

SPIRAL POINT "GUN" TAP - REIFF & NESTOR COMPANY Spiral Point 6-48 Gun Tap

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Gewindebohrer & Matrizen](#) > [Gewindebohrer](#)

Einfacheres, Schnelleres Schneiden Von Durchgangslöchern In Aluminium & Stahl

Der Spiral Point "Gun" Tap von Reiff & Nestor Company ist ein präzisionsgefertigtes Werkzeug, das für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt wurde, um innere Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Hergestellt aus Schnellarbeitsstahl, garantiert dieser Tap Langlebigkeit und präzises Gewinden, was ihn für verschiedene Büchsenmacher-Anwendungen unverzichtbar macht. Das Spiralpunkt-Design leitet Späne effizient vor der Schneidaktion, reduziert Verstopfungen und verbessert die Gewindeeffizienz. Diese Funktion ist besonders vorteilhaft beim Gewindeschneiden durch Löcher, da sie einen sauberen Schneidweg aufrechterhält und das Risiko eines Brechens des Taps minimiert. Spezifikationen: Material: Schnellarbeitsstahl Gewindegrößen verfügbar: 3-56, 6-48, 8-40 Kundenmeinungen: Nutzer des Spiral Point "Gun" Taps von Reiff & Nestor Company schätzen seine Präzision und Zuverlässigkeit bei Gewindearbeiten. Die Konstruktion aus Schnellarbeitsstahl sorgt für Langlebigkeit, und das Spiralpunkt-Design erleichtert die effiziente Späneentsorgung, was das gesamte Gewindeschneiderlebnis verbessert. Der Spiral Point "Gun" Tap von Reiff & Nestor Company ist eine wertvolle Ergänzung für jedes Büchsenmacher-Werkzeugset und bietet präzise Gewindefähigkeiten sowie eine robuste Konstruktion für zuverlässige Leistung.



Eigenschaften

- Name: [REIFF & NESTOR COMPANY Spiral Point 6-48 Gun Tap](#)
- Hersteller: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Artikel-Nr.: 748250648
- Herst.-Nr.: S15494
- Art: Spiral
- Gewinde: 6-48
- Material: High Speed Steel
- Versandgewicht: 0.005kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitsanleitung für den SPIRAL POINT "GUN" TAP
- Über uns

Sicherheitsanleitung für den SPIRAL POINT "GUN" TAP

Einleitung

Danke, dass du dich für den Spiral Point "Gun" Tap von Reiff & Nestor Company entschieden hast. Dieses präzisionsgefertigte Werkzeug ist dafür konzipiert, innere Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Um eine sichere und effektive Nutzung zu gewährleisten, lies bitte diese Sicherheitsanweisungen sorgfältig durch und befolge sie.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwende den Spiral Point "Gun" Tap immer gemäß den Anweisungen des Herstellers.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsplatz sauber, gut beleuchtet und frei von Ablenkungen ist.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe, beim Arbeiten mit dem Tap.
- Halte den Tap und alle Werkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfe den Tap regelmäßig auf Abnutzung oder Beschädigung vor der Benutzung. Verwende ihn nicht, wenn er beschädigt ist.
- Bewahre den Tap an einem sicheren, trockenen Ort auf, wenn er nicht in Gebrauch ist, um Schäden und Unfälle zu vermeiden.
- Melde unsichere Produkte oder Vorfälle den zuständigen Behörden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Stelle sicher, dass der Tap mit dem Material und der Gewindegröße, die du verwenden möchtest, kompatibel ist.
- Verwende Schneidöl oder Schmiermittel, um Reibung und Wärme während des Betriebs zu reduzieren.
- Übe keinen übermäßigen Druck auf den Tap aus; wenn du Widerstand spürst, stoppe und überprüfe auf eventuelle Hindernisse.
- Vermeide das Gewindeschneiden durch Materialien, die zu hart oder spröde sind, da dies zu Bruch führen kann.
- Sei vorsichtig mit scharfen Kanten und Graten beim Umgang mit dem Tap.
- Achte darauf, dass der Tap richtig mit dem Loch ausgerichtet ist, um ein Verkeilen des Gewindes zu vermeiden.
- Übe keinen übermäßigen Druck beim Drehen des Taps aus; verwende gleichmäßigen, stetigen Druck.
- Wenn der Tap feststeckt, versuche nicht, ihn gewaltsam zu entfernen; verwende stattdessen geeignete Techniken, um ihn sicher zu befreien.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich des Spiral Point "Gun" Taps, einer Bohrmaschine, Schneidöl und eines TapWrench.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher geklemmt oder fixiert ist.

2. Bohrung des Lochs:

- Bohre ein Führungsloch mit einem geeigneten Bohrer für die gewünschte Gewindegröße.
- Stelle sicher, dass das Loch gerade und richtig ausgerichtet ist.

3. Gewindeschneidprozess:

- Trage Schneidöl auf den Tap und das Loch auf, um einen reibungslosen Betrieb zu erleichtern.
- Setze den Tap in das Führungsloch ein und achte darauf, dass er senkrecht zum Werkstück steht.
- Beginne, den Tap mit einem TapWrench zu drehen, und übe leichten Druck aus.
- Drehe den Tap weiter, bis er die gewünschte Tiefe erreicht, und drehe dann zurück, um den Span zu brechen und den Tap zu entfernen.

4. Nach dem Betrieb:

- Reinige das gewindeschneiderte Loch und entferne alle Ablagerungen oder Späne.
- Überprüfe die Gewinde auf Gleichmäßigkeit und Vollständigkeit.
- Bewahre den Tap in seiner Originalverpackung oder einem vorgesehenen Werkzeughalter auf.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge abgenutzte oder beschädigte Taps gemäß den lokalen Vorschriften.
- Entsorge den Tap nicht im regulären Haushaltsmüll; ziehe Recyclingoptionen in Betracht, wo verfügbar.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für zusätzliche Informationen oder Unterstützung bei der Verwendung des Spiral Point "Gun" Taps, konsultiere bitte die Kontaktdaten des Herstellers, die mit der Produktverpackung oder auf der offiziellen Website bereitgestellt werden.

Danke für deine Aufmerksamkeit bezüglich dieser Sicherheitsrichtlinien. Genieße die Präzision und Zuverlässigkeit deines Spiral Point "Gun" Taps von Reiff & Nestor Company!

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de