

"PERFECT CUT" PREMIUM TAP - REIFF & NESTOR COMPANY 6-40

Bottom Three-Flute Tap

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Gewindebohrer & Matrizen](#) > [Gewindebohrer](#)

Unglaublich glatte Schnitte - deutlich verlängerte Lebensdauer

PERFECT CUT™ PREMIUM DREIFLUTIGE GEGENSEITIGE Gewindebohrer
Der Perfect Cut™ Premium Gewindebohrer der Reiff & Nestor Company ist ein hochwertiges Werkzeug, das für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt wurde, die präzise und effiziente Gewindelösungen suchen. Hergestellt aus Werkzeugstahl mit hoher Geschwindigkeit, sind diese Gewindebohrer so konzipiert, dass sie außergewöhnliche Leistung und Haltbarkeit bieten. Dreiflutige Gewindebohrer: Verteilen die Tapping-Spannungen über eine dreieckige Fläche, was einen einfachen Start und die Beibehaltung der Ausrichtung beim Handgewinden erleichtert. Sie sind stärker als zweiflutige Gewindebohrer und eignen sich daher für harte oder zähe Stähle. Technische Daten: Material: Werkzeugstahl mit hoher Geschwindigkeit Gewindegrößen erhältlich: 6-48, 8-40, 1/4-22, 8-32 Kundenmeinungen: Nutzer des Perfect Cut™ Premium Gewindebohrers der Reiff & Nestor Company haben ihre Zufriedenheit mit der Leistung geäußert und die Präzision sowie die Qualität der produzierten Gewinde hervorgehoben. Die Gewindebohrer haben von verifizierten Käufern eine durchschnittliche Bewertung von 3,4 von 5 Sternen erhalten, was auf eine insgesamt positive Resonanz hinweist. Die Integration des Perfect Cut™ Premium Gewindebohrers der Reiff & Nestor Company in dein Büchsenmacher-Werkzeugset sorgt für zuverlässige und präzise Gewindeverbindungen, die die Qualität und Langlebigkeit von Waffenkomponenten verbessern.



Eigenschaften

- Name: [REIFF & NESTOR COMPANY 6-40 Bottom Three-Flute Tap](#)
- Hersteller: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Artikel-Nr.: 748102640
- Herst.-Nr.: 12423
- Art: Bottom
- Gewinde: 6-40
- Material: High Speed Steel
- Versandgewicht: 0.005kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 147mm

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [Sicherheitsanleitung für PERFECT CUT™ PREMIUM DREIFLUTIGE GEWINDEBOHRER](#)
- [Über uns](#)

Sicherheitsanleitung für PERFECT CUT™ PREMIUM DREIFLUTIGE GEWINDEBOHRER

Einführung

Danke, dass du dich für die PERFECT CUT™ PREMIUM DREIFLUTIGE GEWINDEBOHRER der Reiff & Nestor Company entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere und effektive Nutzung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig durch, bevor du die Gewindebohrer verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass die Gewindebohrer nur für ihren vorgesehenen Zweck verwendet werden: Gewindeschneiden in der Büchsenmacherei und im Waffenbereich.
- Überprüfe die Gewindebohrer vor der Verwendung auf sichtbare Beschädigungen. Verwende keine beschädigten Werkzeuge.
- Halte die Gewindebohrer außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe bei der Verwendung der Gewindebohrer.
- Sei dir deiner Umgebung bewusst und Sorge für eine sichere Arbeitsumgebung, um Unfälle zu vermeiden.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Verwende die Gewindebohrer immer in einem stabilen und sicheren Arbeitsbereich.
- Vermeide übermäßige Kraft beim Gewindeschneiden, um Brüche und Verletzungen zu verhindern.
- Achte auf die richtige Ausrichtung des Gewindebohrers mit dem Werkstück, um ein Verkreuzen der Gewinde zu vermeiden.
- Verwende Schneidöl oder Schmiermittel beim Gewindeschneiden, um Reibung und Wärme zu reduzieren.
- Wenn der Gewindebohrer stecken bleibt, übe keinen Druck aus. Drehe den Gewindebohrer stattdessen langsam und vorsichtig zurück, um ihn zu entfernen.
- Lagere die Gewindebohrer nach der Verwendung an einem trockenen und sicheren Ort, um Rost und Beschädigungen zu vermeiden.

Anweisungen für Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Versammle die notwendigen Werkzeuge: Bohrer, Gewindeschneider, Schneidöl und Schutzausrüstung.
- Wähle die passende Gewindebohrergröße für dein Projekt (erhältliche Größen: 648, 840, 1/422, 832).

2. Bohren:

- Bohre ein Loch im Werkstück mit einem Bohrer, der zur Gewindebohrergröße passt.
- Stelle sicher, dass das Loch gerade und sauber ist, um das Gewindeschneiden zu erleichtern.

3. Gewindeschneiden:

- Trage Schneidöl auf den Gewindebohrer auf, um die Reibung zu reduzieren.
- Setze den Gewindebohrer in den Gewindeschneider ein und Sorge für einen sicheren Halt.
- Richte den Gewindebohrer mit dem gebohrten Loch aus und übe sanften Druck aus.
- Drehe den Gewindebohrer im Uhrzeigersinn, während du die Ausrichtung beibehältst.
- Wenn du Widerstand spürst, ziehe den Gewindebohrer leicht zurück und fahre dann mit dem Gewindeschneiden fort.

4. Abschluss:

- Sobald die gewünschte Tiefe erreicht ist, entferne den Gewindebohrer vorsichtig, indem du ihn gegen den Uhrzeigersinn drehst.
- Reinige das neu gewindete Loch, um eventuelle Rückstände zu entfernen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder abgenutzte Gewindebohrer gemäß den lokalen Vorschriften.
- Entsorge Gewindebohrer nicht im regulären Haushaltsmüll. Informiere dich über lokale Recyclingprogramme für Metallwerkzeuge.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder Bedenken bezüglich der PERFECT CUT™ PREMIUM DREIFLUTIGE GEWINDEBOHRER konsultiere bitte die Kontaktinformationen des Herstellers, die auf der Produktverpackung oder der offiziellen Website angegeben sind.

Durch die Befolgung dieser Richtlinien kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit den PERFECT CUT™ PREMIUM DREIFLUTIGE GEWINDEBOHRERN gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und eine ordnungsgemäße Nutzung, um die Qualität und Langlebigkeit deiner Projekte zu verbessern.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de