

HANDGUN BULLET MOULDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD

All Lee mould blocks are made from aluminum because of its exceptional moulding qualities. All mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. All moulds are double cavity to speed casting. Include handles and sprue plates.



Attributes

- Name: LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100053310
- Mfr. No.: 90351
- Bullet Style: -
- Bullet Weight (Grains): 228
- Caliber: 45 Caliber
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.452
- Delivery weight: 0.386kg
- UPC: 734307903510

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 228GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [English: Safety Instructions for HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 228GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [Español: Instrucciones de Seguridad para los MOLDES DE BALAS DE PISTOLA LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 228GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [Français: Instructions de Sécurité pour les MOULDS DE BALLES DE PISTOLET LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 228GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [Italiano: Istruzioni di Sicurezza per gli STAMPI PER PALLE PER PISTOLA LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 228GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [Polski: Instrukcje bezpieczeństwa dla FORM POZNAWCZYCH LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 228GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [Suomi: Turvaohjeet HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 228GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [Svenska: Säkerhetsanvisningar för HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 228GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro KOKILY NA ODLÉVÁNÍ STŘEL LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 228GR ROUND NOSE MOLD](#)

Sicherheitshinweise für HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD

Einleitung

Vielen Dank, dass du dich für die HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD entschieden hast. Dieses Handbuch enthält wichtige Sicherheitshinweise, um eine sichere Verwendung und die Einhaltung der EUVerordnung über die allgemeine Produktsicherheit (GPSR) zu gewährleisten. Bitte lese dieses Handbuch sorgfältig, bevor du das Produkt verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwende die Gießform immer gemäß den Anweisungen des Herstellers.
- Stelle sicher, dass die Gießform in einem gut belüfteten Bereich verwendet wird, um das Einatmen von Dämpfen aus den Gussmaterialien zu vermeiden.
- Halte die Gießform außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfe die Gießform vor der Verwendung auf Beschädigungen; verwende sie nicht, wenn Teile beschädigt oder fehlen.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Handschuhe und Schutzbrille während des Betriebs.
- Achte auf deine Umgebung und stelle sicher, dass der Bereich frei von Gefahren ist, während du die Gießform verwendest.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- **Hitzesicherheit:** Die Gießform wird während der Verwendung sehr heiß. Verwende hitzebeständige Handschuhe, um die Gießform zu handhaben.
- **Verbrennungsrisiko:** Vermeide direkten Kontakt mit geschmolzenem Blei oder anderen Gussmaterialien, um Verbrennungen zu verhindern.
- **Chemikaliensicherheit:** Befolge alle Sicherheitsrichtlinien für die Materialien, die du verwendest, einschließlich Blei. Verwende geeignete Belüftung und PSA.
- **Lagerung:** Lagere die Gießform an einem trockenen Ort, wenn sie nicht in Gebrauch ist, um Korrosion oder Beschädigung zu verhindern.
- **Gussumgebung:** Stelle sicher, dass der Gussbereich frei von brennbaren Materialien ist und dass ein Feuerlöscher in der Nähe ist.

Anweisungen für Installation und Verwendung

1. Vorbereitung der Gießform:

- Reinige die Gießhohlräume mit einem geeigneten Lösungsmittel, um Rückstände aus der Herstellung zu entfernen.
- Trage, falls notwendig, eine dünne Schicht Trennmittel auf.

2. Einrichten:

- Stelle die Gießform auf eine stabile, hitzebeständige Oberfläche.
- Stelle sicher, dass die Gießform richtig ausgerichtet und in deinem Gusssetup gesichert ist.

3. Gießprozess:

- Erhitze die Gießform auf die empfohlene Temperatur, bevor du geschmolzenes Blei eingießt.
- Gieße das geschmolzene Blei langsam in die Gießhohlräume und vermeide ein Überfüllen.
- Lasse das Blei abkühlen und aushärten, bevor du die Gießform öffnest.

4. Nach der Verwendung:

- Entferne die gegossenen Geschosse vorsichtig aus der Gießform, sobald sie abgekühlt sind.
- Reinige die Gießform gemäß den Anweisungen des Herstellers, um ihren Zustand zu erhalten.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge alle Bleischrott oder Abfälle gemäß den lokalen Vorschriften für gefährliche Materialien.
- Entsorge die Gießform nicht im regulären Haushaltsmüll. Erkundige dich bei den örtlichen Behörden nach den richtigen Entsorgungsmethoden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder weitere Informationen zu den HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION, siehe die Kontaktdaten des Herstellers, die in deiner Produktverpackung enthalten sind.

Durch die Befolgung dieser Sicherheitshinweise kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit deiner HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und die Einhaltung der örtlichen Vorschriften bei der Verwendung dieses Produkts.

Safety Instructions for HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD

Introduction

Thank you for choosing the HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD. This guide provides essential safety instructions to ensure safe usage and compliance with the EU General Product Safety Regulation (GPSR). Please read this guide carefully before using the product.

General Safety Guidelines

- Always use the mould in accordance with the manufacturer's instructions.
- Ensure that the mould is used in a wellventilated area to avoid inhalation of fumes from casting materials.
- Keep the mould out of reach of children and vulnerable individuals.
- Inspect the mould for any damage before use; do not use if any parts are broken or missing.
- Use appropriate personal protective equipment (PPE) such as gloves and safety goggles during operation.
- Be aware of your surroundings and ensure that the area is clear of any hazards while using the mould.

Specific Safety Precautions for Use

- **Heat Safety:** The mould will become very hot during use. Use heatresistant gloves to handle the mould.
- **Burn Risk:** Avoid direct contact with molten lead or other casting materials to prevent burns.
- **Chemical Safety:** Follow all safety guidelines for the materials you are using, including lead. Use appropriate ventilation and PPE.
- **Storage:** Store the mould in a dry place when not in use to prevent corrosion or damage.
- **Casting Environment:** Ensure that the casting area is free from flammable materials and has a fire extinguisher nearby.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparing the Mould:

- Clean the mould cavities with a suitable solvent to remove any residue from manufacturing.
- Apply a light coat of mould release agent if necessary.

2. Setting Up:

- Place the mould on a stable, heatresistant surface.
- Ensure that the mould is properly aligned and secured in your casting setup.

3. Casting Process:

- Heat the mould to the recommended temperature before pouring molten lead.
- Pour the molten lead slowly into the mould cavities, avoiding overfilling.
- Allow the lead to cool and solidify before opening the mould.

4. PostUse Care:

- Once cooled, carefully remove the cast bullets from the mould.
- Clean the mould according to the manufacturer's instructions to maintain its condition.

Disposal Instructions

- Dispose of any lead scrap or waste in accordance with local regulations for hazardous materials.
- Do not dispose of the mould in regular household waste. Check with local authorities for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For safety inquiries or more information regarding the HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION, please refer to the manufacturer's contact details included with your product packaging.

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience with your HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD. Always prioritize safety and compliance with local regulations while using this product.

Instrucciones de Seguridad para los MOLDES DE BALAS DE PISTOLA LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD

Introducción

Gracias por elegir los MOLDES DE BALAS DE PISTOLA LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para asegurar un uso seguro y el cumplimiento con el Reglamento General de Seguridad de Productos de la UE (GPSR). Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de usar el producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre usa el molde de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- Asegúrate de que el molde se use en un área bien ventilada para evitar la inhalación de vapores de los materiales de fundición.
- Mantén el molde fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Inspecciona el molde en busca de daños antes de usarlo; no lo uses si alguna parte está rota o falta.
- Usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, como guantes y gafas de seguridad durante la operación.
- Sé consciente de tu entorno y asegúrate de que el área esté libre de cualquier peligro mientras usas el molde.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Seguridad Térmica:** El molde se calentará mucho durante el uso. Usa guantes resistentes al calor para manejar el molde.
- **Riesgo de Quemaduras:** Evita el contacto directo con plomo fundido u otros materiales de fundición para prevenir quemaduras.
- **Seguridad Química:** Sigue todas las pautas de seguridad para los materiales que estás utilizando, incluido el plomo. Usa ventilación adecuada y EPP.
- **Almacenamiento:** Guarda el molde en un lugar seco cuando no esté en uso para prevenir corrosión o daños.
- **Entorno de Fundición:** Asegúrate de que el área de fundición esté libre de materiales inflamables y tenga un extintor de incendios cerca.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparando el Molde:

- Limpia las cavidades del molde con un disolvente adecuado para eliminar cualquier residuo de fabricación.
- Aplica una ligera capa de agente desmoldeante si es necesario.

2. Configurando:

- Coloca el molde sobre una superficie estable y resistente al calor.
- Asegúrate de que el molde esté correctamente alineado y asegurado en tu configuración de fundición.

3. Proceso de Fundición:

- Calienta el molde a la temperatura recomendada antes de verter el plomo fundido.
- Vierte el plomo fundido lentamente en las cavidades del molde, evitando el sobrellenado.
- Deja que el plomo se enfríe y solidifique antes de abrir el molde.

4. Cuidado PostUso:

- Una vez enfriado, retira cuidadosamente las balas fundidas del molde.
- Limpia el molde según las instrucciones del fabricante para mantener su estado.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier chatarra o residuos de plomo de acuerdo con las regulaciones locales para materiales peligrosos.
- No deseches el molde en la basura doméstica regular. Consulta con las autoridades locales sobre los métodos de eliminación adecuados.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para consultas de seguridad o más información sobre los MOLDES DE BALAS DE PISTOLA LEE PRECISION, consulta los detalles de contacto del fabricante incluidos con el embalaje de tu producto.

Siguiendo estas instrucciones de seguridad, puedes asegurar una experiencia segura y efectiva con tus MOLDES DE BALAS DE PISTOLA LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD. Siempre prioriza la seguridad y el cumplimiento con las regulaciones locales mientras usas este producto.

Instructions de Sécurité pour les MOULDS DE BALLES DE PISTOLET LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD

Introduction

Merci d'avoir choisi les MOULDS DE BALLES DE PISTOLET LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et conforme au Règlement Général sur la Sécurité des Produits de l'UE (GPSR). Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser le produit.

Directives de Sécurité Générales

- Utilisez toujours le moule conformément aux instructions du fabricant.
- Assurez-vous que le moule est utilisé dans un endroit bien ventilé pour éviter l'inhalation de fumées provenant des matériaux de coulée.
- Gardez le moule hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez le moule pour tout dommage avant utilisation ; ne l'utilisez pas si des pièces sont cassées ou manquantes.
- Utilisez un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, tel que des gants et des lunettes de sécurité, pendant l'opération.
- Soyez conscient de votre environnement et assurez-vous que la zone est dégagée de tout danger pendant l'utilisation du moule.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Sécurité Thermique** : Le moule deviendra très chaud pendant l'utilisation. Utilisez des gants résistants à la chaleur pour manipuler le moule.
- **Risque de Brûlure** : Évitez tout contact direct avec le plomb fondu ou d'autres matériaux de coulée pour prévenir les brûlures.
- **Sécurité Chimique** : Suivez toutes les directives de sécurité pour les matériaux que vous utilisez, y compris le plomb. Utilisez une ventilation appropriée et des EPI.
- **Stockage** : Rangez le moule dans un endroit sec lorsqu'il n'est pas utilisé pour éviter la corrosion ou les dommages.
- **Environnement de Coulée** : Assurez-vous que la zone de coulée est exempte de matériaux inflammables et dispose d'un extincteur à proximité.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation du Moule :

- Nettoyez les cavités du moule avec un solvant approprié pour enlever tout résidu de fabrication.
- Appliquez une légère couche d'agent de démoulage si nécessaire.

2. Mise en Place :

- Placez le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Assurez-vous que le moule est correctement aligné et sécurisé dans votre installation de coulée.

3. Processus de Coulée :

- Chauffez le moule à la température recommandée avant de verser le plomb fondu.
- Versez lentement le plomb fondu dans les cavités du moule, en évitant de trop remplir.
- Laissez le plomb refroidir et se solidifier avant d'ouvrir le moule.

4. Entretien Après Utilisation :

- Une fois refroidis, retirez soigneusement les balles coulées du moule.
- Nettoyez le moule selon les instructions du fabricant pour maintenir son état.

Instructions d'Élimination

- Éliminez tout déchet de plomb ou de déchets conformément aux réglementations locales sur les matériaux dangereux.
- Ne jetez pas le moule dans les déchets ménagers ordinaires. Consultez les autorités locales pour les méthodes d'élimination appropriées.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou pour plus d'informations concernant les MOULDS DE BALLES DE PISTOLET LEE PRECISION, veuillez vous référer aux coordonnées du fabricant incluses dans l'emballage de votre produit.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec vos MOULDS DE BALLES DE PISTOLET LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD. Priorisez toujours la sécurité et la conformité avec les réglementations locales lors de l'utilisation de ce produit.

Istruzioni di Sicurezza per gli STAMPI PER PALLE PER PISTOLA LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD

Introduzione

Grazie per aver scelto gli STAMPI PER PALLE PER PISTOLA LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro e la conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE (GPSR). Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre lo stampo in conformità con le istruzioni del produttore.
- Assicurarsi che lo stampo venga utilizzato in un'area ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi dai materiali di fusione.
- Tenere lo stampo fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare lo stampo per eventuali danni prima dell'uso; non utilizzare se parti sono rotte o mancanti.
- Utilizzare dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, come guanti e occhiali di sicurezza, durante l'operazione.
- Essere consapevoli dell'ambiente circostante e assicurarsi che l'area sia libera da pericoli mentre si utilizza lo stampo.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Sicurezza dal Calore:** Lo stampo diventerà molto caldo durante l'uso. Utilizzare guanti resistenti al calore per maneggiare lo stampo.
- **Rischio di Ustioni:** Evitare il contatto diretto con il piombo fuso o altri materiali di fusione per prevenire ustioni.
- **Sicurezza Chimica:** Seguire tutte le linee guida di sicurezza per i materiali utilizzati, incluso il piombo. Utilizzare ventilazione appropriata e DPI.
- **Stoccaggio:** Conservare lo stampo in un luogo asciutto quando non in uso per prevenire corrosione o danni.
- **Ambiente di Fusione:** Assicurarsi che l'area di fusione sia priva di materiali infiammabili e che ci sia un estintore nelle vicinanze.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione dello Stampo:

- Pulire le cavità dello stampo con un solvente adatto per rimuovere eventuali residui dalla produzione.
- Applicare un leggero strato di agente distaccante se necessario.

2. Impostazione:

- Posizionare lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Assicurarsi che lo stampo sia correttamente allineato e fissato nel proprio setup di fusione.

3. Processo di Fusione:

- Riscaldare lo stampo alla temperatura raccomandata prima di versare il piombo fuso.
- Versare lentamente il piombo fuso nelle cavità dello stampo, evitando di riempire eccessivamente.
- Consentire al piombo di raffreddarsi e solidificarsi prima di aprire lo stampo.

4. Cura PostUso:

- Una volta raffreddato, rimuovere con cautela i proiettili stampati dallo stampo.
- Pulire lo stampo secondo le istruzioni del produttore per mantenere la sua condizione.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali ritagli o rifiuti di piombo in conformità con le normative locali sui materiali pericolosi.
- Non smaltire lo stampo nei rifiuti domestici normali. Contattare le autorità locali per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande sulla sicurezza o ulteriori informazioni riguardanti gli STAMPI PER PALLE PER PISTOLA LEE PRECISION, si prega di fare riferimento ai dettagli di contatto del produttore inclusi con l'imballaggio del prodotto.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con gli STAMPI PER PALLE PER PISTOLA LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD. Dare sempre priorità alla sicurezza e alla conformità con le normative locali durante l'utilizzo di questo prodotto.

Instrukcje bezpieczeństwa dla FORM POZNAWCZYCH LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór FORM POZNAWCZYCH LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD. Niniejszy przewodnik zawiera istotne instrukcje bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie oraz zgodność z unijną regulacją w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów (GPSR). Proszę dokładnie przeczytać ten przewodnik przed użyciem produktu.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zawsze używaj formy zgodnie z instrukcjami producenta.
- Upewnij się, że forma jest używana w dobrze wentylowanym miejscu, aby uniknąć wdychania oparów z materiałów odlewniczych.
- Trzymaj formę z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Sprawdź formę pod kątem uszkodzeń przed użyciem; nie używaj, jeśli jakiegokolwiek części są uszkodzone lub brakuje ich.
- Używaj odpowiedniego osobistego wyposażenia ochronnego (PPE), takiego jak rękawice i gogle ochronne podczas pracy.
- Bądź świadomy swojego otoczenia i upewnij się, że obszar jest wolny od wszelkich zagrożeń podczas używania formy.

Specyficzne środki ostrożności przy użyciu

- **Bezpieczeństwo cieplne:** Forma stanie się bardzo gorąca podczas użycia. Używaj rękawic odpornych na ciepło do obsługi formy.
- **Ryzyko oparzenia:** Unikaj bezpośredniego kontaktu z ciekłym ołowiem lub innymi materiałami odlewniczymi, aby zapobiec oparzeniom.
- **Bezpieczeństwo chemiczne:** Przestrzegaj wszystkich wytycznych dotyczących materiałów, których używasz, w tym ołowiu. Używaj odpowiedniej wentylacji i PPE.
- **Przechowywanie:** Przechowuj formę w suchym miejscu, gdy nie jest używana, aby zapobiec korozji lub uszkodzeniom.
- **Środowisko odlewnicze:** Upewnij się, że obszar odlewniczy jest wolny od materiałów łatwopalnych i w pobliżu znajduje się gaśnica.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie formy:

- Oczyszczyć komory formy za pomocą odpowiedniego rozpuszczalnika, aby usunąć wszelkie pozostałości z produkcji.
- Nałożyć cienką warstwę środka antyadhezyjnego, jeśli to konieczne.

2. Ustawienie:

- Umieścić formę na stabilnej, odpornej na ciepło powierzchni.
- Upewnić się, że forma jest odpowiednio wyrównana i zabezpieczona w Twoim zestawie odlewniczym.

3. Proces odlewania:

- Podgrzej formę do zalecanej temperatury przed wylaniem ciekłego ołowiu.
- Wlej ciekły ołów powoli do komór formy, unikając przepełnienia.
- Pozwól ołowiu ostygnąć i stwardnieć przed otwarciem formy.

4. Pielęgnacja po użyciu:

- Po ostygnięciu ostrożnie usuń odlane pociski z formy.
- Oczyszczyć formę zgodnie z instrukcjami producenta, aby zachować jej stan.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie odpady ołowiane lub złom zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi materiałów niebezpiecznych.
- Nie wyrzucaj formy do zwykłych odpadów domowych. Skontaktuj się z lokalnymi władzami w celu uzyskania właściwych metod utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa lub dodatkowych informacji na temat FORM POZNAWCZYCH LEE PRECISION, proszę odwołać się do danych kontaktowych producenta zawartych w opakowaniu produktu.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z FORM POZNAWCZYMI LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD. Zawsze priorytetuj bezpieczeństwo i zgodność z lokalnymi przepisami podczas korzystania z tego produktu.

Turvaohjeet HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD

Johdanto

Kiitos, että valitsit HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD tuotteen. Tämä opas tarjoaa olennaiset turvallisuusohjeet turvallisen käytön varmistamiseksi ja EU:n yleisen tuote turvallisuusasetuksen (GPSR) noudattamiseksi. Lue tämä opas huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Käytä muottia aina valmistajan ohjeiden mukaisesti.
- Varmista, että muottia käytetään hyvin ilmastoidussa tilassa, jotta vältetään kaatamismateriaalien höyryjen hengittäminen.
- Pidä muotti lasten ja haavoittuvien henkilöiden ulottumattomissa.
- Tarkista muotti ennen käyttöä vaurioiden varalta; älä käytä, jos osia on rikki tai puuttuu.
- Käytä sopivia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten käsineitä ja suojalaseja, käytön aikana.
- Ole tietoinen ympäristöstäsi ja varmista, että alue on vapaa vaaratekijöistä muotin käytön aikana.

Eriyiset turvallisuustoimenpiteet käytössä

- **Lämpöturvallisuus:** Muotti kuumenee käytön aikana. Käytä lämpöä kestäviä käsineitä muotin käsittelyyn.
- **Palovaarat:** Vältä suoraa kosketusta sulan lyijyn tai muiden kaatamismateriaalien kanssa palovammojen estämiseksi.
- **Kemikaaliturvallisuus:** Noudata kaikkia turvallisuusohjeita käyttämiäsi materiaalien, mukaan lukien lyijy, osalta. Käytä sopivaa ilmanvaihtoa ja PPE:tä.
- **Varastointi:** Säilytä muotti kuivassa paikassa, kun sitä ei käytetä, korroosion tai vaurioiden estämiseksi.
- **Kaatamisympäristö:** Varmista, että kaatamisalue on vapaa syttyvistä materiaaleista ja että lähellä on sammutin.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Muotin valmistelu:

- Puhdista muotin kammioita sopivalla liuottimella, jotta poistat valmistuksesta jääneet jäänteet.
- Levitä tarvittaessa ohut kerros muotin irrotusaineita.

2. Asettaminen:

- Aseta muotti vakaalle, lämpöä kestäville pinnoille.
- Varmista, että muotti on oikein kohdistettu ja kiinnitetty kaatamisjärjestelmääsi.

3. Kaatamisprosessi:

- Kuumenna muotti suositeltuun lämpötilaan ennen sulan lyijyn kaatamista.
- Kaada sulanut lyijy hitaasti muotin kammioihin, välttäen ylivuotoa.
- Anna lyijyn jäähtyä ja kovettua ennen muotin avaamista.

4. Käytön jälkeinen huolto:

- Kun muotti on jäähtynyt, poista varovasti valetut luodit muotista.
- Puhdista muotti valmistajan ohjeiden mukaan sen kunnon ylläpitämiseksi.

Hävitysohjeet

- Hävitä kaikki lyijyjätteet tai jätteet paikallisten vaarallisten materiaalien sääntöjen mukaisesti.
- Älä hävitä muottia tavallisen kotitalousjätteen mukana. Tarkista paikallisilta viranomaisilta oikeat hävitysmenetelmät.

Lisätietoja

Turvallisuuskysymyksiin tai lisätietoihin HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION tuotteesta viitataan valmistajan yhteystietoihin, jotka on sisällytetty tuotepakkaukseen.

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD tuotteen kanssa. Aina priorisoi turvallisuus ja paikallisten sääntöjen noudattaminen tämän tuotteen käytön aikana.

Säkerhetsanvisningar för HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD

Introduktion

Tack för att du valt HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD. Denna guide innehåller viktiga säkerhetsanvisningar för att säkerställa säker användning och efterlevnad av EU:s allmänna produkt säkerhetsförordning (GPSR). Vänligen läs denna guide noggrant innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid formen i enlighet med tillverkarens anvisningar.
- Se till att formen används i ett välventilerat område för att undvika inandning av ångor från gjutmaterial.
- Håll formen utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Inspektera formen för eventuella skador innan användning; använd inte om några delar är trasiga eller saknas.
- Använd lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) som handskar och skyddsglasögon under drift.
- Var medveten om din omgivning och se till att området är fritt från faror medan du använder formen.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Värmesäkerhet:** Formen blir mycket varm under användning. Använd värmebeständiga handskar för att hantera formen.
- **Brännskaderisk:** Undvik direkt kontakt med smält bly eller andra gjutmaterial för att förhindra brännskador.
- **Kemikaliesäkerhet:** Följ alla säkerhetsriktlinjer för de material du använder, inklusive bly. Använd lämplig ventilation och PPE.
- **Förvaring:** Förvara formen på en torr plats när den inte används för att förhindra korrosion eller skador.
- **Gjutmiljö:** Se till att gjutområdet är fritt från brännbara material och har en brandsläckare i närheten.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av formen:

- Rengör formens håligheter med ett lämpligt lösningsmedel för att ta bort eventuella rester från tillverkningen.
- Applicera ett tunt lager av formfrigöringsmedel om det behövs.

2. Uppsättning:

- Placera formen på en stabil, värmebeständig yta.
- Se till att formen är korrekt justerad och säkrad i din gjutsetup.

3. Gjutprocess:

- Värm formen till den rekommenderade temperaturen innan du häller smält bly.
- Håll det smälta blyet långsamt i formens håligheter, undvik överfyllning.
- Låt blyet svalna och stelna innan du öppnar formen.

4. Efteranvändning:

- När det har svalnat, ta försiktigt bort de gjutna kulorna från formen.
- Rengör formen enligt tillverkarens anvisningar för att bevara dess skick.

Avfallsanvisningar

- Kassera eventuellt blyskrot eller avfall i enlighet med lokala föreskrifter för farligt material.
- Kassera inte formen i vanligt hushållsavfall. Kontrollera med lokala myndigheter för korrekta kassationsmetoder.

Kontaktinformation för vidare stöd

För säkerhetsfrågor eller mer information angående HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktuppgifter som ingår i din produktförpackning.

Genom att följa dessa säkerhetsanvisningar kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med din HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD. Prioritera alltid säkerhet och efterlevnad av lokala föreskrifter vid användning av denna produkt.

Bezpečnostní pokyny pro KOKILY NA ODLÉVÁNÍ STŘEL LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali KOKILY NA ODLÉVÁNÍ STŘEL LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD. Tento průvodce poskytuje nezbytné bezpečnostní pokyny pro zajištění bezpečného používání a dodržování nařízení EU o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR). Před použitím produktu si prosím tento průvodce pečlivě přečtěte.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy používejte formu v souladu s pokyny výrobce.
- Zajistěte, aby byla forma používána v dobře větrané oblasti, aby se předešlo inhalaci výparů z odlévacích materiálů.
- Uchovávejte formu mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Před použitím zkontrolujte formu na jakékoli poškození; nepoužívejte, pokud jsou některé části zlomené nebo chybí.
- Používejte vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou rukavice a ochranné brýle, během provozu.
- Bud'te si vědomi svého okolí a zajistěte, aby byla oblast při používání formy bez jakýchkoli nebezpečí.

Specifická bezpečnostní opatření pro použití

- **Bezpečnost při teple:** Forma se během používání velmi zahřeje. Používejte rukavice odolné vůči teplotě k manipulaci s formou.
- **Riziko popálení:** Vyhněte se přímému kontaktu s roztaveným olovem nebo jinými odlévacími materiály, abyste předešli popáleninám.
- **Chemická bezpečnost:** Dodržujte všechny bezpečnostní pokyny pro materiály, které používáte, včetně olova. Používejte vhodné větrání a OOP.
- **Skladování:** Ukládejte formu na suchém místě, když ji nepoužíváte, aby se předešlo korozi nebo poškození.
- **Odlévací prostředí:** Zajistěte, aby bylo odlévací místo bez hořlavých materiálů a mějte poblíž hasicí přístroj.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava formy:

- Vyčistěte dutiny formy vhodným rozpouštědlem, abyste odstranili jakékoli zbytky z výroby.
- Pokud je to nutné, naneste tenkou vrstvu uvolňovacího prostředku na formu.

2. Nastavení:

- Umístěte formu na stabilní, teplotě odolný povrch.
- Zajistěte, aby byla forma správně zarovnána a upevněna ve vašem odlévacím zařízení.

3. Odlévací proces:

- Zahřejte formu na doporučenou teplotu před naléváním roztaveného olova.
- Pomalu nalijte roztavené olovo do dutin formy, abyste se vyhnuli přeplnění.
- Nechte olovo vychladnout a ztuhnout před otevřením formy.

4. Údržba po použití:

- Jakmile vychladne, opatrně vyjměte odlitky střel z formy.
- Čistěte formu podle pokynů výrobce, abyste udrželi její stav.

Pokyny pro likvidaci

- Zlikvidujte jakýkoli odpad z olova nebo šrotu v souladu s místními předpisy o nebezpečných materiálech.
- Nezlikvidujte formu v běžném domácím odpadu. Zkontrolujte s místními úřady správné metody likvidace.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro bezpečnostní dotazy nebo další informace ohledně KOKIL NA ODLÉVÁNÍ STŘEL LEE PRECISION se prosím obraťte na kontaktní údaje výrobce uvedené v balení produktu.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů zajistíte bezpečný a efektivní zážitek s vašimi KOKILAMI NA ODLÉVÁNÍ STŘEL LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR ROUND NOSE MOLD. Vždy upřednostňujte bezpečnost a dodržování místních předpisů při používání tohoto produktu.