

45° Mündungs-/Zylinder-Fasenfräser mit Stahlpilot - BROWNEllS 45° Cutter & Steel Pilot fits .177 Airgun Muzzle (.173")

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Laufrohlinge und Werkzeuge](#) > [Werkzeugkits zum Laufentgraten](#)

Schneide scharfe Kanten an Gewehr- & Handfeuerwaffen-Mündungen; Erhalte schnellere Zylinderfüllung bei Revolvern

Der 45° Entgrat Cutter bricht die Kanten der Züge für einen sauberen Geschossausgang oder entgratet die Kammeröffnungen des Revolverzylinders für schnelle Nachladevorgänge. Enthält den Cutter, einen Griff und einen Pilot, alles in einer Polypropylen-Box. Der austauschbare Pilot sorgt dafür, dass der Cutter richtig ausgerichtet bleibt. Kaufe zusätzliche Piloten, um einen Cutter für viele verschiedene Kaliber zu verwenden. Piloten für andere Kaliber sind separat erhältlich. Der 45° Cutter, der in Sets geliefert wird, die mit einem * gekennzeichnet sind, hat einen Durchmesser von 5/8", um die größeren Mündungen von Läufen und Zylindern in diesen Kalibern korrekt zu entgraten. Alle anderen Sets haben einen Durchmesser von 1/2", 45° Cutter.

Wähle eines der folgenden Werkzeuge für andere Gewehr-/Handfeuerwaffenmündungen, Zylinderfräsen und Entgraten.

[Stahl Einzellkaliber Set](#)
[Entgraten & Fräsen Kombi-Sets](#)
[Messing Einzellkaliber Set](#)
[45° Cutter & Messing Pilot](#)
[90° Cutter & Stahl Pilot](#)
[Nur Stahl Pilot](#)
[90° Cutter & Messing Pilot](#)
[Nur Messing Pilot](#)



Eigenschaften

- Name: [BROWNELLS 45° Cutter & Steel Pilot fits .177 Airgun Muzzle \(.173"\)](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 080587207
- Herst.-Nr.:
- Grad: 45
- Kaliber: 17 Caliber (.172)
- Material: Steel
- Versandgewicht: 0.188kg
- UPC: 050806016613

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitsanweisungen für den 45° Mündungs/ZylinderFasenfräser & Stahlpilot
- Über uns

Sicherheitsanweisungen für den 45° Mündungs/ZylinderFasenfräser & Stahlpilot

Einleitung

Vielen Dank, dass du dich für den 45° Mündungs/ZylinderFasenfräser & Stahlpilot von Brownells entschieden hast. Dieses Produkt wurde entwickelt, um präzise Fasenbearbeitungen für Luftgewehrmündungen zu unterstützen. Um eine sichere und effektive Verwendung zu gewährleisten, lies bitte diese Sicherheitsanweisungen sorgfältig durch und befolge sie.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Lies immer das Produktmanual und die Sicherheitsanweisungen vor der Benutzung.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsplatz sauber und frei von Gefahren ist.
- Halte das Werkzeug außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Personen.
- Verwende persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe beim Bedienen des Werkzeugs.
- Überprüfe das Werkzeug vor jedem Gebrauch auf Beschädigungen oder Abnutzung. Verwende es nicht, wenn es beschädigt ist.
- Achte auf deine Umgebung, während du das Werkzeug benutzt, um Unfälle zu vermeiden.
- Lagere das Werkzeug an einem sicheren, trockenen Ort, wenn es nicht verwendet wird.

Spezielle Sicherheitsvorkehrungen für die Benutzung

- Stelle sicher, dass der Cutter sicher am Griff befestigt ist, bevor du ihn verwendest.
- Überschreite nicht die empfohlenen Durchmesserspezifikationen für den Cutter.
- Verwende das Werkzeug nur für den vorgesehenen Zweck; nutze es nicht für andere Anwendungen.
- Vermeide es, übermäßige Kraft beim Benutzen des Werkzeugs anzuwenden, um Verletzungen oder Schäden zu verhindern.
- Halte Hände und Finger während des Betriebs vom Schneidbereich fern.
- Wenn du während des Schneidens auf Widerstand stößt, stoppe und überprüfe das Werkzeug und das Werkstück.
- Modifizierte das Werkzeug in keiner Weise, da dies die Sicherheit gefährden könnte.
- Wenn du während der Benutzung Unbehagen oder Schmerzen verspürst, stoppe sofort und such nach Hilfe.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

1. Installation des Cutters:

- Wähle den passenden Cutter für deine Anwendung aus.
- Befestige den Cutter sicher am Griff und stelle sicher, dass er verriegelt ist.
- Überprüfe, ob der Cutter vor der Verwendung richtig ausgerichtet ist.

2. Verwendung des Fasenfräzers:

- Positioniere die Mündung des Luftgewehrs sicher in einem Schraubstock oder auf einer stabilen Fläche.
- Halte den Griff mit einer Hand fest und das Werkstück mit der anderen.
- Übe leichten Druck aus, während du den Cutter im Uhrzeigersinn drehst.
- Fahre fort, bis die gewünschte Fase erreicht ist, und achte darauf, gleichmäßigen Druck auszuüben.

3. Nach der Benutzung:

- Reinige den Cutter und den Griff nach jedem Gebrauch, um Schmutz und Rückstände zu entfernen.
- Lagere das Werkzeug in der Originalverpackung oder an einem sicheren Ort, um Schäden zu vermeiden.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge das Werkzeug und beschädigte Teile gemäß den lokalen Vorschriften.
- Entsorge das Werkzeug nicht im regulären Haushaltsmüll.
- Berücksichtige Recyclingmöglichkeiten für Metallkomponenten, wo verfügbar.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Bedenken bezüglich der Sicherheit oder Verwendung des 45° Mündungs/ZylinderFasenfräzers & Stahlpilots wende dich bitte an deinen örtlichen Händler oder den Kontaktpunkt des Herstellers für Unterstützung.

Fazit

Durch die Befolgung dieser Sicherheitsanweisungen kannst du ein sicheres und effektives Erlebnis mit deinem 45° Mündungs/ZylinderFasenfräser & Stahlpilot gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und konsultiere die Richtlinien, wann immer es nötig ist. Vielen Dank für deine Aufmerksamkeit auf diese wichtigen Sicherheitsmaßnahmen.

Über uns

Brownells Deutschland

Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile, Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör

www.brownells-deutschland.de