

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 255GR ROUND NOSE MOLD

All molds for pistol calibers are double cavity to speed casting. All Lee mould blocks are made from aluminum because of the exceptional moulding qualities. The mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Most bullets from Lee moulds can be used as cast without sizing. Handles and sprue plate are included.



Attributes

- Name: LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 255GR ROUND NOSE MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100010164
- Mfr. No.: 90358
- Bullet Style: -
- Bullet Weight (Grains): 255
- Caliber: 45 Caliber
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.452
- Delivery weight: 0.386kg
- UPC: 734307903589

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für 2 Cavity Pistol Bullet Molds Lee Precision 45 Kaliber \(0.452"\) 255gr RundkopfMold](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds Lee Precision 45 Caliber \(0.452"\) 255gr Round Nose Mold](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Balas de Pistol 2 Cavidades Lee Precision 45 Caliber \(0.452"\) 255gr Round Nose Mold](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les Moules à Balles de Pistolet à 2 Cavités Lee Precision 45 Caliber \(0.452"\) 255gr Round Nose Mold](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Proiettili a Doppia Cavità Lee Precision 45 Caliber \(0.452"\) 255gr Round Nose Mold](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form do Pocisków Pistoletowych Lee Precision 2 Cavity 45 Caliber \(0.452"\) 255gr Round Nose Mold](#)
- [Suomi: Turvallisuusohjeet 2reikäiselle Pistoliluotien Valumuotille Lee Precision 45 Kaliiperille \(0.452"\) 255gr Pyöreä Nenämalli](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för 2 Cavity Pistol Bullet Molds Lee Precision 45 Caliber \(0.452"\) 255gr Round Nose Mold](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro 2 Cavity Pistol Bullet Molds Lee Precision 45 Caliber \(0.452"\) 255gr Round Nose Mold](#)

Sicherheitsanleitung für 2 Cavity Pistol Bullet Molds Lee Precision 45 Kaliber (0.452") 255gr RundkopfMold

Einleitung

Danke, dass du dich für die Lee Precision 2 Cavity Pistol Bullet Molds entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Richtlinien, um eine sichere und effektive Nutzung des Produkts zu gewährleisten. Bitte lies dieses Dokument sorgfältig durch, bevor du die Gussform verwendest, um Risiken zu minimieren und die Einhaltung von Sicherheitsvorschriften sicherzustellen.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck verwendet wird.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe, bei der Verwendung der Gussform.
- Halte den Arbeitsbereich sauber und frei von Unordnung, um Unfälle zu vermeiden.
- Lagere die Gussform an einem trockenen und sicheren Ort, fern von Kindern und Haustieren.
- Überprüfe die Gussform regelmäßig auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung vor jedem Gebrauch.
- Befolge alle lokalen Gesetze und Vorschriften bezüglich des Gießens von Geschossen.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen bei der Nutzung

- **Erhitzen der Gussform:**
 - Verwende eine geeignete Wärmequelle, um die Gussform vorzuheizen. Vermeide direkte Flammen, die die Gussform beschädigen könnten.
- **Umgang mit Blei:**
 - Gehe immer vorsichtig mit Blei um. Verwende eine angemessene Belüftung, wenn du Blei schmilzt, um das Einatmen von Dämpfen zu vermeiden.
 - Esse, trinke oder rauche nicht in dem Bereich, in dem Blei geschmolzen oder gehandhabt wird.
- **Gießprozess:**
 - Gieße das Blei langsam und gleichmäßig, um Spritzer zu vermeiden.
 - Überfülle die Gusskavitäten niemals, um Überlauf und Verbrennungen zu vermeiden.
- **Abkühlen und Entfernen der Geschosse:**
 - Lass die Geschosse vollständig abkühlen, bevor du sie anfasst. Verwende geeignete Werkzeuge, um die Geschosse aus der Gussform zu entfernen.
- **Entsorgung von Abfällen:**
 - Befolge die lokalen Vorschriften für die sichere Entsorgung von Blei und anderen Abfallmaterialien.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich Blei, einer Wärmequelle und persönlicher Schutzausrüstung.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich gut belüftet und frei von Ablenkungen ist.

2. Vorheizen der Gussform:

- Platziere die Gussform auf einer Wärmequelle und lasse sie die geeignete Temperatur erreichen, bevor du Blei hinzufügst. Dadurch wird sichergestellt, dass das Blei reibungslos fließt.

3. Schmelzen des Bleis:

- Verwende einen Bleischmelztopf, um das Blei zu schmelzen. Befolge die Anweisungen des Herstellers für den Schmelztopf.
- Überwache die Temperatur des Bleis, um ein Überhitzen zu verhindern.

4. Gießen des Bleis:

- Gieße das geschmolzene Blei vorsichtig in die Gusskavitäten. Fülle jede Kavität bis zur empfohlenen Höhe.
- Vermeide es, das Blei zu schnell zu gießen, um das Risiko von Spritzern zu minimieren.

5. Abkühlen der Geschosse:

- Lass die Geschosse für die empfohlene Zeit in der Gussform abkühlen. Versuche nicht, sie zu entfernen, während sie noch heiß sind.

6. Entfernen der Geschosse:

- Verwende nach dem Abkühlen ein geeignetes Werkzeug, um die Geschosse vorsichtig aus der Gussform zu entfernen.
- Überprüfe die Geschosse auf Mängel, bevor du sie verwendest.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge alle Bleiabfälle und Materialien gemäß den lokalen Vorschriften.
- Entsorge Blei nicht im regulären Haushaltsmüll. Verwende dafür ausgewiesene Recycling oder Sondermüllanlagen.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Bedenken bezüglich der Sicherheit und Nutzung der Lee Precision 2 Cavity Pistol Bullet Molds besuche bitte die offizielle Website von Lee Precision oder kontaktiere deinen örtlichen Händler für Unterstützung.

Meldung unsicherer Produkte

Wenn du auf unsichere Produkte stößt oder Unfälle erlebst, melde dies bitte den zuständigen Behörden. Halte dich über Produktrückrufe und Updates über die Safety GatePlattform der EU informiert.

Danke für deine Aufmerksamkeit bezüglich dieser Sicherheitsrichtlinien. Deine Sicherheit hat für uns oberste Priorität. Viel Spaß beim Gießen!

Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds Lee Precision 45 Caliber (0.452") 255gr Round Nose Mold

Introduction

Thank you for choosing the Lee Precision 2 Cavity Pistol Bullet Molds. This guide provides essential safety instructions and guidelines to ensure safe and effective use of the product. Please read this document carefully before using the bullet mold to minimize risks and ensure compliance with safety regulations.

General Safety Guidelines

- Ensure that the product is used only for its intended purpose.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety glasses and gloves, when using the mold.
- Keep the work area clean and free from clutter to prevent accidents.
- Store the mold in a dry and secure place, away from children and pets.
- Regularly inspect the mold for any signs of damage or wear before each use.
- Follow all local laws and regulations regarding the casting of bullets.

Specific Safety Precautions for Use

- **Heating the Mold:**
 - Use a suitable heat source to preheat the mold. Avoid direct flames that may damage the mold.
- **Lead Handling:**
 - Always handle lead with care. Use proper ventilation when melting lead to avoid inhalation of fumes.
 - Do not eat, drink, or smoke in the area where lead is being melted or handled.
- **Casting Process:**
 - Pour lead slowly and steadily to prevent splashing.
 - Never overfill the mold cavities to avoid overflow and burns.
- **Cooling and Removing Bullets:**
 - Allow bullets to cool completely before handling. Use appropriate tools to remove bullets from the mold.
- **Disposal of Waste:**
 - Follow local regulations for the safe disposal of lead and any waste materials.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools and materials, including lead, a heat source, and personal protective equipment.
- Ensure that the work area is wellventilated and free from distractions.

2. Preheating the Mold:

- Place the mold on a heat source and allow it to reach the appropriate temperature before adding lead. This helps to ensure that the lead pours smoothly.

3. Melting the Lead:

- Use a lead melting pot to melt the lead. Follow the manufacturer's instructions for the melting pot.
- Monitor the temperature of the lead to prevent overheating.

4. Pouring the Lead:

- Carefully pour the melted lead into the mold cavities. Fill each cavity to the recommended level.
- Avoid pouring lead too quickly to minimize the risk of splashing.

5. Cooling the Bullets:

- Allow the bullets to cool in the mold for the recommended time. Do not attempt to remove them while they are still hot.

6. Removing the Bullets:

- Once cooled, use a suitable tool to gently remove the bullets from the mold.
- Inspect the bullets for defects before use.

Disposal Instructions

- Dispose of any lead waste and materials in accordance with local regulations.
- Do not dispose of lead in regular household waste. Use designated recycling or hazardous waste facilities.

Contact Information for Further Support

For any questions or concerns regarding the safety and usage of the Lee Precision 2 Cavity Pistol Bullet Molds, please refer to the official Lee Precision website or contact your local distributor for assistance.

Reporting Unsafe Products

If you encounter any unsafe products or experience accidents, please report them to the relevant authorities. Stay informed about product recalls and updates through the EU's Safety Gate platform.

Thank you for your attention to these safety guidelines. Your safety is our priority. Enjoy your casting experience!

Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Balas de Pistol 2 Cavidades Lee Precision 45 Caliber (0.452") 255gr Round Nose Mold

Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Balas de Pistol de 2 Cavidades de Lee Precision. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales y pautas para asegurar el uso seguro y efectivo del producto. Por favor, lee este documento cuidadosamente antes de usar el molde para minimizar riesgos y garantizar el cumplimiento de las regulaciones de seguridad.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que el producto se use solo para su propósito previsto.
- Siempre usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes, al usar el molde.
- Mantén el área de trabajo limpia y libre de desorden para prevenir accidentes.
- Guarda el molde en un lugar seco y seguro, alejado de niños y mascotas.
- Inspecciona regularmente el molde en busca de signos de daño o desgaste antes de cada uso.
- Sigue todas las leyes y regulaciones locales relacionadas con la fundición de balas.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Calentamiento del Molde:**
 - Usa una fuente de calor adecuada para precalentar el molde. Evita llamas directas que puedan dañar el molde.
- **Manejo de Plomo:**
 - Siempre maneja el plomo con cuidado. Utiliza una ventilación adecuada al derretir plomo para evitar la inhalación de vapores.
 - No comas, bebas ni fumes en el área donde se está derritiendo o manejando plomo.
- **Proceso de Fundición:**
 - Vierte el plomo lentamente y de manera constante para evitar salpicaduras.
 - Nunca sobrellene las cavidades del molde para evitar desbordamientos y quemaduras.
- **Enfriamiento y Retiro de Balas:**
 - Deja que las balas se enfríen completamente antes de manejarlas. Usa herramientas adecuadas para retirar las balas del molde.
- **Eliminación de Desechos:**
 - Sigue las regulaciones locales para la eliminación segura de plomo y cualquier material de desecho.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo plomo, una fuente de calor y equipo de protección personal.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté bien ventilada y libre de distracciones.

2. Precalentamiento del Molde:

- Coloca el molde sobre una fuente de calor y permite que alcance la temperatura adecuada antes de agregar plomo. Esto ayuda a asegurar que el plomo vierta suavemente.

3. Derretir el Plomo:

- Usa una olla para derretir plomo para fundir el plomo. Sigue las instrucciones del fabricante para la olla de fusión.
- Monitorea la temperatura del plomo para evitar el sobrecalentamiento.

4. Verter el Plomo:

- Vierte cuidadosamente el plomo derretido en las cavidades del molde. Llena cada cavidad hasta el nivel recomendado.
- Evita verter plomo demasiado rápido para minimizar el riesgo de salpicaduras.

5. Enfriar las Balas:

- Deja que las balas se enfríen en el molde durante el tiempo recomendado. No intentes retirarlas mientras aún están calientes.

6. Retirar las Balas:

- Una vez frías, utiliza una herramienta adecuada para retirar suavemente las balas del molde.
- Inspecciona las balas en busca de defectos antes de usarlas.

Instrucciones de Eliminación

- Elimina cualquier desecho de plomo y materiales de acuerdo con las regulaciones locales.
- No elimines plomo en la basura doméstica regular. Utiliza instalaciones designadas para reciclaje o desechos peligrosos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier pregunta o inquietud sobre la seguridad y el uso de los Moldes de Balas de Pistol de 2 Cavidades de Lee Precision, consulta el sitio web oficial de Lee Precision o contacta a tu distribuidor local para obtener asistencia.

Reportando Productos Inseguros

Si encuentras productos inseguros o experimentas accidentes, informa a las autoridades correspondientes. Mantente informado sobre los retiros de productos y actualizaciones a través de la plataforma Safety Gate de la UE.

Gracias por tu atención a estas pautas de seguridad. Tu seguridad es nuestra prioridad. ¡Disfruta tu experiencia de fundición!

Guide de Sécurité pour les Moules à Balles de Pistolet à 2 Cavités Lee Precision 45 Caliber (0.452") 255gr Round Nose Mold

Introduction

Merci d'avoir choisi les moules à balles de pistolet à 2 cavités de Lee Precision. Ce guide fournit des instructions et des lignes directrices essentielles pour assurer une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le moule à balles afin de minimiser les risques et d'assurer la conformité aux réglementations de sécurité.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement pour son usage prévu.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation du moule.
- Gardez la zone de travail propre et dégagée pour éviter les accidents.
- Rangez le moule dans un endroit sec et sécurisé, hors de portée des enfants et des animaux.
- Inspectez régulièrement le moule pour détecter tout signe de dommage ou d'usure avant chaque utilisation.
- Respectez toutes les lois et réglementations locales concernant la fabrication de balles.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Chauffage du Moule :**
 - Utilisez une source de chaleur appropriée pour préchauffer le moule. Évitez les flammes directes qui pourraient endommager le moule.
- **Manipulation du Plomb :**
 - Manipulez toujours le plomb avec précaution. Utilisez une ventilation adéquate lors de la fusion du plomb pour éviter l'inhalation de fumées.
 - Ne mangez, ne buvez ni ne fumez dans la zone où le plomb est fondu ou manipulé.
- **Processus de Coulée :**
 - Versez le plomb lentement et régulièrement pour éviter les éclaboussures.
 - Ne remplissez jamais les cavités du moule à ras bord pour éviter les débordements et les brûlures.
- **Refroidissement et Retrait des Balles :**
 - Laissez les balles refroidir complètement avant de les manipuler. Utilisez des outils appropriés pour retirer les balles du moule.
- **Élimination des Déchets :**
 - Suivez les réglementations locales pour l'élimination sûre du plomb et des matériaux de déchets.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le plomb, une source de chaleur et l'équipement de protection individuelle.
- Assurez-vous que la zone de travail est bien ventilée et exempte de distractions.

2. Préchauffage du Moule :

- Placez le moule sur une source de chaleur et laissez-le atteindre la température appropriée avant d'ajouter le plomb. Cela aide à garantir que le plomb se verse de manière fluide.

3. Fusion du Plomb :

- Utilisez un pot à plomb pour faire fondre le plomb. Suivez les instructions du fabricant pour le pot de fusion.
- Surveillez la température du plomb pour éviter la surchauffe.

4. Versement du Plomb :

- Versez soigneusement le plomb fondu dans les cavités du moule. Remplissez chaque cavité au niveau recommandé.
- Évitez de verser le plomb trop rapidement pour minimiser le risque d'éclaboussures.

5. Refroidissement des Balles :

- Laissez les balles refroidir dans le moule pendant le temps recommandé. Ne tentez pas de les retirer tant qu'elles sont encore chaudes.

6. Retrait des Balles :

- Une fois refroidies, utilisez un outil approprié pour retirer délicatement les balles du moule.
- Inspectez les balles pour détecter d'éventuels défauts avant utilisation.

Instructions d'Élimination

- Éliminez tout déchet de plomb et matériaux conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas le plomb dans les déchets ménagers ordinaires. Utilisez des installations de recyclage ou de déchets dangereux désignées.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité et l'utilisation des moules à balles de pistolet à 2 cavités Lee Precision, veuillez consulter le site officiel de Lee Precision ou contacter votre distributeur local pour obtenir de l'aide.

Signalement de Produits Non Sécurisés

Si vous rencontrez des produits non sécurisés ou si vous subissez des accidents, veuillez les signaler aux autorités compétentes. Restez informé des rappels de produits et des mises à jour via la plateforme Safety Gate de l'UE.

Merci de prêter attention à ces lignes directrices de sécurité. Votre sécurité est notre priorité. Profitez de votre expérience de coulée !

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Proiettili a Doppia Cavità Lee Precision 45 Caliber (0.452") 255gr Round Nose Mold

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Proiettili a Doppia Cavità Lee Precision. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e linee guida per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare lo stampo per proiettili per ridurre al minimo i rischi e garantire la conformità alle normative di sicurezza.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato solo per lo scopo previsto.
- Indossare sempre un adeguato equipaggiamento di protezione personale (PPE), inclusi occhiali di sicurezza e guanti, quando si utilizza lo stampo.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e priva di ingombri per prevenire incidenti.
- Conservare lo stampo in un luogo asciutto e sicuro, lontano da bambini e animali domestici.
- Ispezionare regolarmente lo stampo per eventuali segni di danni o usura prima di ogni utilizzo.
- Seguire tutte le leggi e regolamenti locali riguardanti la fusione di proiettili.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Riscaldamento dello Stampo:**
 - Utilizzare una fonte di calore adatta per preriscaldare lo stampo. Evitare fiamme dirette che potrebbero danneggiare lo stampo.
- **Maneggiamento del Piombo:**
 - Maneggiare sempre il piombo con cura. Utilizzare una ventilazione adeguata durante la fusione del piombo per evitare l'inalazione di fumi.
 - Non mangiare, bere o fumare nell'area in cui si sta fondendo o maneggiando il piombo.
- **Processo di Fusione:**
 - Versare il piombo lentamente e costantemente per prevenire schizzi.
 - Non riempire eccessivamente le cavità dello stampo per evitare fuoriuscite e scottature.
- **Raffreddamento e Rimozione dei Proiettili:**
 - Consentire ai proiettili di raffreddarsi completamente prima di maneggiarli. Utilizzare strumenti appropriati per rimuovere i proiettili dallo stampo.
- **Smaltimento dei Rifiuti:**
 - Seguire le normative locali per lo smaltimento sicuro del piombo e di qualsiasi materiale di scarto.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e materiali necessari, inclusi piombo, una fonte di calore e equipaggiamento di protezione personale.
- Assicurarci che l'area di lavoro sia ben ventilata e priva di distrazioni.

2. Preriscaldamento dello Stampo:

- Posizionare lo stampo su una fonte di calore e lasciarlo raggiungere la temperatura appropriata prima di aggiungere il piombo. Questo aiuta a garantire che il piombo versi senza problemi.

3. Fusione del Piombo:

- Utilizzare un pentolino per la fusione del piombo per sciogliere il piombo. Seguire le istruzioni del produttore per il pentolino.
- Monitorare la temperatura del piombo per prevenire surriscaldamenti.

4. Versamento del Piombo:

- Versare con attenzione il piombo fuso nelle cavità dello stampo. Riempire ogni cavità fino al livello raccomandato.
- Evitare di versare il piombo troppo rapidamente per ridurre il rischio di schizzi.

5. Raffreddamento dei Proiettili:

- Consentire ai proiettili di raffreddarsi nello stampo per il tempo raccomandato. Non tentare di rimuoverli mentre sono ancora caldi.

6. Rimozione dei Proiettili:

- Una volta raffreddati, utilizzare uno strumento adatto per rimuovere delicatamente i proiettili dallo stampo.
- Ispezionare i proiettili per difetti prima dell'uso.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali rifiuti di piombo e materiali in conformità con le normative locali.
- Non smaltire il piombo nei rifiuti domestici normali. Utilizzare strutture designate per il riciclaggio o rifiuti pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante la sicurezza e l'uso degli Stampi per Proiettili a Doppia Cavità Lee Precision, si prega di fare riferimento al sito web ufficiale di Lee Precision o contattare il proprio distributore locale per assistenza.

Segnalazione di Prodotti Non Sicuri

Se si incontra prodotti non sicuri o si verificano incidenti, si prega di segnalarli alle autorità competenti. Rimanere informati sugli aggiornamenti e sui richiami dei prodotti attraverso la piattaforma Safety Gate dell'UE.

Grazie per la vostra attenzione a queste linee guida di sicurezza. La vostra sicurezza è la nostra priorità. Buon divertimento con la vostra esperienza di fusione!

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form do Pocisków Pistoletowych Lee Precision 2 Cavity 45 Caliber (0.452") 255gr Round Nose Mold

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór form do pocisków pistoletowych Lee Precision 2 Cavity. Niniejszy przewodnik zawiera istotne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa i wytyczne, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użytkowanie produktu. Prosimy o uważne przeczytanie tego dokumentu przed użyciem formy, aby zminimalizować ryzyko i zapewnić zgodność z przepisami bezpieczeństwa.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany wyłącznie do zamierzonego celu.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), w tym okulary ochronne i rękawice, podczas korzystania z formy.
- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i wolne od bałaganu, aby zapobiec wypadkom.
- Przechowuj formę w suchym i bezpiecznym miejscu, z dala od dzieci i zwierząt domowych.
- Regularnie sprawdzaj formę pod kątem uszkodzeń lub zużycia przed każdym użyciem.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów dotyczących odlewania pocisków.

Specyficzne Środki Ostrożności podczas Użytkowania

- **Podgrzewanie Formy:**
 - Użyj odpowiedniego źródła ciepła do wstępnego podgrzania formy. Unikaj bezpośrednich płomieni, które mogą uszkodzić formę.
- **Obsługa Ołowiu:**
 - Zawsze ostrożnie obchodź się z ołowiem. Używaj odpowiedniej wentylacji podczas topnienia ołowiu, aby uniknąć wdychania oparów.
 - Nie jedz, nie pij ani nie pal w miejscu, gdzie topnieje lub jest obsługiwany ołów.
- **Proces Odlewania:**
 - Wlej ołów powoli i równomiernie, aby zapobiec pryskaniu.
 - Nigdy nie przepełniaj komór formy, aby uniknąć przelania i poparzeń.
- **Chłodzenie i Usuwanie Pocisków:**
 - Pozwól pociskom całkowicie ostygnąć przed obsługą. Użyj odpowiednich narzędzi do usunięcia pocisków z formy.
- **Utylizacja Odpadów:**
 - Przestrzegaj lokalnych przepisów dotyczących bezpiecznej utylizacji ołowiu i wszelkich materiałów odpadowych.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym ołów, źródło ciepła i środki ochrony osobistej.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze wentylowane i wolne od rozproszeń.

2. Wstępne Podgrzewanie Formy:

- Umieść formę na źródle ciepła i pozwól jej osiągnąć odpowiednią temperaturę przed dodaniem ołowiu. To pomoże zapewnić, że ołów wlewa się płynnie.

3. Topnienie Ołowiu:

- Użyj pieca do topnienia ołowiu, aby stopić ołów. Postępuj zgodnie z instrukcjami producenta pieca do topnienia.
- Monitoruj temperaturę ołowiu, aby zapobiec przegrzaniu.

4. Wlewanie Ołowiu:

- Ostrożnie wlej stopiony ołów do komór formy. Napełnij każdą komorę do zalecanej wysokości.
- Unikaj zbyt szybkiego wlewania ołowiu, aby zminimalizować ryzyko pryskania.

5. Chłodzenie Pocisków:

- Pozwól pociskom ostygnąć w formie przez zalecany czas. Nie próbuj ich usuwać, gdy są jeszcze gorące.

6. Usuwanie Pocisków:

- Po ostygnięciu użyj odpowiedniego narzędzia, aby delikatnie usunąć pociski z formy.
- Sprawdź pociski pod kątem wad przed użyciem.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie odpady ołowiane i materiały zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj ołowiu do zwykłych odpadów domowych. Używaj wyznaczonych punktów recyklingu lub obiektów do utylizacji niebezpiecznych odpadów.

Kontakt w Sprawie Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących bezpieczeństwa i użytkowania form do pocisków pistoletowych Lee Precision, prosimy o zapoznanie się z oficjalną stroną internetową Lee Precision lub skontaktowanie się z lokalnym dystrybutorem w celu uzyskania pomocy.

Zgłaszanie Niebezpiecznych Produktów

Jeśli napotkasz jakiegokolwiek niebezpieczny produkt lub doświadczysz wypadków, zgłoś je odpowiednim władzom. Bądź na bieżąco z informacjami o wycofaniu produktów i aktualizacjach za pośrednictwem platformy Safety Gate UE.

Dziękujemy za uwagę na te wytyczne dotyczące bezpieczeństwa. Twoje bezpieczeństwo jest dla nas priorytetem. Ciesz się swoim doświadczeniem w odlewaniu!

Turvallisuusohjeet 2reikäiselle Pistoliluotien Valumuotille Lee Precision 45 Kaliiperille (0.452") 255gr Pyöreä Nenämalli

Johdanto

Kiitos, että valitsit Lee Precisionin 2reikäisen pistoliluotien valumuotin. Tämä opas tarjoaa olennaisia turvallisuusohjeita ja suosituksia tuotteen turvalliseen ja tehokkaaseen käyttöön. Lue tämä asiakirja huolellisesti ennen valumuotin käyttöä riskien vähentämiseksi ja turvallisuusmääräysten noudattamiseksi.

Yleiset Turvallisuusohjeet

- Varmista, että tuotetta käytetään vain sen tarkoitettussa tarkoituksessa.
- Käytä aina asianmukaista henkilökohtaista suojausvälineistöä (PPE), mukaan lukien suojalasit ja käsineet, käyttäessäsi muottia.
- Pidä työskentelyalue siistinä ja ilman häiriötekijöitä onnettomuuksien estämiseksi.
- Säilytä muotti kuivassa ja turvallisessa paikassa, poissa lasten ja lemmikkien ulottuvilta.
- Tarkista muotti säännöllisesti vaurioiden tai kulumisen merkkien varalta ennen jokaista käyttöä.
- Noudata kaikkia paikallisia lakeja ja sääntöjä, jotka koskevat luotien valamista.

Erityiset Turvallisuusohjeet Käyttöön

- **Muotin Kuumentaminen:**
 - Käytä sopivaa lämmönlähdettä muotin esikuumentamiseen. Vältä suoraa liekkiä, joka voi vahingoittaa muottia.
- **Lyijyn Käsittely:**
 - Käsittele lyijyä aina varovaisesti. Käytä asianmukaista ilmanvaihtoa lyijyä sulattaessasi, jotta vältät höyryjen hengittämisen.
 - Älä syö, juo tai tupakoi alueella, jossa lyijyä sulatetaan tai käsitellään.
- **Valamisprosessi:**
 - Kaada lyijyä hitaasti ja tasaisesti, jotta roiskumista vältetään.
 - Älä täytä muotin koloja liikaa, jotta ylivuoto ja palovammat vältetään.
- **Luotien Jäähdytys ja Poistaminen:**
 - Anna luotien jäähtyä täysin ennen käsittelyä. Käytä asianmukaisia työkaluja luotien poistamiseen muotista.
- **Jätteen Hävittäminen:**
 - Noudata paikallisia sääntöjä lyijyn ja muiden jätteiden turvalliselle hävittämiselle.

Asennus ja Käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit, mukaan lukien lyijy, lämmönlähde ja henkilökohtaiset suojausvälineet.
- Varmista, että työskentelyalue on hyvin tuuletettu ja ilman häiriötekijöitä.

2. Muotin Esikuumentaminen:

- Aseta muotti lämmönlähteen päälle ja anna sen saavuttaa oikea lämpötila ennen lyijyn lisäämistä. Tämä auttaa varmistamaan, että lyijy valuu sujuvasti.

3. Lyijyn Sulattaminen:

- Käytä lyijyn sulatuskattilaa lyijyn sulattamiseen. Noudata sulatuskattilan valmistajan ohjeita.
- Seuraa lyijyn lämpötilaa ylikuumenemisen estämiseksi.

4. Lyijyn Kaato:

- Kaada varovasti sulatettua lyijyä muotin koloihin. Täytä jokainen kolo suositellulle tasolle.
- Vältä lyijyn kaatamista liian nopeasti roiskumisen minimoimiseksi.

5. Luotien Jäähdyttäminen:

- Anna luotien jäähtyä muotissa suositellun ajan. Älä yritä poistaa niitä, kun ne ovat vielä kuumia.

6. Luotien Poistaminen:

- Kun luotit ovat jäähtyneet, käytä sopivaa työkalua luotien varovaiseksi poistamiseksi muotista.
- Tarkista luotit vikojen varalta ennen käyttöä.

Hävittämisohjeet

- Hävitä kaikki lyijyjätteet ja materiaalit paikallisten sääntöjen mukaisesti.
- Älä hävitä lyijyä tavallisessa kotitalousjätteessä. Käytä nimettyä kierrätys tai vaarallisten jätteiden käsittelylaitoksia.

Yhteystiedot Lisätukea Varten

Mikäli sinulla on kysymyksiä tai huolenaiheita Lee Precisionin 2reikäisten pistoliluotien valumuottien turvallisuudesta ja käytöstä, viittaa viralliseen Lee Precisionin verkkosivustoon tai ota yhteyttä paikalliseen jakelijaan saadaksesi apua.

Turvattomien Tuotteiden Ilmoittaminen

Jos kohtaat turvattomia tuotteita tai koet onnettomuuksia, ilmoita niistä asianomaisille viranomaisille. Pysy ajan tasalla tuotteen takaisinvetotiedoista ja päivityksistä EU:n Safety Gate alustalla.

Kiitos, että kiinnität huomiota näihin turvallisuusohjeisiin. Turvallisuutesi on meille tärkeää. Nauti valamisprosessista!

Säkerhetsinstruktionsguide för 2 Cavity Pistol Bullet Molds Lee Precision 45 Caliber (0.452") 255gr Round Nose Mold

Introduktion

Tack för att du valde Lee Precision 2 Cavity Pistol Bullet Molds. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner och riktlinjer för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten. Vänligen läs detta dokument noggrant innan du använder gjutformen för att minimera risker och säkerställa efterlevnad av säkerhetsföreskrifter.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att produkten endast används för sitt avsedda syfte.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, när du använder formen.
- Håll arbetsområdet rent och fritt från skräp för att förhindra olyckor.
- Förvara formen på en torr och säker plats, borta från barn och husdjur.
- Inspektera regelbundet formen för eventuella tecken på skador eller slitage före varje användning.
- Följ alla lokala lagar och förordningar angående gjutning av kulor.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Uppvärmning av formen:**
 - Använd en lämplig värmekälla för att förvärma formen. Undvik direkt låga som kan skada formen.
- **Hantera bly:**
 - Hantera alltid bly med försiktighet. Använd korrekt ventilation när du smälter bly för att undvika inandning av ångor.
 - Ät, drick eller rök inte i området där bly smälts eller hanteras.
- **Gjutningsprocess:**
 - Häll bly långsamt och jämnt för att förhindra stänk.
 - Överfyll inte formhålen för att undvika överflöd och brännskador.
- **Kylning och borttagning av kulor:**
 - Låt kulorna svalna helt innan du hanterar dem. Använd lämpliga verktyg för att ta bort kulorna från formen.
- **Avfallshantering:**
 - Följ lokala föreskrifter för säker bortskaffande av bly och eventuella avfallsprodukter.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive bly, en värmekälla och personlig skyddsutrustning.
- Se till att arbetsområdet är välventilerat och fritt från distraktioner.

2. Förvärmning av formen:

- Placera formen på en värmekälla och låt den nå rätt temperatur innan du tillsätter bly. Detta hjälper till att säkerställa att blyet hålls jämnt.

3. Smält bly:

- Använd en blysmältare för att smälta blyet. Följ tillverkarens instruktioner för smältaren.
- Övervaka temperaturen på blyet för att förhindra överhettning.

4. Häll blyet:

- Häll försiktigt det smälta blyet i formhålen. Fyll varje hål till den rekommenderade nivån.
- Undvik att hälla bly för snabbt för att minimera risken för stänk.

5. Kylning av kulor:

- Låt kulorna svalna i formen under den rekommenderade tiden. Försök inte att ta bort dem medan de fortfarande är varma.

6. Ta bort kulorna:

- När de har svalnat, använd ett lämpligt verktyg för att försiktigt ta bort kulorna från formen.
- Inspektera kulorna för defekter innan användning.

Avfallsinstruktioner

- Bortskaffa eventuellt blyavfall och material i enlighet med lokala föreskrifter.
- Släng inte bly i vanlig hushållsavfall. Använd avsedda återvinnings eller farligt avfallanläggningar.

Kontaktinformation för vidare support

För eventuella frågor eller bekymmer angående säkerhet och användning av Lee Precision 2 Cavity Pistol Bullet Molds, vänligen hänvisa till den officiella Lee Precisionwebbplatsen eller kontakta din lokala distributör för hjälp.

Rapportera osäkra produkter

Om du stöter på några osäkra produkter eller upplever olyckor, vänligen rapportera dem till de relevanta myndigheterna. Håll dig informerad om produktåterkallelser och uppdateringar via EU:s Safety Gateplattform.

Tack för din uppmärksamhet på dessa säkerhetsriktlinjer. Din säkerhet är vår prioritet. Njut av din gjutningsupplevelse!

Bezpečnostní pokyny pro 2 Cavity Pistol Bullet Molds Lee Precision 45 Caliber (0.452") 255gr Round Nose Mold

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali 2 Cavity Pistol Bullet Molds od společnosti Lee Precision. Tento průvodce poskytuje nezbytné bezpečnostní pokyny a pokyny k zajištění bezpečného a efektivního používání výrobku. Před použitím formy na střely si prosím tento dokument důkladně přečtěte, abyste minimalizovali rizika a zajistili dodržování bezpečnostních předpisů.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte, aby byl produkt používán pouze k jeho určenému účelu.
- Vždy používejte vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), včetně ochranných brýlí a rukavic, při používání formy.
- Udržujte pracovní prostor čistý a bez nepořádku, abyste předešli nehodám.
- Ukládejte formu na suchém a bezpečném místě, mimo dosah dětí a domácích zvířat.
- Pravidelně kontrolujte formu na jakékoli známky poškození nebo opotřebení před každým použitím.
- Dodržujte všechny místní zákony a předpisy týkající se odlévání střel.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- **Ohřev formy:**
 - Používejte vhodný zdroj tepla k předehřátí formy. Vyhněte se přímému plameni, který může formu poškodit.
- **Manipulace s olovem:**
 - Vždy zacházejte s olovem opatrně. Používejte správné větrání při tavení olova, abyste se vyhnuli vdechování výparů.
 - Nejezte, nepijte ani nekuřte v oblasti, kde se olovo tavi nebo s ním manipulujete.
- **Proces odlévání:**
 - Pomalu a rovnoměrně nalévejte olovo, abyste předešli stříkání.
 - Nikdy nepřetékajte formu, abyste se vyhnuli přetečení a popáleninám.
- **Chlazení a odstraňování střel:**
 - Nechte střely zcela vychladnout, než s nimi budete manipulovat. Používejte vhodné nástroje k odstranění střel z formy.
- **Zneškodnění odpadu:**
 - Dodržujte místní předpisy pro bezpečné zneškodnění olova a jakýchkoli odpadních materiálů.

Pokyny k instalaci a použití

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály, včetně olova, zdroje tepla a osobních ochranných prostředků.
- Ujistěte se, že pracovní prostor je dobře větraný a bez rozptýlení.

2. Předehřívání formy:

- Umístěte formu na zdroj tepla a nechte ji dosáhnout požadované teploty před přidáním olova. To pomáhá zajistit, aby olovo plynule nalévalo.

3. Tavení olova:

- Použijte tavicí kotel na olovo k tavení olova. Dodržujte pokyny výrobce pro tavicí kotel.
- Sledujte teplotu olova, abyste předešli přehřátí.

4. Nalévání olova:

- Opatrně nalévejte roztavené olovo do dutin formy. Naplňte každou dutinu na doporučenou úroveň.
- Vyhněte se příliš rychlému nalévání olova, abyste minimalizovali riziko stříkání.

5. Chlazení střel:

- Nechte střely vychladnout ve formě po doporučenou dobu. Nepokoušejte se je odstranit, dokud jsou ještě horké.

6. Odstraňování střel:

- Jakmile vychladnou, použijte vhodný nástroj k jemnému odstranění střel z formy.
- Zkontrolujte střely na vady před použitím.

Pokyny k zneškodnění

- Zneškodněte veškerý odpad z olova a materiály v souladu s místními předpisy.
- Nevyhazujte olovo do běžného domácího odpadu. Použijte určená zařízení pro recyklaci nebo nebezpečný odpad.

Kontaktní informace pro další podporu

Pokud máte jakékoli otázky nebo obavy týkající se bezpečnosti a používání 2 Cavity Pistol Bullet Molds od společnosti Lee Precision, prosím, odkazujte se na oficiální webové stránky společnosti Lee Precision nebo kontaktujte svého místního distributora pro pomoc.

Hlášení nebezpečných výrobků

Pokud narazíte na jakékoli nebezpečné výrobky nebo dojde k nehodám, prosím, hlase je příslušným úřadům. Zůstaňte informováni o zpětných výzvách a aktualizacích výrobků prostřednictvím platformy Safety Gate EU.

Děkujeme vám za pozornost k těmto bezpečnostním pokynům. Vaše bezpečnost je naší prioritou. Užijte si svůj zážitek z odlévání!