

# PISTOL CHAMBERING REAMERS - CLYMER Rimmed Finisher Style

## Reamer fits .32 H&R Mag Barrel

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Laufrohlinge und Werkzeuge](#) > [Reibahlen](#) > [Zentralfeuer-Reibahle](#)

### Präzise Kammern für Randpatronen, Randlose und Randfeuer-Handfeuerwaffenpatronen schneiden

Hergestellt von Clymer, einer wirklich engagierten Gruppe von Waffenliebhabern, aus hochwertigem M-7 Hochgeschwindigkeitsstahl. Dies sind Präzisionswerkzeuge für den professionellen Büchsenmacher und bieten bei richtiger Pflege eine Lebensdauer. Vollständig garantiert. Rohre sind .010" kleiner im Durchmesser als die Endgröße, schneiden nicht in den Halsbereich und sollten verwendet werden, um den Verschleiß des Finish Reamers zu sparen, wenn viele Kammern geschnitten werden sollen. Wenn nur wenige Kammern geschnitten werden, ist ein Finish Reamer alles, was du brauchst. Hervorragende Qualität Reamer, die nach SAAMI-Spezifikationen gefertigt sind.



**Hinweis:** Wenn du das Kaliber, das du suchst, nicht unten siehst, zögere bitte nicht, unsere [Abteilung für Sonderbestellungen](#) zu kontaktieren, da viele zusätzliche Artikel von Clymer verfügbar sind.

### Eigenschaften

- Name: [CLYMER Rimmed Finisher Style Reamer fits .32 H&R Mag Barrel](#)
- Hersteller: [CLYMER](#)
- Artikel-Nr.: 184051321
- Herst.-Nr.: F32H/RB299
- Art: Rimmed Pistol
- Patrone: 32 H&R Magnum
- Versandgewicht: 0.113kg
- Versandhöhe: 15mm
- Versandbreite: 18mm
- Versandlänge: 127mm

### Artikeldetails

Made in USA

# Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [Sicherheitsanleitung für Clymer Rimmed Finisher Style Reamer für .32 H&R Mag Barrel](#)
- [Über uns](#)

# Sicherheitsanleitung für Clymer Rimmed Finisher Style Reamer für .32 H&R Mag Barrel

## Einleitung

Danke, dass du dich für den Clymer Rimmed Finisher Style Reamer entschieden hast, der für Anwendungen mit .32 H&R Mag Barrel entwickelt wurde. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Richtlinien, um die sichere und effektive Nutzung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig durch, bevor du das Produkt verwendest, und bewahre sie für zukünftige Referenz auf.

## Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe beim Gebrauch des Reamers.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber, gut beleuchtet und frei von Ablenkungen ist.
- Halte den Reamer und alle Werkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Verwende den Reamer nicht für andere Zwecke als die in dieser Anleitung angegebenen.
- Überprüfe den Reamer regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung vor der Verwendung. Verwende keinen beschädigten Reamer.
- Bewahre den Reamer an einem sicheren Ort auf, wenn er nicht verwendet wird, um versehentliche Verletzungen zu vermeiden.

## Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Nutzung

- Verwende den Reamer nur mit kompatiblen .32 H&R Magnum Läufen.
- Stelle sicher, dass der Reamer vor der Verwendung richtig im Bohrer oder in der Drehmaschine gesichert ist.
- Überschreite nicht die empfohlenen DrehzahlEinstellungen für den Reamer, um Überhitzung und Schäden zu vermeiden.
- Halte einen festen Griff am Werkzeug und sorge für gleichmäßigen Druck während des Betriebs, um ein Abrutschen zu vermeiden.
- Achte auf die Schneidkanten und halte Hände und Körperteile vom Weg des Reamers fern.
- Wenn der Reamer klemmt oder stecken bleibt, stoppe den Betrieb sofort und bewerte die Situation sorgfältig.

## Anweisungen für Installation und Nutzung

### 1. Vorbereitung:

- Sammele alle notwendigen Werkzeuge und Ausrüstungen, einschließlich des Reamers, Bohrer oder Drehmaschine und PSA.
- Stelle sicher, dass der Lauf oder Zylinder sauber und frei von Ablagerungen ist, bevor du beginnst.

### 2. Installation:

- Setze den Reamer sicher in das Bohrfutter oder die Drehmaschine ein.
- Justiere das Futter, um einen festen Sitz zu gewährleisten und ein Abrutschen während des Betriebs zu verhindern.

### 3. Nutzung:

- Stelle den Bohrer oder die Drehmaschine auf die empfohlene Geschwindigkeit für den Reamer ein.
- Beginne den ReamingProzess langsam und übe gleichmäßigen Druck aus.
- Ziehe den Reamer regelmäßig zurück, um Späne zu entfernen und den Fortschritt zu überprüfen.
- Wenn die gewünschte Tiefe erreicht ist, ziehe den Reamer vorsichtig aus dem Lauf oder Zylinder.

### 4. Nach der Nutzung:

- Reinige den Reamer mit einem weichen Tuch, um Ablagerungen oder Rückstände zu entfernen.
- Überprüfe den Reamer nach der Verwendung auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung.
- Bewahre den Reamer an einem sicheren und trockenen Ort auf, um Rost oder Schäden zu vermeiden.

## **Entsorgungsanweisungen**

- Entsorge beschädigte oder abgenutzte Reamer gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Stelle sicher, dass alle Materialien, die während des ReamingProzesses verwendet wurden, wie Metallspäne, sicher und verantwortungsvoll entsorgt werden.

## **Kontaktinformationen für weitere Unterstützung**

Für Anfragen bezüglich Sicherheit oder Nutzung konsultiere bitte den Hersteller oder autorisierten Händler. Stelle sicher, dass du die Produktdetails bereithältst, um eine schnellere Unterstützung zu erhalten.

Durch die Befolgung dieser Richtlinien und Vorsichtsmaßnahmen kannst du die sichere und effektive Nutzung des Clymer Rimmed Finisher Style Reamers für deine .32 H&R Magnum Laufbedürfnisse gewährleisten. Danke für deine Aufmerksamkeit für die Sicherheit.

# Über uns

## Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,  
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)