

RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS - CLYMER 220 Swift Bolt Action Finishing Reamer

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Laufrohlinge und Werkzeuge](#) > [Reibahlen](#) > [Zentralfeuer-Reibahle](#)

Höchste Handwerkskunst & Qualität; Hergestellt in den USA aus M-7 Hochgeschwindigkeitsstahl

Hergestellt von Clymer, einer wirklich engagierten Gruppe von Waffenliebhabern, aus hochwertigem M-7 Hochgeschwindigkeitsstahl. Dies sind Präzisionswerkzeuge für den professionellen Büchsenmacher und bieten bei richtiger Pflege eine Lebensdauer von vielen Jahren. Vollständig garantiert. Roughers sind um .010" kleiner im Durchmesser als die Endgröße, schneiden nicht in den Halsbereich und sollten verwendet werden, um den Verschleiß des Finish Reamers zu minimieren, wenn viele Kammern geschnitten werden sollen. Wenn nur wenige Kammern geschnitten werden, ist ein Finish Reamer alles, was du benötigst. Hervorragende Qualität der Reamer, die nach SAAMI-Spezifikationen hergestellt werden.



Hinweis: Wenn du das Kaliber, das du suchst, nicht unten siehst, kannst du dich gerne an unsere [Sonderbestellabteilung](#) wenden, da viele zusätzliche Artikel von Clymer verfügbar sind.

Eigenschaften

- Name: [CLYMER 220 Swift Bolt Action Finishing Reamer](#)
- Hersteller: [CLYMER](#)
- Artikel-Nr.: 184050080
- Herst.-Nr.: F220SW
- Art: Rimless Rifle
- Patrone: 220 Swift
- Versandgewicht: 0.068kg
- Versandhöhe: 15mm
- Versandbreite: 15mm
- Versandlänge: 127mm

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [Sicherheitshinweis für RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER](#)
- [Über uns](#)

Sicherheitshinweis für RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER

Einleitung

Danke, dass du dich für den Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer für deine Büchsenmacherbedürfnisse entschieden hast. Dieser Leitfaden bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Richtlinien, um die sichere und effektive Nutzung dieses Präzisionswerkzeugs zu gewährleisten. Bitte lies dieses Dokument sorgfältig vor der Verwendung.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass der Reamer nur von qualifizierten und geschulten Fachleuten verwendet wird.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille und Handschuhe, wenn du den Reamer verwendest.
- Halte den Arbeitsplatz sauber und gut beleuchtet, um Unfälle zu vermeiden.
- Bewahre den Reamer an einem sicheren Ort auf, außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Überprüfe den Reamer regelmäßig auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung vor jeder Verwendung.
- Halte dich an alle lokalen Gesetze und Vorschriften bezüglich Feuerwaffen und Büchsenmacherei.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Verwende den Reamer nur für den vorgesehenen Zweck beim Kammern von Gewehren.
- Überschreite nicht die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe, um Werkzeugbeschädigungen und persönliche Verletzungen zu vermeiden.
- Vermeide es, übermäßige Kraft beim Bedienen des Reamers anzuwenden; lass das Werkzeug die Arbeit machen.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher befestigt und stabil ist, bevor du mit dem ReamingProzess beginnst.
- Halte Hände und Finger jederzeit vom Schneidbereich fern.
- Wenn du während des Betriebs ungewöhnliche Vibrationen oder Geräusche bemerkst, stoppe sofort und überprüfe das Werkzeug.
- Versuche nicht, den Reamer selbst zu modifizieren oder zu reparieren; kontaktiere einen qualifizierten Techniker für Unterstützung.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, bevor du beginnst.
- Stelle sicher, dass du den richtigen Reamer für das Patronenkaliber, mit dem du arbeitest (220 Swift), hast.

2. Installation:

- Montiere den Reamer sicher in einer geeigneten Bohrmaschine oder Drehmaschine.
- Stelle sicher, dass der 7/16" runde Schaft richtig im Spannfutter sitzt oder der 1/4" runde Schaft für .22 RFRreamer.

3. Verwendung:

- Stelle die richtige Geschwindigkeit für das Material ein, das bearbeitet wird.
- Beginne den ReamingProzess langsam und übe gleichmäßigen Druck aus.
- Ziehe den Reamer regelmäßig zurück, um Späne und Ablagerungen aus dem Schneidbereich zu entfernen.
- Überwache die Schnitttiefe, um sicherzustellen, dass sie den Spezifikationen entspricht, ohne zu tief zu schneiden.

4. Abschluss:

- Sobald die gewünschte KammerTiefe erreicht ist, entferne den Reamer vorsichtig vom Werkstück.
- Reinige den Reamer nach der Benutzung, um Korrosion zu verhindern und die Schneide zu erhalten.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge den Reamer gemäß den lokalen Vorschriften für Metallabfälle.
- Entsorge den Reamer nicht im regulären Haushaltsmüll.
- Ziehe Recyclingoptionen für Metallwerkzeuge in Betracht, um die Umweltbelastung zu minimieren.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder Bedenken bezüglich des Clymer Rimless Rifle Chambering Reamers wende dich bitte an die entsprechenden EUbasierten Kontaktstellen für Unterstützung. Es ist wichtig, unsichere Produkte oder Unfälle den lokalen Behörden zu melden und die Rückrufupdates auf der EUSicherheitsgatePlattform zu überprüfen.

Danke, dass du die Sicherheit bei der Verwendung unserer Produkte priorisierst. Deine Einhaltung dieser Richtlinien gewährleistet nicht nur deine Sicherheit, sondern auch die Langlebigkeit und Effektivität der Werkzeuge.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de