

45° Mündungs-/Zylinder-Fasenfräser mit Stahlpilot - 45°-Cutter & Stahlpilot - passend für .45 ACP-1 Zylinder*

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Laufrohlinge und Werkzeuge](#) > [Werkzeugkits zum Laufentgraten](#)

Schneide scharfe Kanten an Gewehr- & Handfeuerwaffen-Mündungen; Erhalte schnellere Zylinderfüllung bei Revolvern

Der 45° Entgrat Cutter bricht die Kanten der Züge für einen sauberen Geschossausgang oder entgratet die Kammeröffnungen des Revolverzylinders für schnelle Nachladevorgänge. Enthält den Cutter, einen Griff und einen Pilot, alles in einer Polypropylen-Box. Der austauschbare Pilot sorgt dafür, dass der Cutter richtig ausgerichtet bleibt. Kaufe zusätzliche Piloten, um einen Cutter für viele verschiedene Kaliber zu verwenden. Piloten für andere Kaliber sind separat erhältlich. Der 45° Cutter, der in Sets geliefert wird, die mit einem * gekennzeichnet sind, hat einen Durchmesser von 5/8", um die größeren Mündungen von Läufen und Zylindern in diesen Kalibern korrekt zu entgraten. Alle anderen Sets haben einen Durchmesser von 1/2", 45° Cutter.

Wähle eines der folgenden Werkzeuge für andere Gewehr-/Handfeuerwaffenmündungen, Zylinderfräsen und Entgraten.

[Stahl Einzellkaliber Set](#)
[Entgraten & Fräsen Kombi-Sets](#)
[Messing Einzellkaliber Set](#)
[45° Cutter & Messing Pilot](#)
[90° Cutter & Stahl Pilot](#)
[Nur Stahl Pilot](#)
[90° Cutter & Messing Pilot](#)
[Nur Messing Pilot](#)



Eigenschaften

- Name: [45°-Cutter & Stahlpilot – passend für .45 ACP-1 Zylinder*](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 080587448
- Herst.-Nr.:
- Grad: 45
- Kaliber: 45 Caliber (.451-.454)
- Material: Steel
- Versandgewicht: 0.236kg
- UPC: 050806017085

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [Sicherheitshinweise für den 45° Muzzle/Cylinder Chamfering Cutter & Steel Pilot](#)
- [Über uns](#)

Sicherheitshinweise für den 45° Muzzle/Cylinder Chamfering Cutter & Steel Pilot

Einleitung

Danke, dass du den 45° Muzzle/Cylinder Chamfering Cutter & Steel Pilot gekauft hast. Dieses Werkzeug ist dafür konzipiert, deinen Nachladeprozess zu verbessern, indem es die Kanten der Züge und der Kammeröffnungen des Revolverzylinders entgratet. Um eine sichere und effektive Nutzung dieses Produkts zu gewährleisten, lies bitte die folgenden Sicherheitshinweise sorgfältig durch und befolge sie.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck verwendet wird, wie in den Produktspezifikationen beschrieben.
- Gehe vorsichtig mit dem Cutter und dem Pilot um, um Schnittverletzungen oder andere Verletzungen zu vermeiden.
- Halte das Werkzeug außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Überprüfe den Cutter und den Pilot auf Beschädigungen, bevor du sie verwendest. Benutze keine beschädigten Komponenten.
- Trage persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille und Handschuhe, beim Arbeiten mit dem Cutter.
- Bewahre den Cutter und den Pilot in der mitgelieferten PolypropylenBox auf, wenn du sie nicht benutzt, um Schäden und Verletzungen zu vermeiden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Nutzung

- Verwende den Cutter nur für die angegebenen Kaliber, wie in den Produktspezifikationen beschrieben.
- Stelle sicher, dass der Cutter sicher am Griff befestigt ist, bevor du ihn benutzt.
- Arbeite in einem gut beleuchteten Bereich, um Sicht und Kontrolle zu gewährleisten.
- Wende beim Benutzen des Cutters keinen übermäßigen Druck an; lass das Werkzeug die Arbeit machen.
- Vermeide das Tragen von lockerer Kleidung oder Schmuck, der sich während der Benutzung im Cutter verfangen könnte.
- Wenn du während der Benutzung des Cutters Unbehagen oder Schmerzen verspürst, stoppe sofort und suche Hilfe.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

Installation

1. Pilot anbringen:

- Wähle den passenden Pilot für dein Kaliber aus.
- Setze den Pilot in den Cutter ein, bis er sicher sitzt.

2. Cutter am Griff anbringen:

- Setze den Cutter in den Griff ein.
- Stelle sicher, dass er fest und sicher befestigt ist, bevor du fortfährst.

Nutzung

1. Vorbereitung des Zylinders:

- Stelle sicher, dass der Revolverzylinder sauber und frei von Schmutz ist.
- Überprüfe, ob der Zylinder entladen und sicher zu bearbeiten ist.

2. Entgratungsprozess:

- Positioniere den Cutter im 45° Winkel zur Kante der Kammeröffnung des Zylinders.
- Drehe den Cutter sanft und übe leichten Druck aus.
- Entgrate, bis die Kante glatt und frei von Graten ist.
- Überprüfe die entgratete Kante auf Gleichmäßigkeit.

3. Aufräumen:

- Reinige nach der Benutzung den Cutter und den Pilot, um Schmutz zu entfernen.
- Bewahre den Cutter und den Pilot in der bereitgestellten PolypropylenBox auf.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder abgenutzte Komponenten gemäß den lokalen Abfallentsorgungsrichtlinien.
- Entsorge das Produkt nicht im Haushaltsmüll. Informiere dich über lokale Recyclingprogramme, die Metallwerkzeuge annehmen.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Bedenken zur Sicherheit und Nutzung des 45° Muzzle/Cylinder Chamfering Cutter & Steel Pilot, konsultiere bitte die Kontaktdaten auf der Produktverpackung oder besuche die Website des Herstellers.

Danke für deine Aufmerksamkeit bezüglich dieser Sicherheitshinweise. Durch das Befolgen dieser Richtlinien kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit deinem EntgratCutter gewährleisten.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de