

# HIGH SPEED STEEL TAPS - BROWNELLS Bottom Tap, 3-56, 45, 36

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Gewindebohrer & Matrizen](#) > [Gewindebohrer](#)

HIGH SPEED STEEL TAPS Die Hochgeschwindigkeitsstahl-Gewindeschneider der Reiff & Nestor Company sind präzisionsgefertigte Werkzeuge, die für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt wurden, um innere Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Hergestellt aus Hochgeschwindigkeitsstahl, bieten diese Gewindeschneider überlegene Haltbarkeit und behalten ihre Härte selbst bei hohen Temperaturen, was sie ideal für den kontinuierlichen Einsatz macht. Diese Gewindeschneider sind in verschiedenen Gewindegrößen und -stilen erhältlich, einschließlich Boden-, Kegel- und Steckergewindeschneider, die für das Gewindeschneiden nahe dem Boden von blinden Löchern unerlässlich sind. Die Konstruktion aus Hochgeschwindigkeitsstahl gewährleistet Langlebigkeit und präzises Gewindeschneiden und eignet sich für eine Vielzahl von Büchsenmacheranwendungen. Spezifikationen: Material: Hochgeschwindigkeitsstahl Gewindeschneider-Stile: Boden-Gewindeschneider Gewindegrößen verfügbar: 8-40 3-56 6-40 7/32-40 Kundenmeinungen: Benutzer der Hochgeschwindigkeitsstahl-Gewindeschneider der Reiff & Nestor Company schätzen ihre Präzision und Haltbarkeit. Die Konstruktion aus Hochgeschwindigkeitsstahl ermöglicht effizientes Gewindeschneiden, ohne die Integrität des Werkzeugs zu beeinträchtigen, was diese Gewindeschneider zu einer zuverlässigen Wahl für sowohl professionelle Büchsenmacher als auch Hobbyisten macht. Die Integration der Hochgeschwindigkeitsstahl-Gewindeschneider der Reiff & Nestor Company in dein Büchsenmacher-Werkzeugset sorgt für zuverlässiges und genaues Gewindeschneiden, was die Qualität und Langlebigkeit von Waffenkomponenten verbessert.



## Eigenschaften

- Name: [BROWNELLS Bottom Tap, 3-56, 45, 36](#)
- Hersteller: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Artikel-Nr.: 395356003
- Herst.-Nr.: DWT54122
- Art: Bottom
- Gewinde: 3-56
- Material: High Speed Steel
- Versandgewicht: 0.005kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm
- UPC: 887861070829

## Artikeldetails

Made in USA

# Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitshinweis für HochgeschwindigkeitsstahlGewindeschneider
- Über uns

# Sicherheitshinweis für HochgeschwindigkeitsstahlGewindeschneider

## Einführung

Vielen Dank, dass du dich für die HochgeschwindigkeitsstahlGewindeschneider der Reiff & Nestor Company entschieden hast. Diese präzisionsgefertigten Werkzeuge sind für das Erstellen und Reparieren von inneren Gewinden in Waffenkomponenten konzipiert. Um eine sichere und effektive Verwendung dieser Gewindeschneider zu gewährleisten, lies bitte die folgenden Sicherheitshinweise sorgfältig durch und befolge sie.

## Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwende die Gewindeschneider stets gemäß den Anweisungen des Herstellers, um Unfälle und Verletzungen zu vermeiden.
- Sorge dafür, dass der Arbeitsplatz sauber und gut beleuchtet ist, um Unfälle während der Benutzung zu verhindern.
- Halte Werkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe, bei der Verwendung der Gewindeschneider.
- Überprüfe die Gewindeschneider vor der Benutzung auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung. Verwende keine beschädigten Werkzeuge.
- Lagere die Gewindeschneider an einem sicheren Ort, wenn sie nicht in Gebrauch sind, um unbefugten Zugriff zu verhindern.

## Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Verwende die Gewindeschneider nur für den vorgesehenen Zweck. HochgeschwindigkeitsstahlGewindeschneider sind speziell für das Gewindeschneiden in inneren Löchern von Waffenkomponenten konzipiert.
- Stelle sicher, dass der Gewindeschneider richtig mit dem Loch ausgerichtet ist, bevor du mit dem Gewindeschneiden beginnst, um Bruch oder Beschädigungen zu vermeiden.
- Verwende Schneidöl oder Schmiermittel, um Reibung und Wärme während des Gewindeschneidens zu reduzieren, was die Lebensdauer des Gewindeschneiders verlängert und einen reibungslosen Betrieb gewährleistet.
- Übe keinen übermäßigen Druck auf den Gewindeschneider aus, da dies zu einem Werkzeugversagen oder Verletzungen führen kann.
- Wenn du während der Verwendung auf Widerstand stößt, zwinge den Gewindeschneider nicht weiter. Ziehe ihn stattdessen zurück und überprüfe das Loch auf Hindernisse oder Fehlstellungen.
- Wenn du während der Verwendung auf Probleme stößt, stoppe sofort und konsultiere den Abschnitt zur Fehlersuche im Produktmanual oder suche professionelle Hilfe.

## Anweisungen zur Installation und Nutzung

## **1. Vorbereitung:**

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich des HochgeschwindigkeitsstahlGewindeschneiders, Schneidöl, eines Gewindeschneidergriffs und einer Bohrmaschine (falls erforderlich).
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher eingespannt ist, um Bewegungen während des Gewindeschneidens zu verhindern.

## **2. Bohrung eines Lochs (falls erforderlich):**

- Wenn das Loch noch nicht gebohrt ist, verwende einen Bohrer, der für die Größe des Gewindeschneiders geeignet ist, um ein Führungsloch zu erstellen.
- Das Führungsloch sollte etwas kleiner als die Größe des Gewindeschneiders sein, um ein korrektes Gewindeschneiden zu gewährleisten.

## **3. Gewindeschneidprozess:**

- Trage Schneidöl auf den Gewindeschneider und das Loch auf, um die Reibung zu reduzieren.
- Setze den Gewindeschneider in das Loch ein und achte darauf, dass er senkrecht zum Werkstück steht.
- Beginne, den Gewindeschneider langsam und sanft zu drehen und wende leichten Druck an.
- Nach einer vollen Umdrehung ziehe den Gewindeschneider leicht zurück, um den Span zu brechen und ein Verstopfen zu verhindern.
- Setze diesen Prozess fort, bis die gewünschte Gewindetiefe erreicht ist.

## **4. Abschluss:**

- Nachdem das Gewindeschneiden abgeschlossen ist, entferne den Gewindeschneider sorgfältig aus dem Loch.
- Reinige das Gewinde und entferne alle Rückstände oder Schneidöl.

## **Entsorgungsanweisungen**

- Entsorge beschädigte oder abgenutzte Gewindeschneider gemäß den örtlichen Vorschriften für die Metallentsorgung.
- Entsorge Gewindeschneider nicht im normalen Haushaltsmüll.
- Ziehe Recyclingmöglichkeiten für Metallwerkzeuge in Betracht, wo verfügbar.

## **Kontaktinformation für weitere Unterstützung**

Für alle Sicherheitsanfragen oder weitere Unterstützung bezüglich der Verwendung von HochgeschwindigkeitsstahlGewindeschneidern, kontaktiere bitte den Kundensupport des Herstellers. Stelle sicher, dass du die Produktdetails und alle relevanten Informationen bereit hast, um eine effizientere Antwort zu erhalten.

Indem du diese Sicherheitshinweise befolgst, kannst du eine sichere und effektive Erfahrung bei der Verwendung der HochgeschwindigkeitsstahlGewindeschneider der Reiff & Nestor Company gewährleisten. Vielen Dank, dass du Sicherheit in deinen Büchsenmacherprojekten priorisierst.

# Über uns

## Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,  
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)