

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 8-32 THREADS

High Quality To Help You Do The Best Work

WIRE GAUGE CARBON TAPS The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are precision-engineered tools designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. Crafted from high-quality carbon steel, these taps ensure durability and accurate threading, making them essential for various gunsmithing applications. These taps are available in a range of wire gauge sizes, allowing for versatility in threading different components. The carbon steel construction not only provides strength but also facilitates easy removal of broken tap fragments, as they can be shattered with a punch if necessary. Specifications: Material: Carbon steel Thread Sizes: Various wire gauge sizes Customer Insights: Users of the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps appreciate their precision and reliability in threading tasks. The carbon steel construction not only provides durability but also facilitates easy removal of broken fragments, enhancing the overall user experience. The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are a valuable addition to any gunsmith's toolkit, offering precise threading capabilities and robust construction for reliable performance.



Attributes

- Name: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 8-32 THREADS
- Manufacturer: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.
- Product no.: 395832001
- Mfr. No.:
- Material: Carbon Steel
- Style: Taper
- Threads: 8-32
- Delivery weight: 0.005kg

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [English: Safety Instruction Guide for WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON](#)
- [Suomi: Turvaohje WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Český: Pokyny pro bezpečnostní použití pro KARBONOVÉ ŘEZÁKY S VODIČEM](#)

Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS

Einführung

Vielen Dank, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. entschieden hast. Diese präzise gefertigten Werkzeuge sind dafür konzipiert, interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere und effektive Nutzung des Produkts gemäß der EUVerordnung über die allgemeine Produktsicherheit (GPSR) sicherzustellen.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Lies die Anweisungen sorgfältig durch und verstehe sie, bevor du die Taps verwendest.
- Halte die Taps außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfe die Taps vor der Verwendung auf Beschädigungen oder Abnutzung.
- Verwende die Taps nur für den vorgesehenen Zweck, wie in der Produktbeschreibung angegeben.
- Befolge alle lokalen Gesetze und Vorschriften bezüglich Feuerwaffen und Büchsenmacherei.
- Melde unsichere Produkte oder Vorfälle den zuständigen Behörden.
- Informiere dich über ProduktRückrufe, indem du die EUSicherheitsplattform Safety Gate besuchst.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe, während du die Taps verwendest.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet ist, um Unfälle zu vermeiden.
- Verwende die Taps mit einem geeigneten TapWrench, um die Kontrolle während des Gewindeschneidens zu gewährleisten.
- Vermeide übermäßige Kraftanwendung beim Einsatz der Taps, um Bruch oder Verletzungen zu verhindern.
- Wenn eine Tap bricht, versuche nicht, sie ohne geeignete Werkzeuge oder Techniken zu entfernen; konsultiere gegebenenfalls einen Fachmann.
- Sei vorsichtig mit scharfen Kanten und Spitzen der Taps, um Schnitte oder Verletzungen zu vermeiden.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge, einschließlich eines TapWrench, Bohrmaschine und geeignetem Schneidöl.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher fixiert oder gehalten wird, um Bewegungen zu verhindern.

2. Bohrung des Lochs:

- Verwende einen Bohrer, der der Größe des Gewindedurchmessers der Tap entspricht.
- Bohre das Loch auf die empfohlene Tiefe für die verwendete TapGröße.

3. Anwendung von Schneidöl:

- Trage einige Tropfen Schneidöl auf die Tap auf, um ein reibungsloses Schneiden zu erleichtern und die Reibung zu reduzieren.

4. Gewindeschneiden:

- Setze die Tap in das Loch ein und richte sie richtig aus.
- Verwende den TapWrench, um die Tap im Uhrzeigersinn zu drehen, während du sanften Druck nach unten ausübst.
- Nach jeder vollen Umdrehung die Tap leicht zurückziehen, um Ablagerungen von den Gewinden zu entfernen.
- Fahre fort, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

5. Entfernen der Tap:

- Schraube die Tap vorsichtig aus dem Loch, ohne sie zu erzwingen.
- Reinige die neu geschnittenen Gewinde mit einer Bürste, um Ablagerungen zu entfernen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder defekte Taps gemäß den lokalen Vorschriften.
- Wirf Taps nicht im regulären Haushaltsmüll weg; ziehe Recyclingoptionen in Betracht, wenn diese verfügbar sind.
- Stelle sicher, dass scharfe Fragmente sicher verpackt sind, um Verletzungen während der Entsorgung zu vermeiden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Anfragen oder zusätzliche Unterstützung bezüglich der WIRE GAUGE CARBON TAPS, konsultiere bitte die Kontaktdaten des Herstellers, die in der Produktverpackung oder Dokumentation angegeben sind.

Durch die Befolgung dieser Sicherheitsanweisungen kannst du ein sicheres und effektives Erlebnis mit den WIRE GAUGE CARBON TAPS gewährleisten. Vielen Dank, dass du Sicherheit bei deinen BüchsenmacherAktivitäten priorisierst.

Safety Instruction Guide for WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduction

Thank you for choosing the WIRE GAUGE CARBON TAPS by IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. These precisionengineered tools are designed for creating or repairing internal threads in firearm components. This guide provides essential safety instructions to ensure the safe and effective use of the product in compliance with the EU General Product Safety Regulation (GPSR).

General Safety Guidelines

- Always read and understand the instructions before using the taps.
- Keep the taps out of reach of children and vulnerable individuals.
- Inspect the taps for any damage or wear before use.
- Use the taps only for their intended purpose as specified in the product description.
- Follow all local laws and regulations regarding firearms and gunsmithing.
- Report any unsafe products or incidents to the appropriate authorities.
- Stay informed about product recalls by checking the EU's Safety Gate platform.

Specific Safety Precautions for Use

- Wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety glasses and gloves, while using the taps.
- Ensure that the work area is clean and welllit to prevent accidents.
- Use the taps with a suitable tap wrench to maintain control during the threading process.
- Avoid excessive force when using the taps to prevent breakage or injury.
- If a tap breaks, do not attempt to remove it without proper tools or techniques; consult a professional if needed.
- Be cautious of sharp edges and points on the taps to prevent cuts or injuries.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools, including a tap wrench, drill, and appropriate cutting oil.
- Ensure the workpiece is securely clamped or held in place to prevent movement.

2. Drilling the Hole:

- Use a drill bit that matches the size of the tap's thread diameter.
- Drill the hole to the recommended depth for the tap size being used.

3. Applying Cutting Oil:

- Apply a few drops of cutting oil to the tap to facilitate smooth cutting and reduce friction.

4. Tapping the Thread:

- Insert the tap into the hole and align it properly.
- Use the tap wrench to turn the tap clockwise while applying gentle downward pressure.
- After every full turn, back the tap out slightly to clear any debris from the threads.
- Continue until the desired depth is reached.

5. Removing the Tap:

- Carefully unscrew the tap from the hole, ensuring not to force it.
- Clean the newly tapped threads with a brush to remove any debris.

Disposal Instructions

- Dispose of any broken or damaged taps in accordance with local regulations.
- Do not throw taps in regular household waste; consider recycling options if available.
- Ensure that any sharp fragments are safely contained to prevent injury during disposal.

Contact Information for Further Support

For any inquiries or additional support regarding the WIRE GAUGE CARBON TAPS, please refer to the manufacturer's contact details provided in the product packaging or documentation.

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience with the WIRE GAUGE CARBON TAPS. Thank you for prioritizing safety in your gunsmithing activities.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE

Introducción

Gracias por elegir las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE de IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Estas herramientas de precisión están diseñadas para crear o reparar roscas internas en componentes de armas de fuego. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro y efectivo del producto, en cumplimiento con el Reglamento General de Seguridad de Productos de la UE (GPSR).

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre lee y comprende las instrucciones antes de usar las tapas.
- Mantén las tapas fuera del alcance de los niños y personas vulnerables.
- Inspecciona las tapas en busca de daños o desgaste antes de usarlas.
- Usa las tapas solo para el propósito previsto, tal como se especifica en la descripción del producto.
- Sigue todas las leyes y regulaciones locales relacionadas con armas de fuego y armería.
- Informa sobre cualquier producto inseguro o incidente a las autoridades correspondientes.
- Mantente informado sobre los retiros de productos verificando la plataforma Safety Gate de la UE.

Precauciones Específicas de Seguridad para el Uso

- Usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes, mientras usas las tapas.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia y bien iluminada para prevenir accidentes.
- Utiliza las tapas con una llave para tapas adecuada para mantener el control durante el proceso de roscado.
- Evita aplicar fuerza excesiva al usar las tapas para prevenir roturas o lesiones.
- Si una tapa se rompe, no intentes quitarla sin las herramientas o técnicas adecuadas; consulta a un profesional si es necesario.
- Ten cuidado con los bordes y puntos afilados de las tapas para prevenir cortes o lesiones.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas necesarias, incluyendo una llave para tapas, taladro y aceite de corte adecuado.
- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté asegurada o sostenida en su lugar para prevenir movimientos.

2. Perforación del Agujero:

- Usa una broca que coincida con el tamaño del diámetro de la rosca de la tapa.
- Perfora el agujero a la profundidad recomendada para el tamaño de la tapa que estás usando.

3. Aplicación de Aceite de Corte:

- Aplica unas gotas de aceite de corte a la tapa para facilitar un corte suave y reducir la fricción.

4. Roscar la Rosca:

- Inserta la tapa en el agujero y alinéala correctamente.
- Usa la llave para tapas para girar la tapa en sentido horario mientras aplicas una ligera presión hacia abajo.
- Después de cada vuelta completa, retrocede la tapa ligeramente para limpiar cualquier residuo de las roscas.
- Continúa hasta alcanzar la profundidad deseada.

5. Retirar la Tapa:

- Desenrosca cuidadosamente la tapa del agujero, asegurándote de no forzarla.
- Limpia las roscas recién roscadas con un cepillo para eliminar cualquier residuo.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tapa rota o dañada de acuerdo con las regulaciones locales.
- No arrojes las tapas en la basura doméstica regular; considera opciones de reciclaje si están disponibles.
- Asegúrate de que cualquier fragmento afilado esté contenido de manera segura para prevenir lesiones durante la eliminación.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta o soporte adicional sobre las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE, consulta los detalles de contacto del fabricante proporcionados en el empaque o documentación del producto.

Al seguir estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva con las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE. Gracias por priorizar la seguridad en tus actividades de armería.

Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL

Introduction

Merci d'avoir choisi les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Ces outils de précision sont conçus pour créer ou réparer des filetages internes dans les composants d'armes à feu. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit, en conformité avec le Règlement Général sur la Sécurité des Produits (GPSR) de l'UE.

Directives de Sécurité Générales

- Lis toujours et comprends les instructions avant d'utiliser les taps.
- Garde les taps hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspecte les taps pour tout dommage ou usure avant utilisation.
- Utilise les taps uniquement pour leur usage prévu tel que spécifié dans la description du produit.
- Suis toutes les lois et réglementations locales concernant les armes à feu et l'armurerie.
- Signale tout produit dangereux ou incident aux autorités appropriées.
- Reste informé des rappels de produits en consultant la plateforme Safety Gate de l'UE.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Porte des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation des taps.
- Assure-toi que la zone de travail est propre et bien éclairée pour éviter les accidents.
- Utilise les taps avec une clé à molette appropriée pour maintenir le contrôle pendant le processus de filetage.
- Évite d'appliquer une force excessive lors de l'utilisation des taps pour prévenir la casse ou les blessures.
- Si un tap se casse, n'essaie pas de l'enlever sans outils ou techniques appropriés ; consulte un professionnel si besoin.
- Sois prudent avec les bords et les points tranchants des taps pour éviter les coupures ou les blessures.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemble tous les outils nécessaires, y compris une clé à molette, une perceuse et de l'huile de coupe appropriée.
- Assure-toi que la pièce à travailler est solidement fixée ou maintenue en place pour éviter tout mouvement.

2. Perçage du Trou :

- Utilise une mèche de perceuse qui correspond à la taille du diamètre du filetage du tap.
- Perce le trou à la profondeur recommandée pour la taille du tap utilisé.

3. Application de l'Huile de Coupe :

- Applique quelques gouttes d'huile de coupe sur le tap pour faciliter la coupe et réduire la friction.

4. Filetage :

- Insère le tap dans le trou et aligne-le correctement.
- Utilise la clé à molette pour tourner le tap dans le sens des aiguilles d'une montre tout en appliquant une légère pression vers le bas.
- Après chaque tour complet, fais légèrement reculer le tap pour dégager les débris des filetages.
- Continue jusqu'à atteindre la profondeur désirée.

5. Retrait du Tap :

- Dévisse soigneusement le tap du trou, en veillant à ne pas forcer.
- Nettoie les nouveaux filetages avec une brosse pour enlever les débris.

Instructions d'Élimination

- Élimine tout tap cassé ou endommagé conformément aux réglementations locales.
- Ne jette pas les taps dans les déchets ménagers ordinaires ; envisage des options de recyclage si disponibles.
- Assure-toi que tous les fragments tranchants sont contenus en toute sécurité pour éviter les blessures lors de l'élimination.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question ou soutien supplémentaire concernant les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL, consulte les coordonnées du fabricant fournies dans l'emballage ou la documentation du produit.

En suivant ces instructions de sécurité, tu peux garantir une expérience sûre et efficace avec les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL. Merci de donner la priorité à la sécurité dans tes activités d'armurerie.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo

Introduzione

Grazie per aver scelto i Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Questi strumenti progettati con precisione sono ideali per creare o riparare filettature interne nei componenti delle armi. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto in conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE (GPSR).

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Leggere e comprendere sempre le istruzioni prima di utilizzare i tappi.
- Tenere i tappi fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare i tappi per eventuali danni o usura prima dell'uso.
- Utilizzare i tappi solo per lo scopo previsto come specificato nella descrizione del prodotto.
- Seguire tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti le armi e il gunsmithing.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Rimanere informati sulle revoche dei prodotti controllando la piattaforma Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossare l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso dei tappi.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e ben illuminata per prevenire incidenti.
- Utilizzare i tappi con una chiave per maschi adatta per mantenere il controllo durante il processo di filettatura.
- Evitare l'uso di forza eccessiva durante l'utilizzo dei tappi per prevenire rotture o infortuni.
- Se un tappo si rompe, non tentare di rimuoverlo senza strumenti o tecniche adeguate; consultare un professionista se necessario.
- Prestare attenzione ai bordi e ai punti affilati sui tappi per prevenire tagli o infortuni.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti necessari, inclusi una chiave per maschi, un trapano e olio da taglio appropriato.
- Assicurarsi che il pezzo da lavorare sia fissato saldamente o tenuto in posizione per prevenire movimenti.

2. Foratura del Foro:

- Utilizzare una punta di trapano che corrisponda alla dimensione del diametro della filettatura del tappo.
- Forare il foro fino alla profondità raccomandata per la dimensione del tappo utilizzato.

3. Applicazione dell'Olio da Taglio:

- Applicare alcune gocce di olio da taglio sul tappo per facilitare un taglio fluido e ridurre l'attrito.

4. Filettatura del Foro:

- Inserire il tappo nel foro e allinearne correttamente.
- Utilizzare la chiave per maschi per ruotare il tappo in senso orario applicando una leggera pressione verso il basso.
- Dopo ogni giro completo, ritirare leggermente il tappo per liberare eventuali detriti dalle filettature.
- Continuare fino a raggiungere la profondità desiderata.

5. Rimozione del Tappo:

- Svitare con attenzione il tappo dal foro, assicurandosi di non forzarlo.
- Pulire le filettature appena create con una spazzola per rimuovere eventuali detriti.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali tappi rotti o danneggiati in conformità con le normative locali.
- Non gettare i tappi nei rifiuti domestici regolari; considerare opzioni di riciclaggio se disponibili.
- Assicurarsi che eventuali frammenti affilati siano contenuti in modo sicuro per prevenire infortuni durante lo smaltimento.

Contatti per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande o supporto aggiuntivo riguardanti i Tappi in Carbonio a Misura di Filo, si prega di fare riferimento ai dettagli di contatto del produttore forniti nella confezione o nella documentazione del prodotto.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con i Tappi in Carbonio a Misura di Filo. Grazie per aver prioritizzato la sicurezza nelle vostre attività di gunsmithing.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON firmy IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Te precyzyjnie zaprojektowane narzędzia są przeznaczone do tworzenia lub naprawy gwintów wewnętrznych w komponentach broni palnej. Niniejsza instrukcja zawiera istotne zasady bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne korzystanie z produktu zgodnie z Rozporządzeniem UE o Ogólnym Bezpieczeństwie Produktów (GPSR).

Ogólne Zasady Bezpieczeństwa

- Zawsze zapoznaj się z instrukcją przed użyciem gwintowników.
- Trzymaj gwintowniki z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Sprawdź gwintowniki pod kątem uszkodzeń lub zużycia przed użyciem.
- Używaj gwintowników tylko do zamierzonego celu, jak określono w opisie produktu.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów dotyczących broni palnej i rusznikarstwa.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub incydenty odpowiednim władzom.
- Bądź na bieżąco z informacjami o wycofaniu produktów, sprawdzając platformę Safety Gate UE.

Specyficzne Środki Ostrożności podczas Użycia

- Używaj odpowiedniego sprzętu ochrony osobistej (PPE), w tym okularów ochronnych i rękawic, podczas korzystania z gwintowników.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i dobrze oświetlone, aby zapobiec wypadkom.
- Używaj gwintowników z odpowiednim kluczem do gwintów, aby zachować kontrolę podczas procesu gwintowania.
- Unikaj nadmiernej siły podczas używania gwintowników, aby zapobiec ich złamaniu lub kontuzjom.
- Jeśli gwintownik złamie się, nie próbuj go usunąć bez odpowiednich narzędzi lub technik; skonsultuj się z profesjonalistą, jeśli to konieczne.
- Zachowaj ostrożność przy ostrych krawędziach i końcach gwintowników, aby zapobiec skaleczeniom lub urazom.

Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia, w tym klucz do gwintów, wiertło i odpowiedni olej skrawający.
- Upewnij się, że obrabiany element jest pewnie zamocowany lub trzymany w miejscu, aby zapobiec ruchom.

2. Wiercenie Otworu:

- Użyj wiertła, które odpowiada średnicy gwintu gwintownika.
- Wierć otwór do zalecanej głębokości dla używanego rozmiaru gwintownika.

3. Aplikacja Oleju Skrawającego:

- Nałóż kilka kropel oleju skrawającego na gwintownik, aby ułatwić gładkie skrawanie i zmniejszyć tarcie.

4. Gwintowanie:

- Włóż gwintownik do otworu i odpowiednio go wyreguluj.
- Użyj klucza do gwintów, aby obrócić gwintownik zgodnie z ruchem wskazówek zegara, jednocześnie stosując delikatny nacisk w dół.
- Po każdym pełnym obrocie cofnij gwintownik nieco, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia z gwintów.
- Kontynuuj, aż osiągniesz pożądaną głębokość.

5. Usuwanie Gwintownika:

- Ostrożnie odkręć gwintownik z otworu, upewniając się, że nie stosujesz nadmiernej siły.
- Oczyszcz nowo gwintowane gwinty za pomocą szczotki, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia.

Instrukcje dotyczące Utylizacji

- Utylizuj wszelkie złamane lub uszkodzone gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj gwintowników do zwykłych odpadów domowych; rozważ opcje recyklingu, jeśli są dostępne.
- Upewnij się, że wszelkie ostre fragmenty są bezpiecznie zabezpieczone, aby zapobiec urazom podczas utylizacji.

Informacje Kontaktowe w Celach Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań lub dodatkowego wsparcia dotyczącego GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON, prosimy o zapoznanie się z danymi kontaktowymi producenta dostarczonymi w opakowaniu produktu lub dokumentacji.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z GWINTOWNIKAMI WIRE GAUGE CARBON. Dziękujemy za priorytetowe traktowanie bezpieczeństwa w swoich działaniach związanych z rusznikarstwem.

Turvaohje WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsit WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteet IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.:lta. Nämä tarkkuusinsinööriyönä valmistetut työkalut on suunniteltu sisäisten kierteiden luomiseen tai korjaamiseen asekomponenteissa. Tämä opas tarjoaa olennaiset turvallisuusohjeet tuotteen turvalliseen ja tehokkaaseen käyttöön EU:n yleisen tuote turvallisuusasetuksen (GPSR) mukaisesti.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Lue ja ymmärrä ohjeet ennen tapin käyttöä.
- Pidä tapit lasten ja haavoittuvien henkilöiden ulottumattomissa.
- Tarkista tapit ennen käyttöä vaurioiden tai kulumisen varalta.
- Käytä tappeja vain niiden tarkoitukseen, kuten tuotekuvauksessa on määritelty.
- Noudata kaikkia paikallisia lakeja ja sääntöjä, jotka koskevat ampumaaseita ja asekorjausta.
- Ilmoita kaikista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista asianomaisille viranomaisille.
- Pysy ajan tasalla tuotteen takaisinvetotiedoista tarkistamalla EU:n Safety Gate alustalta.

Erityiset turvallisuustoimenpiteet käytössä

- Käytä sopivia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), mukaan lukien suojalaseja ja hanskoja, tappeja käyttäessäsi.
- Varmista, että työskentelyalue on puhdas ja hyvin valaistu onnettomuuksien ehkäisemiseksi.
- Käytä tappeja sopivan tapin avaimen kanssa hallinnan ylläpitämiseksi kierteityksen aikana.
- Vältä liiallista voimaa tappeja käytettäessä, jotta vältetään rikkoutuminen tai vammat.
- Jos tappirikko tapahtuu, älä yritä poistaa sitä ilman asianmukaisia työkaluja tai tekniikoita; kysy tarvittaessa ammattilaiselta apua.
- Ole varovainen terävien reunojen ja kärkien kanssa tappeissa, jotta vältetään viillot tai vammat.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut, mukaan lukien tapin avain, pora ja sopiva leikkuurasva.
- Varmista, että työkalupala on tukevasti puristettu tai pidetty paikallaan liikkumisen estämiseksi.

2. Reiän poraaminen:

- Käytä poranterää, joka vastaa tapin kierteiden halkaisijaa.
- Poraa reikä suositeltuun syvyyteen käytettävän tapin koon mukaan.

3. Leikkuurasvan käyttö:

- Levitä muutama tippa leikkuurasvaa tapille sujuvan leikkaamisen helpottamiseksi ja kitkan vähentämiseksi.

4. Kierteen tapitus:

- Aseta tapp reikään ja kohdista se oikein.
- Käytä tapin avainta kääntääksesi tappia myötäpäivään samalla kun käytät kevyttä alaspäin suuntautuvaa painetta.
- Jokaisen täyden kierroksen jälkeen vedä tappia hieman takaisin puhdistaaksesi kiertet rosista.
- Jatka, kunnes haluttuun syvyyteen on päästy.

5. Tapin poistaminen:

- Irrota tappia varovasti reiästä varmistaen, ettei sitä pakoteta.
- Puhdista juuri tapitetut kiertet harjalla roskien poistamiseksi.

Hävitysohjeet

- Hävitä kaikki rikkoutuneet tai vaurioituneet tapit paikallisten sääntöjen mukaisesti.
- Älä heitä tappeja tavalliseen kotitalousjätteeseen; harkitse kierrätysmahdollisuuksia, jos niitä on saatavilla.
- Varmista, että kaikki terävät palaset on turvallisesti pakattu, jotta vältetään vammat hävittämisen aikana.

Lisätietoja ja tuki

Kaikissa kysymyksissä tai lisätuessa WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteeseen liittyen, viittaa valmistajan yhteystietoihin, jotka on ilmoitettu tuotepakkauksessa tai asiakirjoissa.

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteiden kanssa. Kiitos, että priorisoi turvallisuuden asekorjaustoiminnassasi.

Säkerhetsinstruktioner för WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduktion

Tack för att du valt WIRE GAUGE CARBON TAPS från IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Dessa precisionsverktyg är designade för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten i enlighet med EU:s allmänna produkt säkerhetsförordning (GPSR).

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid och förstå instruktionerna innan du använder tapparna.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Inspektera tapparna för eventuell skada eller slitage innan användning.
- Använd tapparna endast för avsett syfte som anges i produktbeskrivningen.
- Följ alla lokala lagar och förordningar angående skjutvapen och vapenmekanik.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller incidenter till berörda myndigheter.
- Håll dig informerad om produktåterkallelser genom att kontrollera EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Bär lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, när du använder tapparna.
- Se till att arbetsområdet är rent och välbelyst för att förhindra olyckor.
- Använd tapparna med en lämplig tappnyckel för att behålla kontrollen under gängningsprocessen.
- Undvik överdriven kraft när du använder tapparna för att förhindra brott eller skador.
- Om en tapp går sönder, försök inte ta bort den utan rätt verktyg eller tekniker; konsultera en professionell om det behövs.
- Var försiktig med vassa kanter och spetsar på tapparna för att förhindra skärsår eller skador.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg, inklusive en tappnyckel, borr och lämplig skärolja.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastklämt eller hålls på plats för att förhindra rörelse.

2. Borra hålet:

- Använd en borr som matchar storleken på tappens gängdiameter.
- Borra hålet till den rekommenderade djupet för den tappstorlek som används.

3. Applicera skärolja:

- Applicera några droppar skärolja på tappen för att underlätta smidig skärning och minska friktionen.

4. Gänga tråden:

- Sätt in tappen i hålet och justera den korrekt.
- Använd tappnyckeln för att vrida tappen medurs medan du applicerar lätt nedåtryck.
- Efter varje hel varv, backa tappen ut något för att rensa bort skräp från gängorna.
- Fortsätt tills önskat djup har uppnåtts.

5. Ta bort tappen:

- Skruva försiktigt ut tappen från hålet, se till att inte tvinga den.
- Rengör de ny gängade trådarna med en borste för att ta bort skräp.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella trasiga eller skadade tappare i enlighet med lokala förordningar.
- Släng inte tapparna i vanlig hushållsavfall; överväg återvinningsalternativ om de finns tillgängliga.
- Se till att eventuella vassa fragment är säkert inneslutna för att förhindra skador vid avfallshantering.

Kontaktinformation för ytterligare support

För eventuella frågor eller ytterligare support angående WIRE GAUGE CARBON TAPS, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktuppgifter som anges i produktens förpackning eller dokumentation.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med WIRE GAUGE CARBON TAPS. Tack för att du prioriterar säkerhet i dina vapenmekaniska aktiviteter.

Pokyny pro bezpečnostní použití pro KARBONOVÉ ŘEZÁKY S VODIČEM

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali KARBONOVÉ ŘEZÁKY S VODIČEM od IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Tyto precizně navržené nástroje jsou určeny pro vytváření nebo opravu vnitřních závitů v komponentách zbraní. Tento návod poskytuje základní bezpečnostní pokyny, které zajistí bezpečné a efektivní použití produktu v souladu s nařízením EU o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR).

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy si přečtěte a porozumějte pokynům před použitím řezáků.
- Uchovávejte řezáky mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Před použitím zkontrolujte řezáky na poškození nebo opotřebení.
- Používejte řezáky pouze pro jejich zamýšlený účel, jak je uvedeno v popisu produktu.
- Dodržujte všechny místní zákony a předpisy týkající se zbraní a zbrojářství.
- Hlášte jakékoli nebezpečné výrobky nebo incidenty příslušným orgánům.
- Sledujte aktualizace o stažení výrobků na platformě bezpečnostní brány EU.

Specifické bezpečnostní opatření při použití

- Při používání řezáků noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), včetně ochranných brýlí a rukavic.
- Ujistěte se, že pracovní prostor je čistý a dobře osvětlený, aby se předešlo nehodám.
- Používejte řezáky s vhodným klíčem na závity, abyste udrželi kontrolu během procesu závitování.
- Vyhněte se nadměrnému tlaku při používání řezáků, abyste předešli zlomení nebo zranění.
- Pokud se řezák zlomí, nepokoušejte se jej odstranit bez správných nástrojů nebo technik; v případě potřeby se obraťte na odborníka.
- Buďte opatrní vůči ostrým hranám a bodům na řezácích, abyste předešli řezným ranám nebo zraněním.

Pokyny pro instalaci a použití

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje, včetně klíče na závity, vrtáku a vhodného řezného oleje.
- Ujistěte se, že pracovní kus je bezpečně upevněn nebo držen na místě, aby se zabránilo pohybu.

2. Vrtání otvoru:

- Použijte vrták, který odpovídá velikosti průměru závitu řezáku.
- Vrtání otvoru provádějte do doporučené hloubky pro používanou velikost řezáku.

3. Aplikace řezného oleje:

- Naneste několik kapek řezného oleje na řezák, aby se usnadnilo hladké řezání a snížilo tření.

4. Závitování:

- Vložte řezák do otvoru a správně jej zarovnejte.
- Pomocí klíče na závity otáčejte řezákem ve směru hodinových ručiček a aplikujte mírný tlak dolů.
- Po každém plném otočení lehce vyjměte řezák, abyste odstranili jakékoli nečistoty ze závitů.
- Pokračujte, dokud nedosáhnete požadované hloubky.

5. Odstranění řezáku:

- Opakovaně a opatrně odšroubujte řezák z otvoru, aniž byste na něj vyvíjeli přílišný tlak.
- Vyčistěte nově vytvořené závity kartáčem, abyste odstranili jakékoli nečistoty.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoli zlomené nebo poškozené řezáky v souladu s místními předpisy.
- Nevyhazujte řezáky do běžného domácího odpadu; zvažte možnosti recyklace, pokud jsou k dispozici.
- Ujistěte se, že jakékoli ostré fragmenty jsou bezpečně uzavřeny, aby se zabránilo zranění při likvidaci.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo další podporu týkající se KARBONOVÝCH ŘEZÁKŮ S VODIČEM se prosím obraťte na kontaktní údaje výrobce uvedené v obalu produktu nebo dokumentaci.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů zajistíte bezpečný a efektivní zážitek s KARBONOVÝMI ŘEZÁKY S VODIČEM. Děkujeme, že kladete důraz na bezpečnost ve svých zbrojářských činnostech.