

IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. FRACTIONAL CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Bottom Tap, 9/16-18

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Gewindebohrer & Matrizen](#) > [Gewindebohrer](#)

Hohe Qualität, um dir die beste Arbeit zu ermöglichen

FRACTIONAL CARBON TAPS Die Fractional Carbon Taps der Triumph Twist Drill Co. sind unverzichtbare Werkzeuge für Büchsenmacher und Waffenliebhaber, die entwickelt wurden, um präzise Innengewinde in verschiedenen Waffenkomponenten zu erstellen. Hergestellt aus Kohlenstoffstahl, sind diese Gewindebohrer in einer Vielzahl von fractional Größen erhältlich, um unterschiedlichen Gewindebedürfnissen gerecht zu werden. Jeder Gewindebohrer hat einen Außendurchmesser von 13/16", was sie mit Standard-Gewindebohrern kompatibel macht. Der Einsatz von Kohlenstoffstahl ermöglicht eine einfache Entfernung von gebrochenen Gewindebohrerfragmenten, da sie bei Bedarf mit einem Schlagwerkzeug zertrümmert werden können. Spezifikationen: Material: Kohlenstoffstahl Außendurchmesser: 13/16" Gewindegrößen: Verschiedene fractional Größen Kundenmeinungen: Die Nutzer der Fractional Carbon Taps der Triumph Twist Drill Co. schätzen ihre Präzision und Zuverlässigkeit bei Gewindefarbeiten. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Langlebigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Fragmenten, was das gesamte Benutzererlebnis verbessert. Die Fractional Carbon Taps der Triumph Twist Drill Co. sind eine wertvolle Ergänzung für jedes Werkzeugset eines Büchsenmachers und bieten präzise Gewindefähigkeiten sowie eine robuste Konstruktion für zuverlässige Leistung.



Eigenschaften

- Name: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Bottom Tap, 9/16-18](#)
- Hersteller: [TRIUMPH TWIST DRILL CO.](#)
- Artikel-Nr.: 395000004
- Herst.-Nr.: 1549ZR
- Art: Bottom
- Gewinde: 9/16-18
- Material: Carbon Steel
- Versandgewicht: 0.612kg
- Versandhöhe: 41mm
- Versandbreite: 112mm
- Versandlänge: 152mm
- UPC: 042526015496

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitsanleitung für FRACTIONAL CARBON TAPS
- Über uns

Sicherheitsanleitung für FRACTIONAL CARBON TAPS

Einführung

Danke, dass du dich für die FRACTIONAL CARBON TAPS von Triumph Twist Drill Co. entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Richtlinien, um die sichere und effektive Nutzung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lies das gesamte Dokument sorgfältig durch, bevor du die Gewindebohrer verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Überprüfe die Gewindebohrer vor der Verwendung auf Beschädigungen oder Abnutzung. Verwende keine beschädigten Werkzeuge.
- Verwende die Gewindebohrer nur für ihren vorgesehenen Zweck: das Erstellen von Innengewinden in Waffenkomponenten.
- Trage beim Gebrauch der Gewindebohrer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), darunter Schutzbrille und Handschuhe.
- Halte den Arbeitsplatz sauber und gut beleuchtet, um Unfälle zu vermeiden.
- Bewahre die Gewindebohrer an einem sicheren Ort auf, außerhalb der Reichweite von Kindern und Haustieren.
- Befolge alle lokalen Vorschriften zum Umgang mit Werkzeugen.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Stelle sicher, dass der Gewindebohrer mit dem Material, an dem du arbeitest, kompatibel ist.
- Verwende einen geeigneten Gewindebohrgriff, der zum Außendurchmesser von 13/16" der Gewindebohrer passt.
- Übe gleichmäßigen und moderaten Druck beim Gewindeschneiden aus, um ein Brechen des Werkzeugs zu vermeiden.
- Wenn ein Gewindebohrer klemmt, übe keinen Zwang aus. Befolge stattdessen die Anweisungen des Herstellers für eine sichere Entfernung.
- Sei vorsichtig mit scharfen Kanten und gebrochenen Fragmenten beim Umgang mit den Gewindebohrern.
- Wenn du während der Verwendung der Gewindebohrer Unbehagen oder Schmerzen verspürst, stoppe sofort und überprüfe deine Technik und Ausrüstung.

Anweisungen für Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich eines kompatiblen Gewindebohrgriffs, Bohrmaschine und Schmiermittel.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher eingespannt oder gehalten wird.

2. Bohrung eines Lochs:

- Verwende eine Bohrmaschine, um ein Führungsloch in der Größe zu erstellen, die für den Gewindebohrer erforderlich ist. Siehe die Gewindebohrergrößentabelle zur Orientierung.
- Trage Schmiermittel auf das Führungsloch auf, um das Gewindeschneiden zu erleichtern.

3. Gewindeschneiden:

- Setze den Gewindebohrer in den Gewindebohrgriff ein.
- Richte den Gewindebohrer senkrecht zum Werkstück aus und beginne, den Griff langsam und gleichmäßig zu drehen.
- Nach ein paar Umdrehungen ziehe den Gewindebohrer leicht zurück, um Schmutz zu entfernen.
- Setze das Gewindeschneiden fort, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

4. Abschluss:

- Entferne den Gewindebohrer vorsichtig aus dem Werkstück, sobald das Gewindeschneiden abgeschlossen ist.
- Reinige die Gewinde und stelle sicher, dass keine verbleibenden Fragmente vorhanden sind.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge gebrochene oder beschädigte Gewindebohrer gemäß den lokalen Vorschriften.
- Recycle Materialien, wo möglich, und befolge die örtlichen Recyclingrichtlinien.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder weitere Unterstützung zu den FRACTIONAL CARBON TAPS, siehe bitte die Kontaktinformationen, die auf der Verpackung angegeben sind, oder besuche die Website des Herstellers.

Danke, dass du bei der Verwendung der FRACTIONAL CARBON TAPS die Sicherheit priorisierst. Durch das Befolgen dieser Richtlinien kannst du eine sichere und effektive Erfahrung gewährleisten.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de