

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 500 S&W (0.501") 350GR ROUND W/FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Wiederladen](#) > [Geschossgießen](#) > [Gießkokillen](#) > [Gießkokillen für Kurzwaffen](#)

Alle Formen für Pistolenpatronen sind doppelt, um das Gießen zu beschleunigen. Alle Lee-Gießformen bestehen aus Aluminium aufgrund der außergewöhnlichen Gießqualitäten. Die Formhohlräume sind CNC-bearbeitet für unvergleichliche Rundheit und Größenkontrolle. Die meisten Geschosse aus Lee-Gießformen können ohne Größenanpassung verwendet werden. Griffe und Spritzplatte sind enthalten.



Eigenschaften

- Name: [LEE PRECISION 500 S&W \(0.501"\) 350GR ROUND W/FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Hersteller: [LEE PRECISION](#)
- Artikel-Nr.: 430108474
- Herst.-Nr.: 92166
- Cavities: 2
- Durchmesser (Zoll): 0.501
- Geschossart: Round Nose Flat Point (RNFP)
- Geschossgewicht in Grain: 350
- Kaliber: 500 S&W
- Versandgewicht: 0.396kg
- Versandhöhe: 51mm
- Versandbreite: 66mm
- Versandlänge: 269mm
- UPC: 734307921668

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitshinweise für die Verwendung von LEE PRECISION 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS
- Über uns

Sicherheitshinweise für die Verwendung von LEE PRECISION 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS

Einführung

Vielen Dank, dass Sie sich für die LEE PRECISION 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS entschieden haben. Diese Gießformen sind speziell für die Herstellung von Bleigeschossen für Pistolenpatronen konzipiert. Um sicherzustellen, dass Sie das Produkt sicher und effektiv nutzen, beachten Sie bitte die folgenden Sicherheitshinweise und Anweisungen.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwenden Sie die Gießformen nur für den vorgesehenen Zweck.
- Halten Sie die Gießform von Kindern und unbefugten Personen fern.
- Tragen Sie immer geeignete Schutzausrüstung, einschließlich Handschuhe und Schutzbrille, wenn Sie mit heißen Materialien arbeiten.
- Achten Sie darauf, dass der Arbeitsbereich gut belüftet ist, um Dämpfe und Rauch zu vermeiden.
- Überprüfen Sie die Gießform regelmäßig auf Beschädigungen oder Abnutzung.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Stellen Sie sicher, dass die Gießform vor dem Gießen vollständig sauber und trocken ist.
- Verwenden Sie nur empfohlene Materialien und Legierungen zum Gießen.
- Vermeiden Sie es, die Gießform zu überhitzen. Halten Sie die empfohlene Temperatur ein.
- Gießen Sie niemals in eine beschädigte oder defekte Gießform.
- Halten Sie Wasser und andere Flüssigkeiten von der heißen Gießform fern, um gefährliche Dampfbildung zu vermeiden.

Anweisungen für Installation und Nutzung

1. Vorbereitung der Gießform:

- Reinigen Sie die Gießform gründlich, um Verunreinigungen zu entfernen.
- Überprüfen Sie die Gießform auf Risse oder andere Schäden.

2. Einrichten des Arbeitsplatzes:

- Wählen Sie einen stabilen und feuerfesten Arbeitsplatz.
- Stellen Sie sicher, dass alle benötigten Werkzeuge und Materialien in Reichweite sind.

3. Gießen:

- Erhitzen Sie die Gießform gemäß den empfohlenen Temperaturen.
- Gießen Sie das geschmolzene Material gleichmäßig in die Hohlräume der Gießform.
- Lassen Sie das Material in der Gießform abkühlen, bevor Sie die Geschosse entnehmen.

4. Nach der Verwendung:

- Reinigen Sie die Gießform gründlich, um Rückstände zu entfernen.
- Lagern Sie die Gießform an einem trockenen und sicheren Ort.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie defekte oder beschädigte Gießformen gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Überprüfen Sie, ob Materialien, die in der Gießform verwendet wurden, spezielle Entsorgungsanforderungen haben.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder weitere Informationen zu Sicherheit und Verwendung Ihrer Gießform wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder einen autorisierten Händler. Sie sollten auch die Sicherheitsupdates auf der EU Safety Gate Plattform überprüfen.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de