

HANDGUN BULLET MOULDS - LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMI-WADCUTTER MOLD

All Lee mould blocks are made from aluminum because of its exceptional moulding qualities. All mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. All moulds are double cavity to speed casting. Include handles and sprue plates.



Attributes

- Name: LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMI-WADCUTTER MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100053313
- Mfr. No.: 90311
- Bullet Style: -
- Bullet Weight (Grains): 90
- Caliber: 32 Caliber
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.314
- Delivery weight: 0.363kg
- UPC: 734307903114

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 32 CALIBER \(0.314"\) 90GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 32 CALIBER \(0.314"\) 90GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para MOLDES DE BALAS DE PISTOLA LEE PRECISION CALIBRE 32 \(0.314"\) 90GR SEMIWADCUTTER](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les MOULS DE BALLES DE PISTOLET LEE PRECISION 32 CALIBER \(0.314"\) 90GR SEMIWADCUTTER](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli STAMPI PER PALLE PER PISTOLA LEE PRECISION 32 CALIBER \(0.314"\) 90GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla FORM ODLEWNICZYCH LEE PRECISION 32 KALIBER \(0.314"\) 90GR SEMIWADCUTTER](#)
- [Suomi: Turvallisuusohjeet HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 32 CALIBER \(0.314"\) 90GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 32 CALIBER \(0.314"\) 90GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro KOKILY NA ODLÉVÁNÍ STŘEL LEE PRECISION 32 CALIBER \(0.314"\) 90GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)

Sicherheitsanleitung für HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER MOLD

Einleitung

Vielen Dank, dass du dich für die HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER MOLD entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere Verwendung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig durch, bevor du das Produkt verwendest, um die potenziellen Gefahren zu verstehen und zu vermeiden.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass du mit dem sicheren Umgang und Betrieb von Gießgeräten vertraut bist, bevor du dieses Produkt verwendest.
- Trage immer die geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille und hitzebeständige Handschuhe, wenn du mit geschmolzenem Blei und Gießwerkzeugen arbeitest.
- Halte den Arbeitsplatz sauber und ordentlich, um Unfälle zu vermeiden und eine sichere Arbeitsumgebung zu gewährleisten.
- Bewahre die Gießformen an einem trockenen Ort und außerhalb der Reichweite von Kindern auf.
- Sei dir der Risiken im Zusammenhang mit BleiExposition bewusst und ergreife die notwendigen Vorsichtsmaßnahmen, um den Kontakt zu minimieren.
- Überprüfe regelmäßig auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung an den Gießformen und dem dazugehörigen Equipment.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Verwende die Gießform immer in einem gut belüfteten Bereich, um das Einatmen von Dämpfen aus geschmolzenem Blei zu vermeiden.
- Überschreite nicht die empfohlene Temperatur beim Schmelzen von Blei, da Überhitzung dazu führen kann, dass Blei verdampft und gefährliche Dämpfe erzeugt.
- Verwende die Gießform nicht, wenn sie Anzeichen von Beschädigungen wie Rissen oder Verformungen aufweist, da dies zu unsicheren Gießbedingungen führen kann.
- Stelle sicher, dass die Gießform sicher montiert ist, um Bewegungen während der Verwendung zu verhindern.
- Lasse geschmolzenes Blei niemals unbeaufsichtigt, und halte immer einen Feuerlöscher in der Nähe, wenn du mit heißen Materialien arbeitest.
- Halte brennbare Materialien von der Gießzone fern.

Anweisungen für Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Reinige die Gießform mit einem geeigneten Lösungsmittel, um Herstellungsrückstände zu entfernen.
- Trage eine leichte Schicht GießformTrennmittel auf, um das einfache Entfernen der Geschosse zu gewährleisten.

2. Einrichtung:

- Befestige die Gießform sicher an deiner Gießplattform oder Werkbank.
- Stelle sicher, dass die Spritzplatte richtig ausgerichtet und funktionsfähig ist.

3. Blei schmelzen:

- Verwende einen Bleischmelztopf, der für die spezifische Art von Blei geeignet ist, die du verwendest.
- Erhitze das Blei auf die empfohlene Temperatur (ca. 650°F bis 750°F oder 343°C bis 399°C).

4. Gießen:

- Gieße das geschmolzene Blei in die GießformHohlräume und stelle sicher, dass sie vollständig gefüllt sind.
- Lasse das Blei gemäß den Empfehlungen des Herstellers abkühlen und aushärten.

5. Entfernen der Geschosse:

- Sobald die Geschosse abgekühlt sind, öffne die Gießform vorsichtig und entferne die Geschosse.
- Überprüfe jedes Geschoss auf Mängel, bevor du es verwendest.

6. Nach der Verwendung:

- Reinige die Gießform nach jedem Gebrauch, um Ablagerungen von Blei oder anderen Materialien zu verhindern.
- Bewahre die Gießform an einem sicheren, trockenen Ort auf.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge alle BleiReste oder Abfälle gemäß den lokalen Vorschriften für gefährliche Materialien.
- Entsorge Blei nicht im normalen Hausmüll. Informiere dich bei den lokalen Behörden über die richtigen Entsorgungsmethoden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Bedenken zur Sicherheit und Verwendung der HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER MOLD ist es wichtig, sich an einen qualifizierten Fachmann zu wenden oder auf die offiziellen Ressourcen des Herstellers zuzugreifen.

Durch die Befolgung dieser Sicherheitsrichtlinien und Anweisungen kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit deinem HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION Produkt gewährleisten. Vielen Dank, dass du Sicherheit bei deinen Gießaktivitäten priorisierst.

Safety Instruction Guide for HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduction

Thank you for choosing the HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER MOLD. This guide provides essential safety instructions to ensure the safe use of this product. Please read this guide carefully before use to understand the potential hazards and how to avoid them.

General Safety Guidelines

- Ensure that you are familiar with the safe handling and operation of casting equipment before using this product.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE), such as safety glasses and heatresistant gloves, when working with molten lead and casting tools.
- Keep the workspace clean and organized to prevent accidents and ensure a safe working environment.
- Store the moulds in a dry place and away from children's reach.
- Be aware of the risks associated with lead exposure and take necessary precautions to minimize contact.
- Regularly check for any signs of damage or wear on the moulds and associated equipment.

Specific Safety Precautions for Use

- Always use the mould in a wellventilated area to avoid inhaling fumes from molten lead.
- Do not exceed the recommended temperature when melting lead, as overheating can cause lead to vaporize and create hazardous fumes.
- Avoid using the mould if it shows signs of damage, such as cracks or warping, as this may lead to unsafe casting conditions.
- Ensure that the mould is securely mounted to prevent movement during use.
- Never leave molten lead unattended, and always have a fire extinguisher nearby when working with hot materials.
- Keep flammable materials away from the casting area.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Clean the mould with a suitable solvent to remove any manufacturing residues.
- Apply a light coat of mould release agent to ensure easy bullet removal.

2. Setup:

- Securely attach the mould to your casting platform or bench.
- Ensure that the sprue plate is properly aligned and functioning.

3. Melting Lead:

- Use a lead melting pot that is designed for the specific type of lead you are using.
- Heat the lead to the recommended temperature (approximately 650°F to 750°F or 343°C to 399°C).

4. Casting:

- Pour the molten lead into the mould cavities, ensuring that they are completely filled.
- Allow the lead to cool and solidify according to the manufacturer's recommendations.

5. Removing Bullets:

- Once the bullets have cooled, carefully open the mould and remove the bullets.
- Inspect each bullet for defects before use.

6. PostUse Care:

- Clean the mould after each use to prevent buildup of lead or other materials.
- Store the mould in a safe, dry place.

Disposal Instructions

- Dispose of any lead scrap or waste according to local regulations regarding hazardous materials.
- Do not dispose of lead in regular household waste. Check with local authorities for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For any inquiries or concerns regarding the safety and use of the HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER MOLD, it is important to consult with a qualified professional or refer to the manufacturer's official resources.

By following these safety guidelines and instructions, you can ensure a safe and effective experience with your HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION product. Thank you for prioritizing safety in your casting activities.

Guía de Instrucciones de Seguridad para MOLDES DE BALAS DE PISTOLA LEE PRECISION CALIBRE 32 (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER

Introducción

Gracias por elegir los MOLDES DE BALAS DE PISTOLA LEE PRECISION CALIBRE 32 (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER. Esta guía proporciona instrucciones esenciales de seguridad para garantizar el uso seguro de este producto. Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de usarla para entender los peligros potenciales y cómo evitarlos.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de estar familiarizado con el manejo y la operación segura del equipo de fundición antes de usar este producto.
- Siempre usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes resistentes al calor, cuando trabajes con plomo fundido y herramientas de fundición.
- Mantén el área de trabajo limpia y organizada para prevenir accidentes y asegurar un entorno de trabajo seguro.
- Almacena los moldes en un lugar seco y fuera del alcance de los niños.
- Ten en cuenta los riesgos asociados con la exposición al plomo y toma las precauciones necesarias para minimizar el contacto.
- Revisa regularmente si hay signos de daño o desgaste en los moldes y el equipo asociado.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Siempre usa el molde en un área bien ventilada para evitar inhalar los vapores del plomo fundido.
- No excedas la temperatura recomendada al derretir plomo, ya que el sobrecalentamiento puede causar que el plomo se vaporice y genere vapores peligrosos.
- Evita usar el molde si muestra signos de daño, como grietas o deformaciones, ya que esto puede llevar a condiciones de fundición inseguras.
- Asegúrate de que el molde esté montado de manera segura para prevenir movimientos durante el uso.
- Nunca dejes el plomo fundido desatendido y siempre ten un extintor de incendios cerca cuando trabajes con materiales calientes.
- Mantén los materiales inflamables alejados del área de fundición.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Limpia el molde con un disolvente adecuado para eliminar cualquier residuo de fabricación.
- Aplica una ligera capa de agente desmoldante para asegurar una fácil extracción de las balas.

2. Configuración:

- Sujeta el molde de manera segura a tu plataforma o banco de fundición.
- Asegúrate de que la placa de vertido esté alineada y funcionando correctamente.

3. Derretir Plomo:

- Usa un recipiente de fusión de plomo que esté diseñado para el tipo específico de plomo que estás utilizando.
- Calienta el plomo a la temperatura recomendada (aproximadamente 650°F a 750°F o 343°C a 399°C).

4. Fundición:

- Vierte el plomo fundido en las cavidades del molde, asegurándote de que estén completamente llenas.
- Deja que el plomo se enfríe y se solidifique de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.

5. Extracción de Balas:

- Una vez que las balas se hayan enfriado, abre cuidadosamente el molde y retira las balas.
- Inspecciona cada bala en busca de defectos antes de su uso.

6. Cuidado Posterior al Uso:

- Limpia el molde después de cada uso para prevenir la acumulación de plomo u otros materiales.
- Almacena el molde en un lugar seguro y seco.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier chatarra o desecho de plomo de acuerdo con las regulaciones locales sobre materiales peligrosos.
- No deseches plomo en la basura doméstica. Consulta con las autoridades locales para métodos de eliminación adecuados.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta o inquietud sobre la seguridad y el uso de los MOLDES DE BALAS DE PISTOLA LEE PRECISION CALIBRE 32 (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER, es importante consultar con un profesional calificado o referirse a los recursos oficiales del fabricante.

Al seguir estas directrices de seguridad e instrucciones, puedes asegurar una experiencia segura y efectiva con tu producto MOLDES DE BALAS DE PISTOLA LEE PRECISION. Gracias por priorizar la seguridad en tus actividades de fundición.

Guide de Sécurité pour les MOULS DE BALLES DE PISTOLET LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER

Introduction

Merci d'avoir choisi les MOULS DE BALLES DE PISTOLET LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre de ce produit. Veuillez lire attentivement ce guide avant utilisation afin de comprendre les dangers potentiels et comment les éviter.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurez-vous de connaître les bonnes pratiques de manipulation et d'utilisation des équipements de coulée avant d'utiliser ce produit.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, tel que des lunettes de sécurité et des gants résistants à la chaleur, lorsque vous travaillez avec du plomb fondu et des outils de coulée.
- Gardez votre espace de travail propre et organisé pour éviter les accidents et garantir un environnement de travail sûr.
- Rangez les moules dans un endroit sec et hors de portée des enfants.
- Soyez conscient des risques associés à l'exposition au plomb et prenez les précautions nécessaires pour minimiser le contact.
- Vérifiez régulièrement tout signe de dommage ou d'usure sur les moules et l'équipement associé.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez toujours le moule dans un endroit bien ventilé pour éviter d'inhaler les fumées du plomb fondu.
- Ne dépassez pas la température recommandée lors de la fusion du plomb, car une surchauffe peut provoquer la vaporisation du plomb et créer des fumées dangereuses.
- Évitez d'utiliser le moule s'il présente des signes de dommage, tels que des fissures ou des déformations, car cela peut entraîner des conditions de coulée dangereuses.
- Assurez-vous que le moule est solidement fixé pour éviter tout mouvement pendant l'utilisation.
- Ne laissez jamais le plomb fondu sans surveillance et ayez toujours un extincteur à proximité lorsque vous travaillez avec des matériaux chauds.
- Gardez les matériaux inflammables éloignés de la zone de coulée.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Nettoyez le moule avec un solvant approprié pour enlever tout résidu de fabrication.
- Appliquez une légère couche d'agent de démoulage pour assurer un retrait facile des balles.

2. Installation :

- Fixez solidement le moule à votre plateforme ou banc de coulée.
- Assurez-vous que la plaque de sprue est correctement alignée et fonctionnelle.

3. Fusion du Plomb :

- Utilisez un pot de fusion conçu pour le type de plomb que vous utilisez.
- Chauffez le plomb à la température recommandée (environ 650°F à 750°F ou 343°C à 399°C).

4. Coulée :

- Versez le plomb fondu dans les cavités du moule, en vous assurant qu'elles sont complètement remplies.
- Laissez le plomb refroidir et se solidifier selon les recommandations du fabricant.

5. Retrait des Balles :

- Une fois les balles refroidies, ouvrez soigneusement le moule et retirez les balles.
- Inspectez chaque balle pour détecter d'éventuels défauts avant utilisation.

6. Entretien PostUtilisation :

- Nettoyez le moule après chaque utilisation pour éviter l'accumulation de plomb ou d'autres matériaux.
- Rangez le moule dans un endroit sûr et sec.

Instructions de Mise au Rebut

- Éliminez tout déchet ou débris de plomb conformément aux réglementations locales concernant les matériaux dangereux.
- Ne jetez pas le plomb dans les déchets ménagers ordinaires. Consultez les autorités locales pour connaître les méthodes d'élimination appropriées.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité et l'utilisation des MOULS DE BALLES DE PISTOLET LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER, il est important de consulter un professionnel qualifié ou de se référer aux ressources officielles du fabricant.

En suivant ces lignes directrices de sécurité et ces instructions, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec votre produit LEE PRECISION. Merci de donner la priorité à la sécurité dans vos activités de coulée.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli STAMPI PER PALLE PER PISTOLA LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduzione

Grazie per aver scelto gli STAMPI PER PALLE PER PISTOLA LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER MOLD. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire l'uso sicuro di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima dell'uso per comprendere i potenziali rischi e come evitarli.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di essere a conoscenza delle corrette procedure di maneggio e funzionamento delle attrezzature di fusione prima di utilizzare questo prodotto.
- Indossa sempre l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, come occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore, quando lavori con piombo fuso e strumenti di fusione.
- Mantieni l'area di lavoro pulita e organizzata per prevenire incidenti e garantire un ambiente di lavoro sicuro.
- Conserva gli stampi in un luogo asciutto e fuori dalla portata dei bambini.
- Fai attenzione ai rischi associati all'esposizione al piombo e adotta le precauzioni necessarie per ridurre al minimo il contatto.
- Controlla regolarmente eventuali segni di danno o usura sugli stampi e sull'attrezzatura associata.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Usa sempre lo stampo in un'area ben ventilata per evitare di inalare i fumi del piombo fuso.
- Non superare la temperatura raccomandata durante la fusione del piombo, poiché il surriscaldamento può causare la vaporazione del piombo e creare fumi pericolosi.
- Evita di utilizzare lo stampo se presenta segni di danno, come crepe o deformazioni, poiché questo può portare a condizioni di fusione non sicure.
- Assicurati che lo stampo sia montato in modo sicuro per prevenire movimenti durante l'uso.
- Non lasciare mai il piombo fuso incustodito e tieni sempre un estintore a portata di mano quando lavori con materiali caldi.
- Tieni i materiali infiammabili lontano dall'area di fusione.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Pulisci lo stampo con un solvente adatto per rimuovere eventuali residui di produzione.
- Applica una leggera mano di agente distaccante per garantire una facile rimozione dei proiettili.

2. Installazione:

- Fissa saldamente lo stampo alla tua piattaforma di fusione o banco.
- Assicurati che la piastra di sprue sia allineata e funzioni correttamente.

3. Fusione del Piombo:

- Utilizza un forno per la fusione del piombo progettato per il tipo specifico di piombo che stai utilizzando.
- Riscalda il piombo alla temperatura raccomandata (circa 650°F a 750°F o 343°C a 399°C).

4. Fusione:

- Versa il piombo fuso nelle cavità dello stampo, assicurandoti che siano completamente riempite.
- Lascia raffreddare e solidificare il piombo secondo le raccomandazioni del produttore.

5. Rimozione dei Proiettili:

- Una volta che i proiettili si sono raffreddati, apri con cautela lo stampo e rimuovi i proiettili.
- Ispeziona ogni proiettile per eventuali difetti prima dell'uso.

6. Cura PostUso:

- Pulisci lo stampo dopo ogni utilizzo per prevenire l'accumulo di piombo o altri materiali.
- Conserva lo stampo in un luogo sicuro e asciutto.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali scarti o rifiuti di piombo secondo le normative locali riguardanti i materiali pericolosi.
- Non smaltire il piombo nei rifiuti domestici normali. Controlla con le autorità locali per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardo alla sicurezza e all'uso degli STAMPI PER PALLE PER PISTOLA LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER MOLD, è importante consultare un professionista qualificato o fare riferimento alle risorse ufficiali del produttore.

Seguendo queste linee guida e istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace con il tuo prodotto LEE PRECISION. Grazie per aver dato priorità alla sicurezza nelle tue attività di fusione.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla FORM ODLEWNICZYCH LEE PRECISION 32 KALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór FORM ODLEWNICZYCH LEE PRECISION 32 KALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER. Niniejsza instrukcja zawiera istotne zasady bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne korzystanie z tego produktu. Prosimy o dokładne przeczytanie tej instrukcji przed użyciem, aby zrozumieć potencjalne zagrożenia i jak ich unikać.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że znasz zasady bezpiecznego obsługiwanie i użytkowania sprzętu odlewniczego przed użyciem tego produktu.
- Zawsze nos odpowiednią odzież ochronną, taką jak gogle ochronne i rękawice odporne na ciepło, podczas pracy z ciekłym ołowiem i narzędziami odlewniczymi.
- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i porządku, aby zapobiec wypadkom i zapewnić bezpieczne środowisko pracy.
- Przechowuj formy w suchym miejscu, z dala od dzieci.
- Bądź świadomy ryzyka związanego z narażeniem na ołów i podejmuj niezbędne środki ostrożności, aby zminimalizować kontakt.
- Regularnie sprawdzaj formy i sprzęt pod kątem oznak uszkodzenia lub zużycia.

Specyficzne środki ostrożności podczas użycia

- Zawsze używaj formy w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania oparów z ciekłego ołowiu.
- Nie przekraczaj zalecanej temperatury podczas topnienia ołowiu, ponieważ przegrzanie może spowodować parowanie ołowiu i wytwarzanie niebezpiecznych oparów.
- Unikaj używania formy, jeśli wykazuje oznaki uszkodzenia, takie jak pęknięcia lub odkształcenia, ponieważ może to prowadzić do niebezpiecznych warunków odlewania.
- Upewnij się, że forma jest mocno zamocowana, aby zapobiec jej ruchowi podczas użycia.
- Nigdy nie pozostawiaj ciekłego ołowiu bez nadzoru i zawsze miej w pobliżu gaśnicę podczas pracy z gorącymi materiałami.
- Trzymaj materiały łatwopalne z dala od obszaru odlewania.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Oczyszczyć formę odpowiednim rozpuszczalnikiem, aby usunąć ewentualne pozostałości po produkcji.
- Nałożyć cienką warstwę środka do uwalniania formy, aby ułatwić usuwanie pocisków.

2. Montaż:

- Mocno przymocuj formę do platformy lub stołu odlewniczego.
- Upewnij się, że płyta sprue jest odpowiednio wyrównana i działa prawidłowo.

3. Topnienie ołowiu:

- Użyj pieca do topnienia ołowiu, który jest przeznaczony do konkretnego rodzaju ołowiu, którego używasz.
- Podgrzewaj ołów do zalecanej temperatury (około 650°F do 750°F lub 343°C do 399°C).

4. Odlewanie:

- Wlej ciekły ołów do komór formy, upewniając się, że są one całkowicie wypełnione.
- Pozwól ołowiu ostygnąć i stwardnieć zgodnie z zaleceniami producenta.

5. Usuwanie pocisków:

- Po ostygnięciu pocisków ostrożnie otwórz formę i usuń pociski.
- Sprawdź każdy pocisk pod kątem wad przed użyciem.

6. Pielęgnacja po użyciu:

- Oczyszczyć formę po każdym użyciu, aby zapobiec gromadzeniu się ołowiu lub innych materiałów.
- Przechowuj formę w bezpiecznym, suchym miejscu.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie odpady ołowiu zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi materiałów niebezpiecznych.
- Nie wyrzucaj ołowiu do zwykłych odpadów domowych. Sprawdź z lokalnymi władzami właściwe metody utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących bezpieczeństwa i użytkowania FORM ODLEWNICZYCH LEE PRECISION 32 KALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER, ważne jest, aby skonsultować się z wykwalifikowanym specjalistą lub odwołać się do oficjalnych zasobów producenta.

Przestrzegając tych zasad bezpieczeństwa i instrukcji, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z produktem FORM ODLEWNICZYCH LEE PRECISION. Dziękujemy za priorytetowe traktowanie bezpieczeństwa w Twoich działaniach odlewniczych.

Turvallisuusohjeet HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER MOLD

Johdanto

Kiitos, että valitsit HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER MOLD tuotteen. Tämä opas tarjoaa olennaiset turvallisuusohjeet tuotteen turvalliseen käyttöön. Lue tämä opas huolellisesti ennen käyttöä ymmärtääksesi mahdolliset vaarat ja miten niitä voidaan välttää.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tunnet valutyökalujen turvallisen käsittelyn ja toiminnan ennen tämän tuotteen käyttöä.
- Käytä aina asianmukaista henkilökohtaista suojavarustusta (PPE), kuten suojalaseja ja kuumuudenkestäviä käsineitä, työskennellessäsi sulatetun lyijyn ja valutyökalujen kanssa.
- Pidä työtila siistinä ja järjestettynä onnettomuuksien estämiseksi ja turvallisen työympäristön varmistamiseksi.
- Säilytä muotit kuivassa paikassa ja lasten ulottumattomissa.
- Ole tietoinen lyijyaltistuksen riskeistä ja ota tarvittavat varotoimet kontaktin minimoimiseksi.
- Tarkista säännöllisesti muottien ja siihen liittyvien työkalujen mahdolliset vauriot tai kulumat.

Erityiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- Käytä muottia aina hyvin tuuletetussa tilassa välttääksesi sulatetun lyijyn höyryjen hengittämistä.
- Älä ylitä suositeltua lämpötilaa lyijyä sulattaessasi, sillä liiallinen kuumentaminen voi aiheuttaa lyijyn höyrystymistä ja vaarallisten höyryjen syntymistä.
- Vältä muotin käyttöä, jos siinä on vaurioita, kuten halkeamia tai vääristymiä, sillä tämä voi johtaa epävarmoihin valamisolosuhteisiin.
- Varmista, että muotti on tukevasti kiinnitetty estääksesi liikkumisen käytön aikana.
- Älä koskaan jätä sulatettua lyijyä valvomatta, ja pidä aina sammutin lähellä työskennellessäsi kuumien materiaalien kanssa.
- Pidä syttyvät materiaalit poissa valamisalueelta.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Puhdista muotti sopivalla liuottimella valmistusjäämien poistamiseksi.
- Levitä ohut kerros muottipolttoainetta varmistaaksesi helpon luodin poistamisen.

2. Asennus:

- Kiinnitä muotti tukevasti valualustalle tai pöydälle.
- Varmista, että spruelevy on oikein kohdistettu ja toimiva.

3. Lyijyn sulatus:

- Käytä lyijyn sulatuspataa, joka on suunniteltu käyttämäsi lyijytyypin mukaan.
- Kuumenna lyijy suositeltuun lämpötilaan (noin 650°F 750°F tai 343°C 399°C).

4. Valaminen:

- Kaada sulatettu lyijy muotin kammioihin varmistaaksesi, että ne täyttyvät kokonaan.
- Anna lyijyn jäähtyä ja jähmettyä valmistajan suositusten mukaisesti.

5. Luotien poistaminen:

- Kun luodit ovat jäähtyneet, avaa muotti varovasti ja poista luodit.
- Tarkista jokainen luoti vikojen varalta ennen käyttöä.

6. Käytön jälkeinen huolto:

- Puhdista muotti jokaisen käytön jälkeen estääksesi lyijyn tai muiden materiaalien kertymisen.
- Säilytä muotti turvallisessa, kuivassa paikassa.

Hävitysohjeet

- Hävitä kaikki lyijyjätteet tai romut paikallisten vaarallisia materiaaleja koskevien sääntöjen mukaisesti.
- Älä hävitä lyijyä tavallisessa kotitalousjätteessä. Tarkista paikallisilta viranomaisilta oikeat hävitysmenetelmät.

Lisätietoja

Kaikkien kysymysten tai huolenaiheiden osalta, jotka liittyvät HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER MOLD tuotteen turvallisuuteen ja käyttöön, on tärkeää kääntyä pätevän ammattilaisen puoleen tai viitata valmistajan virallisiin resursseihin.

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita ja ohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION tuotteesi kanssa. Kiitos, että asetat turvallisuuden etusijalle valamisaktiiviteeteissasi.

Säkerhetsinstruktionsguide för HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduktion

Tack för att du valt HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER MOLD. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker användning av denna produkt. Vänligen läs denna guide noggrant innan användning för att förstå potentiella faror och hur du undviker dem.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att du är bekant med säker hantering och drift av gjututrustning innan du använder denna produkt.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), såsom skyddsglasögon och värmebeständiga handskar, när du arbetar med smält bly och gjutverktyg.
- Håll arbetsområdet rent och organiserat för att förhindra olyckor och säkerställa en säker arbetsmiljö.
- Förvara formar på en torr plats och utom räckhåll för barn.
- Var medveten om riskerna förenade med blyexponering och vidta nödvändiga försiktighetsåtgärder för att minimera kontakt.
- Kontrollera regelbundet för tecken på skador eller slitage på formar och relaterad utrustning.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid formen i ett välventilerat område för att undvika inandning av ångor från smält bly.
- Överskrid inte den rekommenderade temperaturen när du smälter bly, eftersom överhettning kan orsaka att bly förångas och skapar farliga ångor.
- Undvik att använda formen om den visar tecken på skada, såsom sprickor eller vridning, eftersom detta kan leda till osäkra gjutförhållanden.
- Se till att formen är ordentligt monterad för att förhindra rörelse under användning.
- Lämna aldrig smält bly utan uppsikt, och ha alltid en brandsläckare i närheten när du arbetar med heta material.
- Håll brännbara material borta från gjutområdet.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Rengör formen med ett lämpligt lösningsmedel för att ta bort eventuella tillverkningsrester.
- Applicera ett lätt lager av formfrigöringsmedel för att säkerställa enkel borttagning av kulor.

2. Installation:

- Fäst formen ordentligt på din gjutplattform eller bänk.
- Se till att sprueplattan är korrekt justerad och fungerar.

3. Smältning av bly:

- Använd en blysmältare som är utformad för den specifika typ av bly du använder.
- Värm blyet till den rekommenderade temperaturen (ungefär 650°F till 750°F eller 343°C till 399°C).

4. Gjutning:

- Häll det smälta blyet i formens håligheter, och se till att de är helt fyllda.
- Låt blyet svalna och stelna enligt tillverkarens rekommendationer.

5. Borttagning av kulor:

- När kulorna har svalnat, öppna försiktigt formen och ta bort kulorna.
- Inspektera varje kula för defekter innan användning.

6. Efteranvändning:

- Rengör formen efter varje användning för att förhindra uppbyggnad av bly eller andra material.
- Förvara formen på en säker, torr plats.

Avfallsanvisningar

- Kassera eventuellt blyskrot eller avfall enligt lokala föreskrifter för farliga material.
- Kassera inte bly i vanligt hushållsavfall. Kontrollera med lokala myndigheter för korrekta kasseringmetoder.

Kontaktinformation för ytterligare support

För eventuella frågor eller bekymmer angående säkerheten och användningen av HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER MOLD är det viktigt att konsultera en kvalificerad professionell eller hänvisa till tillverkarens officiella resurser.

Genom att följa dessa säkerhetsriktlinjer och instruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med din HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISIONprodukt. Tack för att du prioriterar säkerhet i dina gjutaktiviteter.

Bezpečnostní pokyny pro KOKILY NA ODLÉVÁNÍ STŘEL LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER MOLD

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali KOKILY NA ODLÉVÁNÍ STŘEL LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER MOLD. Tento průvodce poskytuje nezbytné bezpečnostní pokyny pro zajištění bezpečného používání tohoto produktu. Prosím, pečlivě si přečtěte tento průvodce před použitím, abyste porozuměli potenciálním nebezpečím a jak se jim vyhnout.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Ujistěte se, že jste obeznámeni s bezpečným zacházením a obsluhou odlévacího zařízení před použitím tohoto produktu.
- Vždy používejte vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou ochranné brýle a rukavice odolné vůči teplu, při práci s tekutým olovem a odlévacími nástroji.
- Udržujte pracovní prostor čistý a uspořádaný, aby se předešlo nehodám a zajistilo se bezpečné pracovní prostředí.
- Uložte formy na suchém místě a mimo dosah dětí.
- Bud'te si vědomi rizik spojených s expozicí olovu a přijměte nezbytná opatření k minimalizaci kontaktu.
- Pravidelně kontrolujte jakékoli známky poškození nebo opotřebení na formách a souvisejícím vybavení.

Specifická bezpečnostní opatření při používání

- Vždy používejte formu v dobře větrané oblasti, abyste se vyhnuli vdechování výparů z tekutého olova.
- Nepřekračujte doporučenou teplotu při tavení olova, protože přehřátí může způsobit odpařování olova a vytvářet nebezpečné výpary.
- Vyhněte se používání formy, pokud vykazuje známky poškození, jako jsou praskliny nebo zkroucení, protože to může vést k nebezpečným podmínkám při odlévání.
- Ujistěte se, že je forma bezpečně upevněna, aby se zabránilo pohybu během používání.
- Nikdy nenechávejte tekuté olovo bez dozoru a vždy mějte poblíž hasicí přístroj, když pracujete s horkými materiály.
- Držte hořlavé materiály daleko od odlévací oblasti.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Vyčistěte formu vhodným rozpouštědlem, abyste odstranili jakékoli výrobní zbytky.
- Naneste tenkou vrstvu uvolňovacího prostředku na formu, aby se zajistilo snadné vyjmutí střel.

2. Nastavení:

- Bezpečně připevňte formu k vaší odlévací platformě nebo pracovnímu stolu.
- Ujistěte se, že je sprue plate správně zarovnaný a funkční.

3. Tavení olova:

- Použijte tavicí kotel na olovo, který je určen pro konkrétní typ olova, které používáte.
- Zahřejte olovo na doporučenou teplotu (přibližně 650°F až 750°F nebo 343°C až 399°C).

4. Odlévání:

- Nalijte tekuté olovo do dutin formy, přičemž zajistěte, aby byly zcela vyplněny.
- Nechte olovo vychladnout a ztuhnout podle doporučení výrobce.

5. Vyjímání střel:

- Jakmile střely vychladnou, opatrně otevřete formu a vyjměte střely.
- Zkontrolujte každou střelu na vady před použitím.

6. Údržba po použití:

- Po každém použití vyčistěte formu, aby se zabránilo hromadění olova nebo jiných materiálů.
- Uložte formu na bezpečné, suché místo.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakýkoli olověný odpad nebo zbytky podle místních předpisů týkajících se nebezpečných materiálů.
- Nevyhazujte olovo do běžného domácího odpadu. Zkontrolujte u místních úřadů správné metody likvidace.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo obavy týkající se bezpečnosti a používání KOKIL NA ODLÉVÁNÍ STŘEL LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER MOLD je důležité konzultovat kvalifikovaného odborníka nebo se obrátit na oficiální zdroje výrobce.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů a instrukcí zajistíte bezpečné a efektivní používání vašeho produktu KOKILY NA ODLÉVÁNÍ STŘEL LEE PRECISION. Děkujeme, že kladete důraz na bezpečnost při vašich odlévacích aktivitách.