

"PERFECT CUT" PREMIUM TAP - REIFF & NESTOR COMPANY 6-48

Plug Three-Flute Tap

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Gewindebohrer & Matrizen](#) > [Gewindebohrer](#)

Unglaublich glatte Schnitte - deutlich verlängerte Lebensdauer

PERFECT CUT™ PREMIUM DREIFLUTIGE GEGENSEITIGE Gewindebohrer Der Perfect Cut™ Premium Gewindebohrer der Reiff & Nestor Company ist ein hochwertiges Werkzeug, das für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt wurde, die präzise und effiziente Gewindelösungen suchen. Hergestellt aus Werkzeugstahl mit hoher Geschwindigkeit, sind diese Gewindebohrer so konzipiert, dass sie außergewöhnliche Leistung und Haltbarkeit bieten. Dreiflutige Gewindebohrer: Verteilen die Tapping-Spannungen über eine dreieckige Fläche, was einen einfachen Start und die Beibehaltung der Ausrichtung beim Handgewinden erleichtert. Sie sind stärker als zweiflutige Gewindebohrer und eignen sich daher für harte oder zähe Stähle. Technische Daten: Material: Werkzeugstahl mit hoher Geschwindigkeit Gewindegrößen erhältlich: 6-48, 8-40, 1/4-22, 8-32 Kundenmeinungen: Nutzer des Perfect Cut™ Premium Gewindebohrers der Reiff & Nestor Company haben ihre Zufriedenheit mit der Leistung geäußert und die Präzision sowie die Qualität der produzierten Gewinde hervorgehoben. Die Gewindebohrer haben von verifizierten Käufern eine durchschnittliche Bewertung von 3,4 von 5 Sternen erhalten, was auf eine insgesamt positive Resonanz hinweist. Die Integration des Perfect Cut™ Premium Gewindebohrers der Reiff & Nestor Company in dein Büchsenmacher-Werkzeugset sorgt für zuverlässige und präzise Gewindeverbindungen, die die Qualität und Langlebigkeit von Waffenkomponenten verbessern.



Eigenschaften

- Name: [REIFF & NESTOR COMPANY 6-48 Plug Three-Flute Tap](#)
- Hersteller: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Artikel-Nr.: 748001648
- Herst.-Nr.: S12495
- Art: Plug
- Gewinde: 6-48
- Material: High Speed Steel
- Versandgewicht: 0.005kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitsanleitung für PERFECT CUT™ PREMIUM DREIFLUTIGE GEWINDEBOHRER
- Über uns

Sicherheitsanleitung für PERFECT CUT™ PREMIUM DREIFLUTIGE GEWINDEBOHRER

Einleitung

Vielen Dank, dass du dich für die PERFECT CUT™ PREMIUM DREIFLUTIGE GEWINDEBOHRER der Reiff & Nestor Company entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsinformationen, um die sichere und effektive Nutzung deines Gewindebohrers zu gewährleisten. Bitte lese diese Anleitung sorgfältig, bevor du das Produkt verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass die Gewindebohrer gemäß den Spezifikationen und Richtlinien des Herstellers verwendet werden.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe, beim Umgang mit und der Verwendung der Gewindebohrer.
- Halte die Gewindebohrer außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Überprüfe die Gewindebohrer vor der Verwendung auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung. Verwende keine beschädigten Gewindebohrer.
- Lagere die Gewindebohrer an einem sicheren und trockenen Ort, um Rost und Schäden zu vermeiden.
- Melde unsichere Produkte oder Unfälle den örtlichen Behörden und überprüfe die Rückrufupdates auf der EU-Sicherheitsgate-Plattform.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher eingespannt ist, um Bewegungen während des Gewindeschneidens zu verhindern.
- Verwende Schneidöl, um Reibung und Wärme während des Gewindeschneidens zu reduzieren.
- Vermeide es, übermäßige Kraft beim Gewindeschneiden anzuwenden; lass das Werkzeug die Arbeit machen, um Brüche zu vermeiden.
- Schneide immer in einem langsamen und gleichmäßigen Tempo, um Kontrolle und Präzision zu gewährleisten.
- Wenn du beim Gewindeschneiden auf Widerstand stößt, stoppe und beurteile die Situation. Zwinge den Gewindebohrer nicht.
- Halte dich an die empfohlenen Gewindegrößen und Spezifikationen für deine spezifische Anwendung.

Anweisungen für Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Wähle die passende Gewindebohrgröße für dein Projekt (z. B. 648, 840, 1/422, 832).
- Stelle sicher, dass der Gewindebohrer sauber und frei von Schmutz ist.

2. Einrichtung:

- Sichere das Werkstück in einem Schraubstock oder einer Klemme, um Bewegungen zu verhindern.
- Wenn du eine Bohrmaschine verwendest, stelle sie auf die richtige Geschwindigkeit zum Gewindeschneiden ein.

3. Gewindeschneidprozess:

- Trage Schneidöl auf den Gewindebohrer und das Werkstück auf, um Reibung zu reduzieren.
- Richte den Gewindebohrer mit dem vorgebohrten Loch aus und stelle sicher, dass er senkrecht zur Oberfläche steht.
- Beginne, den Gewindebohrer langsam und gleichmäßig zu drehen, und übe leichten Druck aus.
- Nach ein paar Umdrehungen, drehe den Gewindebohrer um, um die Späne zu brechen und die Gewinde zu reinigen.
- Setze das Gewindeschneiden fort, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

4. Nach der Nutzung:

- Reinige den Gewindebohrer nach der Verwendung, um Schneidöl und Schmutz zu entfernen.
- Lagere den Gewindebohrer in der Originalverpackung oder einem schützenden Gehäuse.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder abgenutzte Gewindebohrer gemäß den örtlichen Abfallentsorgungsrichtlinien.
- Recycle Verpackungsmaterialien, wo immer es möglich ist.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder zusätzliche Unterstützung bezüglich der PERFECT CUT™ PREMIUM DREIFLUTIGE GEWINDEBOHRER kontaktiere bitte deinen örtlichen Vertriebspartner oder die Reiff & Nestor Company direkt.

Vielen Dank, dass du bei der Verwendung der PERFECT CUT™ PREMIUM DREIFLUTIGE GEWINDEBOHRER auf Sicherheit achtest. Deine sorgfältige Beachtung dieser Richtlinien wird dazu beitragen, eine sichere und produktive Erfahrung zu gewährleisten.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de