

"PERFECT CUT" PREMIUM TAP - REIFF & NESTOR COMPANY 8-40

Bottom Three-Flute Tap

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Gewindebohrer & Matrizen](#) > [Gewindebohrer](#)

Unglaublich glatte Schnitte - deutlich verlängerte Lebensdauer

PERFECT CUT™ PREMIUM DREIFLUTIGE GEGENSEITIGE Gewindebohrer Der Perfect Cut™ Premium Gewindebohrer der Reiff & Nestor Company ist ein hochwertiges Werkzeug, das für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt wurde, die präzise und effiziente Gewindelösungen suchen. Hergestellt aus Werkzeugstahl mit hoher Geschwindigkeit, sind diese Gewindebohrer so konzipiert, dass sie außergewöhnliche Leistung und Haltbarkeit bieten. Dreiflutige Gewindebohrer: Verteilen die Tapping-Spannungen über eine dreieckige Fläche, was einen einfachen Start und die Beibehaltung der Ausrichtung beim Handgewinden erleichtert. Sie sind stärker als zweiflutige Gewindebohrer und eignen sich daher für harte oder zähe Stähle. Technische Daten: Material: Werkzeugstahl mit hoher Geschwindigkeit Gewindegrößen erhältlich: 6-48, 8-40, 1/4-22, 8-32 Kundenmeinungen: Nutzer des Perfect Cut™ Premium Gewindebohrers der Reiff & Nestor Company haben ihre Zufriedenheit mit der Leistung geäußert und die Präzision sowie die Qualität der produzierten Gewinde hervorgehoben. Die Gewindebohrer haben von verifizierten Käufern eine durchschnittliche Bewertung von 3,4 von 5 Sternen erhalten, was auf eine insgesamt positive Resonanz hinweist. Die Integration des Perfect Cut™ Premium Gewindebohrers der Reiff & Nestor Company in dein Büchsenmacher-Werkzeugset sorgt für zuverlässige und präzise Gewindeverbindungen, die die Qualität und Langlebigkeit von Waffenkomponenten verbessern.



Eigenschaften

- Name: [RIEFF & NESTOR COMPANY 8-40 Bottom Three-Flute Tap](#)
- Hersteller: [RIEFF & NESTOR COMPANY](#)
- Artikel-Nr.: 748002840
- Herst.-Nr.: S13096
- Art: Bottom
- Gewinde: 8-40
- Material: High Speed Steel
- Versandgewicht: 0.005kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitshinweis für den PERFECT CUT™ PREMIUM DREIFLUTIGEN GEWINDEBOHRER
- Über uns

Sicherheitshinweis für den PERFECT CUT™ PREMIUM DREIFLUTIGEN GEWINDEBOHRER

Einleitung

Danke, dass du dich für den PERFECT CUT™ PREMIUM DREIFLUTIGEN GEWINDEBOHRER der Reiff & Nestor Company entschieden hast. Dieses Handbuch bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere und effektive Nutzung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig durch, bevor du den Gewindebohrer verwendest, um dich mit den erforderlichen Vorsichtsmaßnahmen und Verfahren vertraut zu machen.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass der Gewindebohrer nur für seinen vorgesehenen Zweck verwendet wird, nämlich für das Gewindeschneiden in der Büchsenmacherei und bei Waffenanwendungen.
- Überprüfe den Gewindebohrer vor der Verwendung auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung. Verwende keine beschädigten Werkzeuge.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe beim Umgang mit dem Gewindebohrer.
- Halte den Gewindebohrer außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Befolge alle lokalen Vorschriften und Richtlinien bezüglich der Verwendung von Werkzeugen und Feuerwaffen.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Stelle sicher, dass das Werkstück vor Beginn des Gewindeschneidens sicher eingespannt ist.
- Verwende Schneidöl, um Reibung und Wärme während des Gewindeschneidens zu reduzieren, was zu einer besseren Gewindequalität führt.
- Vermeide übermäßige Kraft beim Gewindeschneiden, um ein Brechen des Gewindebohrers und Schäden am Werkstück zu verhindern.
- Wenn der Gewindebohrer klemmt, versuche nicht, ihn mit Gewalt herauszuziehen. Drehe stattdessen vorsichtig in die entgegengesetzte Richtung, um ihn zu lösen.
- Lagere den Gewindebohrer an einem sicheren, trockenen Ort, wenn er nicht in Gebrauch ist, um Korrosion und Schäden zu vermeiden.

Anweisungen für Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich des Gewindebohrers, des Gewindebohrersgriffs, des Schneidöls und eines sicher eingespannten Werkstücks.

2. Gewindeschneidprozess:

- Trage eine kleine Menge Schneidöl auf den Gewindebohrer und das Werkstück auf.
- Setze den Gewindebohrer in den Gewindebohrersgriff ein und richte ihn mit dem vorgebohrten Loch im Werkstück aus.
- Beginne, den Griff langsam und gleichmäßig zu drehen, während du leichten Druck ausübst.
- Halte die Ausrichtung aufrecht und achte darauf, dass der Gewindebohrer senkrecht zum Werkstück steht.
- Nach ein paar Umdrehungen drehe den Gewindebohrer leicht zurück, um die Späne zu brechen, und fahre dann mit dem Gewindeschneiden fort.
- Wenn die gewünschte Tiefe erreicht ist, entferne den Gewindebohrer vorsichtig, indem du die Drehung umkehrst.

3. Nach der Verwendung:

- Reinige den Gewindebohrer nach jedem Gebrauch, um Schmutz oder Schneidöl zu entfernen.
- Überprüfe den Gewindebohrer auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung, bevor du ihn lagerst.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder abgenutzte Gewindebohrer gemäß den lokalen Vorschriften für Werkzeugentsorgung.
- Stelle sicher, dass der Gewindebohrer während der Entsorgung für Kinder oder unbefugte Personen nicht zugänglich ist.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Anfragen bezüglich der Sicherheit und Verwendung des PERFECT CUT™ PREMIUM DREIFLUTIGEN GEWINDEBOHRERS, beziehe dich bitte auf die Kontaktinformationen, die auf der Produktverpackung oder der Website des Herstellers angegeben sind.

Indem du diese Sicherheitsanweisungen befolgst, kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit deinem PERFECT CUT™ PREMIUM DREIFLUTIGEN GEWINDEBOHRER gewährleisten. Vielen Dank für deine Aufmerksamkeit gegenüber diesen Richtlinien und viel Erfolg beim Windeschneiden!

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de