

# FORSTER UNIVERSAL SIGHT MOUNTING FIXTURE & COMPONENTS - FORSTER C-Clamp Set Screw

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Montagewerkzeuge für Visierungen & Zielfernrohre](#) > [Verschlusshülsen-Bohrlehren](#)

## Die präzise, professionelle Art, um Zielfernrohre & Visiere zu montieren

Die Foster Scope Mounting Jig erfüllt die hohen Anforderungen des anspruchsvollsten Büchsenmachers. Sie kann praktisch alle Repetier-, Hebel- und Pumpengewehre bearbeiten! Du musst nur einmal eine gute Waffe mit einem fehlerhaften Job verderben und schon hast du den Preis der Jig ausgegeben. In den letzten Jahren haben wir eine große Anzahl dieser Jigs an Büchsenmacher verkauft. Der allgemeine Kommentar, wenn wir die Käufer der Scope Jigs später treffen, ist: "Ich weiß nicht, wie ich jemals ohne sie gearbeitet habe. Ich würde lieber fast auf meinen rechten Arm verzichten, als sie jetzt zu verlieren!" Die Forster Universal Sight Mounting Fixture wurde entwickelt, um die hohen Anforderungen beim Bohren und Gewindeschneiden für die Montage von Zielfernrohren, Empfängersichten, Schrotflintenperlen usw. zu erfüllen. Die Fixture kann praktisch alle Repetier-, Hebel- und Pumpengewehre bearbeiten, einschließlich des Savage 99, Remington 760 usw.; tatsächlich jedes Einzelaufgewehr, solange der Lauf in die "V"-Blöcke der Fixture gelegt werden kann. Bei Gewehren mit Röhrenmagazin erfolgt dies auf die gleiche Weise, indem zuerst das Magazinrohr entfernt wird. Die Fixture positioniert die Löcher auf einem standardmäßigen, vorgegebenen Abstand, der in den Überarm integriert ist, oder auf jeden anderen Abstand, indem der Überarm in beide Richtungen verschoben wird. "Lauf" des Bohrers wird eliminiert, da er durch eine gehärtete und geschliffene Bohrbuchse geführt wird. Das Gewindeschneiden erfolgt durch eine andere Buchse der richtigen Gewindegröße und verhindert das Verkanten des Gewindeschneiders, welches eine Hauptursache für das Brechen von Gewindeschneidern und unsaubere Löcher ist. Der gleitende Überarm hat drei Löcher mit einem Standardabstand von .500" und .860" zwischen den Mittelpunkten, in die die austauschbaren Bohr- und Gewindeführungsbuchsen passen. Der Überarm ist genutet und gleitet in einem "T"-Slot. Er ist immer in wahrer Ausrichtung mit dem exakten Mittelpunkt des Gewehrlaufs. Der Hauptkörper der Fixture ist aus Gussaluminium. Die beiden "V"-Blöcke sind in der Höhe verstellbar und aus gehärtetem Stahl gefertigt, der sowohl an der "V"-Form als auch an der Welle präzise geschliffen ist. Genauigkeit in jedem Detail war die oberste Priorität! Es ist wirklich eine Präzisionsvorrichtung, die ihre Kosten immer wieder einsparen wird, während sie dir ermöglicht, bei jedem Gewehr, das in deine Werkstatt kommt, eine erstklassige Arbeit zu leisten.



## Eigenschaften

- Name: [FORSTER C-Clamp Set Screw](#)
- Hersteller: [FORSTER PRODUCTS, INC.](#)
- Artikel-Nr.: 319400902
- Herst.-Nr.: UF1000037
- Versandgewicht: 0.018kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm

## Artikeldetails

Made in USA

# Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [Sicherheitsanleitung für die Forster Universal Sight Mounting Fixture](#)
- [Über uns](#)

# Sicherheitsanleitung für die Forster Universal Sight Mounting Fixture

## Einführung

Vielen Dank, dass du dich für die Forster Universal Sight Mounting Fixture entschieden hast. Dieses Handbuch bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Nutzungsinformationen, um einen sicheren und effektiven Betrieb dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lies dieses Handbuch sorgfältig durch, bevor du die Vorrichtung verwendest.

## Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck verwendet wird, wie in den Produktspezifikationen beschrieben.
- Halte die Vorrichtung außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfe die Vorrichtung vor der Verwendung auf Schäden. Verwende sie nicht, wenn Teile beschädigt oder fehlen.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille und Handschuhe, wenn du die Vorrichtung verwendest.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsplatz sauber und gut beleuchtet ist, um Unfälle zu vermeiden.
- Betreibe die Vorrichtung nicht unter dem Einfluss von Drogen oder Alkohol.
- Achte auf deine Umgebung und stelle sicher, dass sich niemand im unmittelbaren Bereich befindet, wenn du die Vorrichtung verwendest.

## Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Sichere die Feuerwaffe immer ordnungsgemäß in der Vorrichtung, bevor du mit Bohr oder Gewindeschneidearbeiten beginnst.
- Überprüfe, dass die Feuerwaffe entladen und frei von Munition ist, bevor du mit der Arbeit beginnst.
- Verwende nur die angegebenen Bohr und Gewindebushings, um Beschädigungen an der Vorrichtung oder der Feuerwaffe zu vermeiden.
- Überschreite nicht die empfohlenen Drehmomentwerte beim Verwenden von Gewindeschneidern, um Brüche zu vermeiden.
- Stelle sicher, dass der Bohrer richtig ausgerichtet und durch die gehärtete Bohrbuchse geführt wird, um "Lauf" zu vermeiden.
- Entferne bei Arbeiten mit Gewehren mit Röhrenmagazin immer zuerst das Magazinrohr, bevor du fortfährst.
- Wenn du ungewöhnliche Geräusche oder Widerstand beim Bohren oder Gewindeschneiden bemerkst, stoppe sofort und überprüfe die Einrichtung.

## Anweisungen zur Installation und Nutzung

### 1. Einrichtung:

- Stelle die Vorrichtung auf einer stabilen Arbeitsfläche auf.
- Passe die Höhe der "V"Blöcke nach Bedarf an, um die bearbeitete Feuerwaffe aufzunehmen.
- Stelle sicher, dass der Überarm im korrekten Winkel und in wahrer Ausrichtung mit dem Lauf ausgerichtet ist.

### 2. Sichern der Feuerwaffe:

- Lege den Lauf der Feuerwaffe in die "V"Blöcke.
- Passe die Blöcke an, um die Feuerwaffe sicher zu halten.

### 3. Bohrung:

- Wähle die geeignete Bohrbuchse aus und setze sie in den Überarm ein.
- Richte den Bohrer mit der gewünschten Lochposition an der Feuerwaffe aus.
- Beginne mit dem Bohren bei niedriger Geschwindigkeit, um Genauigkeit und Kontrolle zu gewährleisten.

### 4. Gewindeschneiden:

- Ersetze die Bohrbuchse durch die geeignete Gewindebuchse.
- Richte das Gewinde mit dem gebohrten Loch aus.
- Drehe das Gewinde langsam und gleichmäßig, um Gewinde zu erstellen, ohne es zu erzwingen.

### 5. Abschluss:

- Entferne die Feuerwaffe vorsichtig aus der Vorrichtung, sobald das Bohren und Gewindeschneiden abgeschlossen sind.
- Überprüfe die Arbeit, um sicherzustellen, dass alle Vorgänge korrekt ausgeführt wurden.

## Entsorgungsanweisungen

- Entsorge alle Abfallmaterialien, wie Metallspäne oder beschädigte Teile, gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Wenn die Vorrichtung nicht mehr verwendet wird, ziehe in Betracht, sie gemäß den örtlichen Recyclingrichtlinien für Metallprodukte zu recyceln.

## Wichtiger Hinweis

Melde unsichere Produkte oder Unfälle den zuständigen Behörden. Bleibe über Produktwarnungen über die Sicherheitsplattform der EU auf dem Laufenden.

Durch die Beachtung dieser Sicherheitsanweisungen kannst du ein sicheres und effektives Erlebnis mit der Forster Universal Sight Mounting Fixture gewährleisten. Vielen Dank für deine Aufmerksamkeit für diese wichtigen Sicherheitsrichtlinien.

# Über uns

## Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,  
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)