

SOLID CARBIDE CENTER-CUT END MILL CUTTERS - BROWNELLS 1/2"

End Mill

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Elektrogeräte & Zubehör](#) > [Fräser](#)

Hochgeschwindigkeitsstahl & Hartmetall für die Bearbeitung von Waffenwerkstätten

Der Center-Cut, Vier-Schneider-Design schneidet an der Seite und am Boden, um Maschinenzeit und Geld zu sparen; du kannst Senkschnitte ohne Vorbohren machen. Alle sind im Rechtslauf für Rechtslauf-Maschinen. Premium, hochfeste Hartmetall-Schneider schneiden schnell und sauber, selbst in harten, gehärteten Stählen.



Eigenschaften

- Name: [BROWNELLS 1/2" End Mill](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 317111500
- Herst.-Nr.: 11150000
- Größe: 1/2"
- Versandgewicht: 0.136kg
- Versandhöhe: 18mm
- Versandbreite: 18mm
- Versandlänge: 84mm
- UPC: 697604111517

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [Sicherheitsanleitung für SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS BROWNELLS 1/2" END MILL](#)
- [Über uns](#)

Sicherheitsanleitung für SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS BROWNELLS 1/2" END MILL

Einführung

Danke, dass du die SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS von BROWNELLS gewählt hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere und effektive Verwendung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lies und versteh diese Richtlinien, bevor du die Endfräser verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Trage immer die geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille, Handschuhe und Gehörschutz, beim Gebrauch der Endfräser.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsbereich sauber, organisiert und frei von Gefahren ist.
- Halte die Endfräser außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugtem Personal.
- Überprüfe die Endfräser regelmäßig auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung vor der Verwendung.
- Befolge alle Herstelleranweisungen und Richtlinien für deine spezifischen Maschinen.
- Melde unsichere Produkte oder Unfälle den zuständigen Behörden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Stelle sicher, dass der Endfräser sicher an der Maschine befestigt ist, bevor du mit einer Operation beginnst.
- Überschreite nicht die empfohlenen Vorschubgeschwindigkeiten und Schnittgeschwindigkeiten, wie sie vom Hersteller angegeben sind.
- Vermeide das PlungeCutting in Materialien, die für diese Art von Operation nicht geeignet sind.
- Halte während des Betriebs immer einen festen Griff auf dem Werkstück und der Maschine.
- Versuche nicht, Späne oder Ablagerungen aus dem Schneidbereich zu entfernen, während die Maschine läuft.
- Sei dir der Möglichkeit eines Rückschlags bewusst; verwende geeignete Klemmen oder Vorrichtungen, um dein Werkstück zu sichern.
- Wenn du während des Betriebs ungewöhnliche Geräusche oder Vibrationen bemerkst, stoppe die Maschine sofort und überprüfe den Fräser.

Anweisungen für Installation und Verwendung

1. Installation:

- Wähle die geeignete Größe des Endfräzers für dein Projekt. Die verfügbaren Größen sind:
 - 1/4" (6,35mm) Durchmesser x .750" (19mm) Länge des Schnitts
 - 5/16" (7,9mm) Durchmesser x .812" (20,6mm) Länge des Schnitts
 - 3/8" (9,5mm) Durchmesser x .875" (22,2mm) Länge des Schnitts
 - 7/16" (11,1mm) Durchmesser x 1" (25,4mm) Länge des Schnitts
 - 1/2" (12,7mm) Durchmesser x 1" Länge des Schnitts
- Setze den Endfräser in die Spindel der Maschine ein und stelle sicher, dass er gemäß den Spezifikationen des Herstellers sicher angezogen ist.

2. Verwendung:

- Stelle die Maschine auf die geeignete Geschwindigkeit und Vorschubrate für das zu bearbeitende Material ein.
- Beginne mit dem Schneiden, indem du den Fräser allmählich in das Material absenkst, um eine übermäßige Belastung zu vermeiden.
- Überwache den Schneidprozess genau und passe Geschwindigkeit und Vorschub nach Bedarf für optimale Leistung an.
- Lass den Fräser vollständig zum Stillstand kommen, bevor du ihn vom Werkstück entfernst.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder abgenutzte Endfräser gemäß den lokalen Vorschriften.
- Werfe Endfräser nicht im regulären Müll weg; ziehe stattdessen Recycling in Betracht, wenn möglich.
- Stelle sicher, dass scharfe Kanten ordnungsgemäß gesichert sind, um Verletzungen während der Entsorgung zu vermeiden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder weitere Unterstützung bezüglich der SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS, konsultiere bitte die Kontaktdaten des Herstellers. Stelle sicher, dass du die Produktdetails zur Hand hast, um eine effizientere Antwort zu erhalten.

Danke für deine Aufmerksamkeit zu diesen Sicherheitsrichtlinien. Deine Sicherheit und Zufriedenheit sind unsere obersten Prioritäten.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de