

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Taper Tap, 6-32, 36, 25

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Gewindebohrer & Matrizen](#) > [Gewindebohrer](#)

Hohe Qualität, um dir zu helfen, die beste Arbeit zu leisten

WIRE GAUGE CARBON TAPS Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind präzisionsgefertigte Werkzeuge, die für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt wurden, um interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Hergestellt aus hochwertigem Kohlenstoffstahl, gewährleisten diese Taps Langlebigkeit und präzises Gewinden, was sie für verschiedene Büchsenmacheranwendungen unverzichtbar macht. Diese Taps sind in einer Vielzahl von Drahtdurchmessern erhältlich, was Vielseitigkeit beim Gewinden unterschiedlicher Komponenten ermöglicht. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Festigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Taps, da sie bei Bedarf mit einem Schlagwerkzeug zertrümmt werden können.



Spezifikationen: Material: Kohlenstoffstahl Gewindegrößen: Verschiedene Drahtdurchmesser Kundenmeinungen: Nutzer der WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. schätzen ihre Präzision und Zuverlässigkeit bei Gewindearbeiten. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Langlebigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Fragmenten, was das gesamte Benutzererlebnis verbessert. Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind eine wertvolle Ergänzung für jedes Werkzeugset eines Büchsenmachers und bieten präzise Gewindefähigkeiten sowie eine robuste Konstruktion für zuverlässige Leistung.

Eigenschaften

- Name: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Taper Tap, 6-32, 36, 25](#)
- Hersteller: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Artikel-Nr.: 395632001
- Herst.-Nr.: 1018
- Art: Taper
- Gewinde: 6-32
- Material: Carbon Steel
- Versandgewicht: 0.005kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS
- Über uns

Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS

Einführung

Vielen Dank, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Informationen, um eine sichere und effektive Nutzung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig durch, bevor du die Taps verwendest, und bewahre sie für zukünftige Referenz auf.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass die Taps nur für den vorgesehenen Zweck verwendet werden, nämlich zum Erstellen oder Reparieren von Innengewinden in Waffenkomponenten.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille und Handschuhe, beim Umgang mit diesen Werkzeugen.
- Halte die Taps außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Überprüfe die Taps vor jeder Benutzung auf Beschädigungen oder Abnutzung. Verwende keine beschädigten Werkzeuge.
- Benutze die Taps in einem gut belüfteten Bereich, um das Einatmen von Staub oder Ablagerungen zu vermeiden, die während des Gewindeschneidens entstehen können.
- Halte dich an alle lokalen Vorschriften und Sicherheitsstandards im Zusammenhang mit Büchsenmacherei und Waffenpflege.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen zur Verwendung

- **Handhabung:** Gehe vorsichtig mit den Taps um, um Verletzungen zu vermeiden. Die Schneidkanten sind scharf und können Schnitte oder Stiche verursachen.
- **Installation:** Stelle sicher, dass der Tap sicher in einem TapWrench oder Bohrer gehalten wird, um ein Verrutschen zu verhindern.
- **Gewindeschneiden:** Verwende ein geeignetes Schmiermittel während des Gewindeschneidens, um die Reibung zu reduzieren und die Gewindequalität zu verbessern.
- **Kraft:** Wende keine übermäßige Kraft an, wenn du die Taps verwendest. Wenn du Widerstand spürst, halte an und überprüfe auf mögliche Blockierungen oder Fehlstellungen.
- **Gebrochene Taps:** Wenn ein Tap bricht, verwende einen Schlag, um den gebrochenen Fragment zu zertrümmern, damit er leichter entfernt werden kann. Befolge die Sicherheitsprotokolle, um Verletzungen während dieses Prozesses zu vermeiden.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Wähle die geeignete Drahtdurchmessergröße für deine Anwendung.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sauber und frei von Ablagerungen ist.
- Sichere das Werkstück in einer stabilen Position.

2. Verwendung des Taps:

- Setze den Tap in den TapWrench oder Bohrer ein.
- Trage ein geeignetes Schneidöl auf den Tap auf.
- Richte den Tap mit dem zu gewindeschneidendem Loch aus und übe sanften Druck aus.
- Drehe den Tap im Uhrzeigersinn, während du die Ausrichtung beibehältst. Übe keinen übermäßigen Druck aus.
- Nach ein paar Umdrehungen drehe den Tap leicht zurück, um Späne zu brechen, und fahre dann mit dem Gewindeschneiden fort.

3. Abschluss:

- Sobald die gewünschte Tiefe erreicht ist, entferne den Tap vorsichtig, indem du ihn gegen den Uhrzeigersinn drehst.
- Reinige das neu gewindete Loch und entferne alle Ablagerungen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge gebrochene TapFragmente und verwendete Schmierstoffe gemäß den lokalen Vorschriften für gefährlichen Abfall.
- Werfe Taps nicht im regulären Müll weg. Befolge stattdessen die Richtlinien für das Recycling oder die Entsorgung von Metallwerkzeugen.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder weitere Unterstützung zu den WIRE GAUGE CARBON TAPS wende dich bitte an den EUbasierten Kontaktpunkt, der mit deinem Produktkauf bereitgestellt wird.

Durch die Befolgung dieser Sicherheitsanweisungen kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit deinen WIRE GAUGE CARBON TAPS gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und halte dich an die in diesem Handbuch bereitgestellten Richtlinien. Vielen Dank für deine Aufmerksamkeit und sichere Nutzung.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de