

# SEMI-AUTO PISTOL COMPENSATOR TAP - BROWNELLS .575"-40 Tap

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Kurzwaffen-Werkzeug](#) > [Werkzeuge für Laufbearbeitung](#) > [Werkzeug für Kompensatoren](#)

## Erstelle und installiere individuelle Kompensatoren für reduzierten Rückstoß und bessere Kontrolle

Verwende den Gewindeschneider, um benutzerdefinierte und Standardläufe für Rückstoßkompensatoren zu gewinden. Nutze den Stechstahl, um Gewinde nachzuschneiden oder deine eigenen benutzerdefinierten Kompensatoren zu gewinden. Ungewickelte Kompensatoren sollten mit einem 3-5/64" HSS-Bohrer vorgebohrt und dann auf .551" aufgebohrt werden, bevor sie mit einem der beiden Gewindeschneider gewindet werden. Drehe die Läufe auf ungefähr .002" kleiner als den Gewindedurchmesser. Das .575"-40-Gewinde passt zu den meisten kommerziellen, konischen Hülse oder integralen, kegelförmigen Kompensatoren. Das .581"-40-Gewinde ist dasselbe wie bei Wilson-, Brown- und Storm Lake Machine-Läufen sowie bei Bushing-Stil-Komponenten. Das .685"-40-Gewinde wird verwendet, um Kompensatoren an gewindeten Bull- und Hybridläufen anzupassen.



## Eigenschaften

- Name: [BROWNELLS .575"-40 Tap](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 080598575
- Herst.-Nr.: 47403
- Art: -
- Material: -
- Waffentyp: 1911
- Versandgewicht: 0.073kg
- Versandhöhe: 1mm
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm
- UPC: 050806018877

## Artikeldetails

Made in USA

# Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- SEMIAUTO PISTOL COMPENSATOR TAP BROWNELLS .575"40 TAP Sicherheitsanleitung
- Über uns

# **SEMI AUTO PISTOL COMPENSATOR TAP BROWNELLS .575"40 TAP Sicherheitsanleitung**

## **Einleitung**

Danke, dass du den SEMIAUTO PISTOL COMPENSATOR TAP BROWNELLS .575"40 TAP gewählt hast. Dieses Handbuch bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere Verwendung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lese dieses Manual sorgfältig durch, bevor du das Produkt verwendest, um mögliche Gefahren zu vermeiden.

## **Allgemeine Sicherheitsrichtlinien**

- Stelle sicher, dass das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck verwendet wird.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille und Handschuhe, während der Installation und Nutzung.
- Halte das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und stelle sicher, dass es nur von Personen verwendet wird, die sich mit Feuerwaffen und Waffenbau auskennen.
- Überprüfe das Produkt regelmäßig auf Abnutzungerscheinungen oder Schäden vor der Verwendung.
- Wenn du während der Installation oder Nutzung auf Schwierigkeiten stößt, suchst Hilfe bei einem qualifizierten Büchsenmacher.

## **Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Nutzung**

- **Mögliche Gefahren:**
  - Verletzungsrisiko durch scharfe Kanten oder bewegliche Teile.
  - Risiko von Schäden an der Feuerwaffe, wenn die Installation nicht korrekt erfolgt.
- **Vermeidung von Gefahren:**
  - Stelle sicher, dass die Feuerwaffe entladen ist, bevor du mit der Installation beginnst.
  - Verwende die richtige Bohrgröße (35/64" HSS Bohrer) und den Gewindeschneider (.575"40), wie in den Produktanweisungen angegeben.
  - Drehe die Läufe auf ungefähr .002" kleiner als den Gewindedurchmesser, um eine ordnungsgemäße Passform zu gewährleisten.
  - Halte dich an alle lokalen Gesetze und Vorschriften bezüglich der Modifikation von Feuerwaffen.

## **Anweisungen zur Installation und Nutzung**

## **1. Vorbereitung:**

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge, einschließlich Bohrer, Gewindeschneider und geeignete PSA.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet ist, um Unfälle zu vermeiden.

## **2. Bohrung:**

- Verwende einen 35/64" HSS Bohrer, um vorsichtig den ungewindeten Kompensator zu bohren.
- Achte darauf, dass der Bohrer stabil und senkrecht zur Oberfläche gehalten wird, um die Genauigkeit zu gewährleisten.

## **3. Reaming:**

- Nach dem Bohren, weite das Loch auf .551" auf, um eine ordnungsgemäße Gewindeschneidung zu gewährleisten.
- Überprüfe das gebohrte Loch auf Ablagerungen oder Hindernisse.

## **4. Gewindeschneiden:**

- Verwende den .575"40 Gewindeschneider, um das Loch zu gewinden. Wende gleichmäßigen Druck an und achte darauf, dass der Gewindeschneider korrekt ausgerichtet ist.
- Wenn du Gewinde nachschneidest oder benutzerdefinierte Kompensatoren gewindest, folge dem gleichen Prozess mit der entsprechenden Gewindeschneidergröße.

## **5. Abschlussprüfungen:**

- Überprüfe die Gewinde, um sicherzustellen, dass sie sauber und frei von Ablagerungen sind.
- Teste die Passform des Kompensators, um sicherzustellen, dass er sicher sitzt, ohne gezwungen werden zu müssen.

## **Entsorgungsanweisungen**

- Entsorge Verpackungsmaterialien gemäß den lokalen Vorschriften.
- Wenn das Produkt beschädigt oder unbrauchbar wird, entsorge es sicher, um mögliche Gefahren zu vermeiden.

## **Kontaktinformationen für weitere Unterstützung**

Für Fragen oder Bedenken bezüglich des SEMIAUTO PISTOL COMPENSATOR TAP BROWNELLS .575"40 TAP, wende dich bitte an die Website des Herstellers oder den Kundenservice.

Durch die Befolgung dieser Richtlinien und Anweisungen kannst du den SEMIAUTO PISTOL COMPENSATOR TAP BROWNELLS .575"40 TAP sicher verwenden. Priorisiere immer die Sicherheit und die Einhaltung lokaler Gesetze bei der Modifikation von Feuerwaffen.

# Über uns

## Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,  
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)