

# SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE® - BROWNELLS Flex Hone® 10 Gauge Med. Bore

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Werkzeuge für Schrotflinten](#) > [Laufpolitur & Zubehör](#)

**Sorgt für ein Finish-Polieren in Schrotflintenläufen, das wirklich herausragend ist**

Hunderte von abrasiven "Kugeln", die auf einer flexiblen Welle montiert sind - der schnellste und einfachste Weg, den wir gefunden haben, um ältere Läufe zu reinigen und zu polieren oder einen Spiegelglanz in neuen zu erzielen. Für gebrauchte Läufe entfernt der Medium-Coarse Hone, gefolgt vom Fine, rau und enge Stellen und bringt den Lauf zu einem hellen Finish, das du sehen und fühlen kannst . . . einfach ein Patch vorher und nachher durchziehen; der Unterschied ist erstaunlich! Wir haben auch festgestellt, dass wir enge Stellen während des Hones fühlen konnten und extra Zeit darauf verwenden konnten, bis sie ausgeglichen waren. Bei neuen Läufen bringt der Fine Hone allein das Werksfinish auf ein wunderschönes, spiegelndes Finish, das wirklich jeden Kunden begeistert. Einfach zu bedienen: in einen variablen elektrischen Bohrer einspannen; den Hone mit Flex Hone® Öl befeuchten; den Bohrer starten und den Hone von der Patronenlagerseite (wenn möglich) in den Lauf einführen. Während es schneidet, entwickelt sich ein Gemisch aus Abrasiv und Öl, das hilft, den Schneidprozess zu beschleunigen. Flex Hone® ist erhältlich (siehe unten) in Sets und einzelnen Hones für 10, 12, 16 und 20 Gauge Läufe sowie .410 Bore. Außerdem spezielle Hones für 10, 12, 16, 20 Gauge Kammern und .410 Bore. Die Anleitung führt dich durch die Schritte für eine perfekte Arbeit. (Du MUSST Flex Hone® Öl verwenden - alle anderen Öle zerstören die abrasiven "Kugeln" und machen unsere Garantie ungültig!) 750 U/min MAX. Übermäßigen Druck vermeiden. Hier Flex-Hone PDF anzeigen.



## Eigenschaften

- Name: [BROWNELLS Flex Hone® 10 Gauge Med. Bore](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 080606110
- Herst.-Nr.: 00607
- Model Number: -
- Schrotkaliber: 10 Gauge
- Waffentyp: Universal Shotguns
- Versandgewicht: 0.145kg
- Versandhöhe: 25mm
- Versandbreite: 51mm
- Versandlänge: 864mm
- UPC: 050806018945

## Artikeldetails

Made in USA

# Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitshinweise für den BROWNEllS SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE®
- Über uns

# Sicherheitshinweise für den BROWNELLS SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE®

## Einführung

Herzlichen Glückwunsch zu Ihrem Kauf des BROWNELLS SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE®! Dieses Produkt wurde entwickelt, um Ihnen bei der Reinigung und Politur von Schrotflintenläufen zu helfen. Bitte lesen Sie diese Sicherheitshinweise sorgfältig durch, um eine sichere und effektive Verwendung zu gewährleisten.

## Allgemeine Sicherheitshinweise

- Verwenden Sie das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck.
- Halten Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern.
- Verwenden Sie das Produkt nur mit dem empfohlenen Flex Hone® Öl.
- Übermäßigen Druck während der Verwendung vermeiden, um Beschädigungen zu verhindern.
- Überprüfen Sie das Produkt regelmäßig auf Abnutzung oder Beschädigungen.
- Melden Sie unsichere Produkte oder Unfälle den zuständigen Behörden.

## Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- **Sicherheitsausrüstung:** Tragen Sie beim Arbeiten mit dem Flex Hone® Schutzbrille und Handschuhe.
- **Betriebsanleitung:** Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig, bevor Sie das Produkt verwenden.
- **Umgebung:** Arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich und vermeiden Sie offene Flammen oder Funken.
- **Maschinenkompatibilität:** Verwenden Sie das Produkt nur mit einem variablen elektrischen Bohrer, der für die Verwendung mit Flex Hone® geeignet ist.
- **Maximale Umdrehungen:** Halten Sie sich an die maximale Drehzahl von 750 U/min.

## Anweisungen für Installation und Verwendung

### 1. Vorbereitung:

- Stellen Sie sicher, dass der Bohrer ausgeschaltet ist, bevor Sie den Hone einsetzen.
- Befeuchten Sie den Hone mit Flex Hone® Öl.

### 2. Einsetzen des Hones:

- Spannen Sie den Hone in den variablen elektrischen Bohrer ein.
- Führen Sie den Hone von der Patronenlagerseite (wenn möglich) in den Lauf ein.

### 3. Verwendung:

- Schalten Sie den Bohrer ein und lassen Sie den Hone den Lauf bearbeiten.
- Achten Sie darauf, den Druck gleichmäßig zu halten und übermäßigen Druck zu vermeiden.

### 4. Nach der Verwendung:

- Ziehen Sie einen Patch durch den Lauf, um das Ergebnis zu überprüfen.
- Reinigen Sie den Hone nach der Verwendung mit einem sauberen Tuch.

## Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie das Produkt gemäß den örtlichen Vorschriften für die Entsorgung von Werkzeugen und abrasiven Materialien.
- Werfen Sie das Produkt nicht in den Hausmüll, wenn es beschädigt oder abgenutzt ist.

## Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für weitere Informationen oder Unterstützung besuchen Sie bitte die Website des Herstellers oder kontaktieren Sie den Kundenservice.

Bitte beachten Sie, dass alle Produkte in Übereinstimmung mit den EUVorschriften für Produktsicherheit angeboten werden. Wir empfehlen Ihnen, regelmäßig die Sicherheitswarnungen auf der EU Safety Gate Plattform zu überprüfen, um über Rückrufe oder Sicherheitsupdates informiert zu bleiben.

# Über uns

## Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,  
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)