

# RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS - CLYMER 284 Winchester Finishing Reamer

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Laufrohlinge und Werkzeuge](#) > [Reibahlen](#) > [Zentralfeuer-Reibahle](#)

## Höchste Handwerkskunst & Qualität; Hergestellt in den USA aus M-7 Hochgeschwindigkeitsstahl

Hergestellt von Clymer, einer wirklich engagierten Gruppe von Waffenliebhabern, aus hochwertigem M-7 Hochgeschwindigkeitsstahl. Dies sind Präzisionswerkzeuge für den professionellen Büchsenmacher und bieten bei richtiger Pflege eine Lebensdauer von vielen Jahren. Vollständig garantiert. Roughers sind um .010" kleiner im Durchmesser als die Endgröße, schneiden nicht in den Halsbereich und sollten verwendet werden, um den Verschleiß des Finish Reamers zu minimieren, wenn viele Kammern geschnitten werden sollen. Wenn nur wenige Kammern geschnitten werden, ist ein Finish Reamer alles, was du benötigst. Hervorragende Qualität der Reamer, die nach SAAMI-Spezifikationen hergestellt werden.



**Hinweis:** Wenn du das Kaliber, das du suchst, nicht unten siehst, kannst du dich gerne an unsere [Sonderbestellabteilung](#) wenden, da viele zusätzliche Artikel von Clymer verfügbar sind.

## Eigenschaften

- Name: [CLYMER 284 Winchester Finishing Reamer](#)
- Hersteller: [CLYMER](#)
- Artikel-Nr.: 184050310
- Herst.-Nr.: F284WIN
- Art: Rimless Rifle
- Patrone: 284 Winchester
- Versandgewicht: 0.091kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm

## Artikeldetails

Made in USA

# Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitsanleitung für die CLYMER RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER
- Über uns

# **Sicherheitsanleitung für die CLYMER RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER**

## **Einführung**

Vielen Dank, dass du dich für den Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer für deine Büchsenmacherbedürfnisse entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Richtlinien, um die sichere und effektive Nutzung dieses Präzisionswerkzeugs zu gewährleisten. Bitte lese dieses Dokument sorgfältig durch, bevor du das Produkt verwendest.

## **Allgemeine Sicherheitsrichtlinien**

- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe, wenn du den Reamer handhabst und verwendest.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz sauber, gut beleuchtet und frei von Ablenkungen ist, um das Risiko von Unfällen zu minimieren.
- Halte den Reamer außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Personen, um Missbrauch und Unfälle zu verhindern.
- Überprüfe den Reamer regelmäßig vor jeder Benutzung auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung. Verwende kein beschädigtes Werkzeug.
- Befolge alle lokalen Gesetze und Vorschriften bezüglich der Nutzung und Handhabung von Feuerwaffen und Büchsenmacherwerkzeugen.

## **Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Nutzung**

- Verwende den Reamer nur für den vorgesehenen Zweck: das Kammern von Gewehrläufen gemäß den SAAMI-Spezifikationen.
- Überschreite nicht die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe, die vom Hersteller angegeben sind.
- Sichere das Werkstück immer richtig, bevor du den Reamer verwendest, um Bewegungen während des Betriebs zu verhindern.
- Vermeide es, übermäßige Kraft beim Einsatz des Reamers anzuwenden. Lass das Werkzeug die Arbeit machen, um Bruch und Verletzungen zu vermeiden.
- Lagere den Reamer in einem Schutzgehäuse oder einem dafür vorgesehenen Lagerbereich, wenn er nicht verwendet wird, um Beschädigungen zu vermeiden und die Sicherheit zu gewährleisten.

## **Anweisungen zur Installation und Nutzung**

## **1. Vorbereitung:**

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich einer geeigneten Bohrmaschine oder Fräsmaschine.
- Stelle sicher, dass der Reamer mit den spezifischen Kammeranforderungen der zu bearbeitenden Feuerwaffe kompatibel ist.

## **2. Installation:**

- Sichere den Reamer in der Bohrmaschine oder Fräsmaschine mit dem 7/16" runden Schaft und dem 3/8" quadratischen Antrieb.
- Für .22 RF Reamer verwende den 1/4" runden Schaft, wie angegeben.

## **3. Kammerungsprozess:**

- Beginne mit dem RougherReamer, der um .010" kleiner im Durchmesser als die Endgröße ist. Dies hilft, den Verschleiß des FinishReamers zu reduzieren.
- Schneide die Kammer auf die gewünschte Tiefe und achte darauf, dass der Halsbereich nicht mit dem RougherReamer bearbeitet wird.
- Sobald das Grobschneiden abgeschlossen ist, wechsle zum FinishReamer für den letzten KammerSchnitt.
- Überwache den Schneidprozess genau und nimm Anpassungen vor, um die Präzision zu gewährleisten.

## **4. Nach der Benutzung:**

- Reinige den Reamer gründlich nach jeder Benutzung, um Rückstände oder Ablagerungen zu entfernen.
- Überprüfe den Reamer auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung und behebe eventuelle Probleme vor der nächsten Nutzung.

## **Entsorgungsanweisungen**

- Entsorge den Reamer und alle zugehörigen Materialien gemäß den lokalen Vorschriften.
- Wenn der Reamer irreparabel beschädigt ist, ziehe in Betracht, metallische Komponenten, wo möglich, zu recyceln.
- Entsorge den Reamer nicht im regulären Haushaltsmüll.

## **Kontaktinformationen für weitere Unterstützung**

Für Sicherheitsanfragen oder weitere Unterstützung bezüglich der Nutzung des Clymer Rimless Rifle Chambering Reamers konsultiere bitte deinen örtlichen Händler oder besuche die Website des Herstellers für Kontaktdataen.

Indem du diese Sicherheitsanweisungen befolgst, kannst du eine sichere und effektive Erfahrung bei der Nutzung des Clymer Rimless Rifle Chambering Reamers gewährleisten. Priorisiere immer Sicherheit und ordnungsgemäße Handhabung, um dich und andere während deiner Büchsenmacherprojekte zu schützen.

# Über uns

## Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,  
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)