

# **6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 38 Caliber (0.358")**

## **105gr SWC 6-Cavity Mold**

[Wiederladen](#) > [Geschossgießen](#) > [Gießkokillen](#) > [Gießkokillen für Kurzwaffen](#)

Die Lee 6 Cavity Handgun-Moulds sind für die Produktion in großen Mengen ausgelegt. Die Moulds und Blöcke verfügen über Stahlbuchsen und Ausrichtungsstifte für dauerhafte Präzision. Der Preis beinhaltet eine camgesteuerte Spritzplatte, die das Klopfen, das bei gewöhnlichen Moulds üblich ist, eliminiert. Die Spritzplatte ist hart eloxiert und an jedem Ende mit Wellenunterlegscheiben fixiert. Alle Lee Mould-Blöcke bestehen aus Aluminium aufgrund seiner außergewöhnlichen Gießqualitäten. Alle Mould-Hohlräume sind CNC-bearbeitet für unvergleichliche Rundheit und Größenkontrolle. Die Griffe sind nicht im Lieferumfang enthalten.



### **Eigenschaften**

- Name: [LEE PRECISION 38 Caliber \(0.358"\) 105gr SWC 6-Cavity Mold](#)
- Hersteller: [LEE PRECISION](#)
- Artikel-Nr.: 100053332
- Herst.-Nr.: 90315
- Cavities: 6
- Durchmesser (Zoll): 0.358
- Geschossart: Semi-Wadcutter (SWC)
- Geschossgewicht in Grain: 105
- Kaliber: 357 Caliber, .38 Caliber
- Versandgewicht: 0.476kg
- Versandhöhe: 46mm
- Versandbreite: 112mm
- Versandlänge: 343mm
- UPC: 734307903152

### **Artikeldetails**

Made in USA

# Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitsanleitung für Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds
- Über uns

# Sicherheitsanleitung für Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds

## Einleitung

Danke, dass du dich für die Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Richtlinien, um die sichere und effektive Nutzung deiner Moulds zu gewährleisten. Bitte lese dieses Dokument sorgfältig, bevor du das Produkt verwendest.

## Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Folge immer die in diesem Handbuch enthaltenen Sicherheitsrichtlinien.
- Stelle sicher, dass die Mould in einem gut belüfteten Bereich verwendet wird, um das Einatmen von Dämpfen zu vermeiden.
- Halte die Mould und ihre Komponenten außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfe die Mould vor der Verwendung auf Schäden oder Mängel.
- Trage Schutzausrüstung, wie Handschuhe und Schutzbrille, beim Umgang mit der Mould und während des Gießprozesses.
- Sei dir der potenziellen Gefahren im Zusammenhang mit geschmolzenem Metall und heißen Oberflächen bewusst.

## Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Nutzung

- **Heiße Oberflächen:** Die Mould wird während der Nutzung extrem heiß. Trage hitzebeständige Handschuhe und vermeide direkten Hautkontakt.
- **Geschmolzenes Metall:** Gehe vorsichtig mit geschmolzenem Metall um. Stelle sicher, dass du mit den sicheren Handhabungsverfahren für das Gießen vertraut bist.
- **Ordnungsgemäße Belüftung:** arbeite immer in einem gut belüfteten Bereich, um die Exposition gegenüber Dämpfen zu minimieren.
- **Lagerung:** Bewahre die Mould an einem trockenen Ort auf, um Rost und Verschlechterung zu verhindern.
- **Nutzungseinschränkungen:** Überschreite nicht die empfohlenen Temperaturgrenzen für die MouldMaterialien.

## Anweisungen für Installation und Nutzung

## **1. Vorbereitung:**

- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz sauber und organisiert ist.
- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich deiner Gießausstattung und Schutzausrüstung.

## **2. Einrichten der Mould:**

- Platziere die Mould auf einer stabilen, hitzebeständigen Oberfläche.
- Stelle sicher, dass die camgesteuerte Spritzplatte richtig ausgerichtet und funktionsfähig ist.

## **3. Gießprozess:**

- Heize die Mould gemäß den Empfehlungen des Herstellers vor.
- Gieße das geschmolzene Metall in die Hohlräume, wobei du darauf achtest, nicht zu überfüllen.
- Lass das Metall gemäß der angegebenen Abkühlzeit abkühlen und aushärten.

## **4. Entfernen der Güsse:**

- Sobald die Güsse abgekühlt sind, öffne die Mould vorsichtig.
- Verwende geeignete Werkzeuge, um die Güsse zu entfernen, ohne sie oder die Mould zu beschädigen.

## **5. Reinigung und Wartung:**

- Reinige die Mould nach jedem Gebrauch, um Rückstände zu vermeiden.
- Überprüfe auf Abnutzung oder Beschädigungen und behebe eventuelle Probleme vor der nächsten Verwendung.

## **Entsorgungsanweisungen**

- Entsorge beschädigte oder unbrauchbare MouldTeile gemäß den lokalen Vorschriften.
- Entsorge geschmolzenes Metall oder gefährliche Materialien nicht im regulären Müll. Befolge die lokalen Richtlinien für die Entsorgung gefährlicher Abfälle.

## **Kontaktinformationen für weitere Unterstützung**

Für Fragen oder Bedenken bezüglich der Sicherheit und Nutzung deiner Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds, siehe bitte die Kontaktdata, die mit deiner Produktverpackung bereitgestellt werden, oder besuche die Website des Herstellers.

Danke für deine Aufmerksamkeit bezüglich dieser Sicherheitsrichtlinien. Indem du diese Anweisungen befolgst, kannst du ein sicheres und erfolgreiches Erlebnis mit deinen Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds gewährleisten.

# Über uns

## Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,  
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)