

3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD - 3-1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD .045" DIAMETER 16OZ

Blues Beautifully; No Blow Holes; Smoother, Nicer Welds

Developed for use in our space program to give the best possible welds, 3½% Nickel Steel Welding Rod is almost totally free of impurities and flows beautifully to produce an extremely smooth, non-porous weld with Oxy-Acetylene or TIG. Over the years many gunsmiths have asked for this rod to weld bolt handles and other items that will be polished after welding. Thanks to Jim Thompson, Maverick Gun Works of Topeka, Kansas, we've located a supplier of 3½% Nickel Steel Welding Rod. Says Jim, "I finally located some 3½% Nickel Steel Rod and the first bolt I welded was perfect. The rod is expensive but worth its weight in gold when you are welding bolt handles and any other job where a perfect weld is desired. I find I get the best results as follows: bring parts to welding temperature with a rather large flame, then back off on the flame until it is just hissing. I use a No. 2 tip. (You might find another works better.) Take your time, don't get it too hot and you can work with it all day if you have to. The weld is easy to work with, file or machine. Be sure to use a neutral flame." There is no flux or other coding on the part.



Attributes

- Name: 3-1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD .045" DIAMETER 16OZ
- Manufacturer: BROWNELLS
- Product no.: 080547110
- Mfr. No.:
- Color: Nickel
- Diameter (in): 0.045
- Material: Nickel
- Weight: 1 lb
- Delivery weight: 0.454kg
- Shipping height: 8mm
- Shipping width: 56mm
- Shipping length: 406mm
- UPC: 050806102392

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für den 3 1/2% NickelstahlSchweißdraht von Brownells](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para el 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour la Baguette de Soudage en Acier Nickelé à 3½%](#)
- [Italiano: Guida di Sicurezza per l'Utilizzo del 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod](#)
- [Polski: Instrukcja bezpieczeństwa dla drutu spawalniczego 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD](#)
- [Suomi: Turvallisuusohjeet 3 1/2% Nikkeliteräs Hitsauskierteelle](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod](#)
- [Český: Návod k použití a bezpečnostní pokyny pro 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD](#)

Sicherheitshinweise für den 3 1/2% NickelstahlSchweißdraht von Brownells

Einleitung

Willkommen zu den Sicherheitshinweisen für den 3 1/2% NickelstahlSchweißdraht von Brownells. Dieser Leitfaden soll Ihnen helfen, den Schweißdraht sicher und effektiv zu verwenden. Bitte lesen Sie die folgenden Informationen sorgfältig durch, um Risiken zu vermeiden und eine sichere Nutzung zu gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwenden Sie den Schweißdraht nur für die vorgesehenen Anwendungen.
- Stellen Sie sicher, dass Sie alle Sicherheitsvorkehrungen beim Schweißen beachten.
- Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und frei von brennbaren Materialien.
- Tragen Sie immer geeignete Schutzausrüstung, einschließlich Schweißhelm, Handschuhe und Schutzkleidung.
- Achten Sie darauf, dass Kinder und andere ungeschulte Personen keinen Zugang zu den Schweißgeräten und Materialien haben.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen bei der Verwendung

- Überprüfen Sie vor der Verwendung, ob der Schweißdraht in einwandfreiem Zustand ist.
- Verwenden Sie eine neutrale Flamme, um die besten Schweißergebnisse zu erzielen.
- Achten Sie darauf, den Schweißdraht nicht zu überhitzen.
- Arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich, um die Exposition gegenüber Rauch und Dämpfen zu minimieren.
- Halten Sie Feuerlöscher in der Nähe, um im Notfall schnell reagieren zu können.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

- Stellen Sie sicher, dass Ihre Schweißausrüstung korrekt eingerichtet ist, bevor Sie mit dem Schweißen beginnen.
- Erhitzen Sie die Teile mit einer großen Flamme auf Schweißtemperatur.
- Reduzieren Sie die Flamme, bis sie nur noch zischt, bevor Sie mit dem Schweißen beginnen.
- Verwenden Sie eine No. 2 Düse oder eine andere geeignete Düse, die für Ihre Anwendung besser geeignet ist.
- Arbeiten Sie langsam und gleichmäßig, um eine glatte und porenfreie Schweißnaht zu erzielen.
- Nach dem Schweißen können Sie die Naht leicht bearbeiten, feilen oder fräsen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie nicht verwendete oder beschädigte Schweißdrähte gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Stellen Sie sicher, dass alle Abfälle sicher verpackt sind, um Umweltschäden zu vermeiden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder weitere Informationen zu diesem Produkt wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder Ihren Händler.

Bitte beachten Sie, dass die Sicherheit bei der Verwendung von Schweißdraht von größter Bedeutung ist. Halten Sie sich stets an die oben genannten Richtlinien, um ein sicheres und effektives Schweißen zu gewährleisten.

Safety Instruction Guide for 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod

Introduction

Thank you for choosing the 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod. This guide provides essential safety instructions to ensure safe usage and compliance with the EU General Product Safety Regulation (GPSR). Please read this guide carefully before using the product.

General Safety Guidelines

- Ensure safe handling and use of the welding rod to prevent accidents and injuries.
- Always use personal protective equipment (PPE) such as gloves, goggles, and protective clothing while welding.
- Be aware of the risks associated with welding, including exposure to harmful fumes, heat, and UV radiation.
- Keep the workspace wellventilated to minimize inhalation of fumes.
- Store the welding rod in a cool, dry place away from direct sunlight and moisture.
- Regularly check for any visible defects or damages to the welding rod before use.

Specific Safety Precautions for Use

- **Flame Handling:**
 - Use a neutral flame when welding.
 - Avoid excessive heat; maintain a steady, controlled flame to prevent overheating the rod.
- **Welding Environment:**
 - Ensure the welding area is free from flammable materials and has adequate ventilation.
 - Keep a fire extinguisher nearby in case of emergencies.
- **Personal Protection:**
 - Always wear appropriate PPE, including:
 - Welding helmet with appropriate filter lens
 - Heatresistant gloves
 - Longsleeved clothing
 - Steeltoed boots
- **Health Precautions:**
 - Be aware of potential allergic reactions to welding fumes.
 - If you experience dizziness, nausea, or respiratory issues, stop welding immediately and seek fresh air.

Instructions for Installation and Usage

- Before starting, gather all necessary tools and equipment.
- Prepare the workpieces by cleaning them to remove any rust, paint, or oil.
- Set up your welding station:
 - Ensure all equipment is in good working condition.
 - Adjust the welding torch to the appropriate settings based on your project requirements.
- **Welding Process:**
 - Bring the parts to welding temperature using a large flame, then reduce the flame until it is just hissing.
 - Use a No. 2 tip or adjust as necessary for your specific welding needs.
 - Take your time; avoid rushing the welding process to ensure quality.
 - After welding, allow the weld to cool naturally before handling.
- **PostWelding:**
 - Inspect the weld for quality and integrity.
 - Clean the area of any debris or leftover materials.

Disposal Instructions

- Dispose of any unused or expired welding rods in accordance with local regulations.
- Do not dispose of the welding rod in regular household waste.
- Check with local waste management authorities for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or additional support regarding the 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod, please refer to your local regulations or manufacturer guidelines.

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective welding experience. Thank you for prioritizing safety while using our product.

Guía de Instrucciones de Seguridad para el 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod

Introducción

Gracias por elegir el 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod de Brownells. Este producto ha sido desarrollado para ofrecer soldaduras de alta calidad en aplicaciones de soldadura. Sin embargo, es importante seguir ciertas pautas de seguridad para garantizar un uso seguro y efectivo. Esta guía proporciona información esencial sobre cómo utilizar el producto de manera segura y responsable.

Directrices Generales de Seguridad

- **Uso Seguro:** Asegúrate de usar este producto solo para las aplicaciones recomendadas y siguiendo las instrucciones de uso.
- **Riesgos Potenciales:** El uso inadecuado del producto puede resultar en quemaduras, lesiones o daños a la propiedad.
- **Protección Personal:** Usa siempre equipo de protección personal adecuado, incluyendo guantes, gafas de seguridad y ropa resistente al fuego.
- **Almacenamiento:** Mantén el producto en un lugar seco y seguro, fuera del alcance de niños y mascotas.
- **Condiciones de Uso:** Utiliza el producto en un área bien ventilada para evitar la acumulación de gases nocivos.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Calefacción:** Lleva las piezas a la temperatura de soldadura con una llama grande, luego reduce la llama hasta que solo esté chisporroteando.
- **Uso de Boquillas:** Utiliza una boquilla No. 2, aunque puedes experimentar con otras para encontrar la que mejor funcione para ti.
- **No Calientes Demasiado:** No sobrecalientes las piezas; esto puede afectar la calidad de la soldadura.
- **Tiempo de Trabajo:** Tómate tu tiempo durante el proceso de soldadura; puedes trabajar con el material durante todo el día si es necesario.
- **Llama Neutra:** Asegúrate de usar una llama neutra para obtener los mejores resultados en la soldadura.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación de las Piezas:

- Limpia las superficies a soldar para asegurar una buena adhesión.
- Asegúrate de que las piezas estén alineadas correctamente.

2. Calentamiento:

- Usa una antorcha de oxiacetileno o TIG para calentar las piezas.
- Ajusta la llama a un tamaño adecuado para evitar el sobrecalentamiento.

3. Aplicación de la Varilla:

- Introduce la varilla de soldadura en la zona de soldadura una vez que las piezas estén a la temperatura adecuada.
- Deja que la varilla fluya y se mezcle con el metal base.

4. Enfriamiento:

- Permite que la soldadura se enfríe naturalmente; no la enfríes con agua o aire forzado.

5. Acabado:

- Después de la soldadura, puedes limar o mecanizar la soldadura según sea necesario.

Instrucciones de Eliminación

- **Desecho de Residuos:** Si hay residuos de la varilla o del proceso de soldadura, asegúrate de desecharlos de acuerdo con las regulaciones locales sobre desechos industriales.
- **Reciclaje:** Consulta las normativas de reciclaje en tu área para saber cómo desechar el material de manera segura y responsable.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta relacionada con la seguridad del producto o si necesitas más información, comunícate con el punto de contacto correspondiente en tu área.

Conclusión

El 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod es una herramienta valiosa para cualquier armero o profesional de la soldadura. Siguiendo estas pautas de seguridad, puedes maximizar la eficacia del producto y minimizar los riesgos asociados con su uso. Siempre mantente informado sobre las actualizaciones y advertencias relacionadas con el producto a través de plataformas de seguridad correspondientes.

Guide de Sécurité pour la Baguette de Soudage en Acier Nickelé à 3½%

Introduction

Merci de choisir la baguette de soudage en acier nickelé à 3½% de Brownells. Ce produit a été conçu pour offrir des soudures de haute qualité, idéales pour les armuriers et les professionnels du soudage. Pour garantir une utilisation sûre et efficace, veuillez lire attentivement ce guide de sécurité.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le produit est utilisé conformément aux instructions fournies.
- Vérifiez l'intégrité de la baguette avant chaque utilisation pour éviter tout risque d'accident.
- Tenez le produit hors de portée des enfants et des groupes vulnérables.
- Utilisez des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, tels que des gants, des lunettes de protection et un masque de soudage.
- Ne laissez jamais le produit sans surveillance lors de son utilisation.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Échauffement des pièces** : Amenez les pièces à la température de soudure avec une flamme suffisamment grande, puis réduisez la flamme jusqu'à ce qu'elle ne fasse que siffler.
- **Utilisation de l'outil** : Utilisez un embout de No. 2 pour une performance optimale. D'autres embouts peuvent également être utilisés selon vos préférences.
- **Contrôle de la chaleur** : Ne chauffez pas excessivement la baguette ou les pièces à souder. Prenez votre temps pour éviter les défauts dans la soudure.
- **Flamme neutre** : Assurez-vous d'utiliser une flamme neutre pendant le soudage pour obtenir les meilleurs résultats.
- **Pas de flux** : N'appliquez aucun flux ou revêtement sur la pièce à souder.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. **Préparation** : Avant de commencer, assurez-vous que votre espace de travail est propre et bien ventilé. Ayez tous vos outils à portée de main.
2. **Soudage** :
 - Allumez votre torche et réglez la flamme à une taille appropriée.
 - Amenez les pièces à la température de soudure.
 - Appliquez la baguette de soudage à la jonction des pièces.
 - Laissez le métal fondre et fusionner, en évitant de surchauffer.
 - Une fois la soudure réalisée, laissez refroidir naturellement.
3. **Finition** : Après le refroidissement, vous pouvez limer ou usiner la soudure pour obtenir la finition souhaitée.

Instructions de Mise au Rebut

- Ne jetez pas la baguette de soudage dans les ordures ménagères.
- Consultez les réglementations locales sur l'élimination des déchets métalliques.
- Si vous avez des déchets de soudure, assurez-vous de les recycler correctement.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, veuillez contacter le service client de Brownells ou consulter le site internet de l'entreprise pour plus d'informations.

En suivant ces instructions et précautions, vous contribuerez à garantir une utilisation sûre et efficace de la baguette de soudage en acier nickelé à 3½%. Merci de votre attention et de votre engagement envers la sécurité.

Guida di Sicurezza per l'Utilizzo del 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod

Introduzione

Grazie per aver scelto il 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod di Brownells. Questo prodotto è stato sviluppato per garantire saldature di alta qualità, particolarmente per applicazioni nel settore armiero. È essenziale seguire attentamente le linee guida di sicurezza per garantire un uso sicuro ed efficace.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto in un'area ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi tossici.
- Indossa sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, inclusi occhiali protettivi, guanti resistenti al calore e indumenti protettivi.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di persone non qualificate.
- Segnala immediatamente qualsiasi prodotto difettoso o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla regolarmente gli aggiornamenti sui richiami sul portale Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurati che la superficie di lavoro sia pulita e priva di materiali infiammabili.
- Non utilizzare il welding rod in spazi chiusi senza un'adeguata ventilazione.
- Non sovraccaricare la fonte di calore; utilizza una fiamma neutra per evitare danni ai materiali.
- Non toccare il rod o le superfici saldate fino a quando non si sono raffreddate completamente.
- Non utilizzare il rod per applicazioni diverse da quelle per cui è stato progettato.

Istruzioni per l'Installazione e l'Utilizzo

1. Preparazione dei Pezzi:

- Porta i pezzi alla temperatura di saldatura con una fiamma piuttosto grande.
- Riduci la fiamma fino a farla hissare.

2. Utilizzo del Rod:

- Usa un ugello n. 2 per una migliore applicazione (puoi provare altri ugelli se necessario).
- Prenditi il tuo tempo durante la saldatura; non surriscaldare i pezzi.
- Puoi lavorare con il rod tutto il giorno se necessario; la saldatura è facile da limare o fresare.

3. Raffreddamento:

- Lascia raffreddare completamente i pezzi saldati prima di maneggiarli.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci il prodotto secondo le normative locali vigenti.
- Non gettare il prodotto nell'ambiente; segui le procedure di smaltimento per materiali metallici.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza o per segnalare un problema, contatta il tuo rivenditore o un rappresentante del produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di lotto del prodotto e qualsiasi altra informazione pertinente.

Seguendo queste linee guida di sicurezza, puoi garantire un uso efficace e sicuro del 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod. Grazie per la tua attenzione e per l'impegno nella sicurezza durante l'uso di questo prodotto.

Instrukcja bezpieczeństwa dla drutu spawalniczego 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup drutu spawalniczego 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod. Produkt ten został zaprojektowany z myślą o uzyskaniu wysokiej jakości spawów w różnych zastosowaniach spawalniczych. Niniejsza instrukcja ma na celu zapewnienie bezpiecznego użytkowania oraz ochrony konsumentów zgodnie z regulacjami UE w zakresie ogólnego bezpieczeństwa produktów (GPSR).

Ogólne zasady bezpieczeństwa

Aby zapewnić bezpieczne użytkowanie drutu spawalniczego, należy przestrzegać następujących zasad:

- Zawsze używaj odpowiedniego sprzętu ochronnego, takiego jak okulary spawalnicze, rękawice i odzież ochronna.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze wentylowane, aby uniknąć gromadzenia się szkodliwych oparów.
- Przechowuj produkt w suchym i chłodnym miejscu, z dala od źródeł ciepła i wilgoci.
- Nigdy nie używaj drutu spawalniczego w zamkniętych przestrzeniach bez odpowiedniego systemu wentylacyjnego.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne sytuacje lub uszkodzenia produktu odpowiednim służbom.

Szczególne środki ostrożności przy użyciu

Podczas korzystania z drutu spawalniczego 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod, pamiętaj o następujących środkach ostrożności:

- Używaj drutu tylko w sposób zgodny z jego przeznaczeniem.
- Przed rozpoczęciem pracy sprawdź sprzęt spawalniczy pod kątem uszkodzeń.
- Nie spawaj w pobliżu materiałów łatwopalnych.
- Zawsze trzymaj gaśnicę w pobliżu miejsca pracy.
- Nie dotykaj gorących elementów bez odpowiedniego zabezpieczenia.
- Unikaj kontaktu z oparami spawalniczymi, które mogą być szkodliwe dla zdrowia.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

Aby prawidłowo korzystać z drutu spawalniczego, postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami:

1. Przygotowanie miejsca pracy:

- Upewnij się, że miejsce jest czyste i wolne od przeszkód.
- Sprawdź, czy masz wszystkie niezbędne narzędzia i sprzęt.

2. Ustawienie sprzętu:

- Ustaw sprzęt spawalniczy zgodnie z instrukcjami producenta.
- Podgrzej części do temperatury spawania przy użyciu dużego płomienia, a następnie zmniejsz płomień do momentu, gdy zaczniesz tylko syczeć.

3. Spawanie:

- Użyj końcówki nr 2 lub innej, która najlepiej pasuje do Twojego stylu pracy.
- Pracuj powoli i nie przegrzewaj materiału.
- Po zakończeniu spawania pozwól spawom ostygnąć przed dalszą obróbką.

4. Obróbka spawów:

- Spaw jest łatwy do obróbki, szlifowania lub frezowania.
- Upewnij się, że używasz neutralnego płomienia podczas pracy.

Instrukcje dotyczące utylizacji

Po zakończeniu użytkowania drutu spawalniczego, postępuj zgodnie z poniższymi wskazówkami dotyczącymi utylizacji:

- Nie wyrzucaj resztek drutu do zwykłych odpadów.
- Skontaktuj się z lokalnymi służbami zajmującymi się recyklingiem, aby dowiedzieć się, jak prawidłowo utylizować odpady metalowe.
- Upewnij się, że wszystkie niebezpieczne materiały zostały usunięte zgodnie z lokalnymi przepisami.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa lub użytkowania drutu spawalniczego, skontaktuj się z lokalnym punktem kontaktowym ds. bezpieczeństwa produktów w Unii Europejskiej. Upewnij się, że masz wszystkie niezbędne informacje dotyczące produktu, aby uzyskać jak najszybszą pomoc.

Pamiętaj, aby zawsze przestrzegać powyższych zaleceń, aby zapewnić sobie i innym bezpieczeństwo podczas pracy z drutem spawalniczym 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod.

Turvallisuusohjeet 3 1/2% Nikkeliteräs Hitsauskierteelle

Johdanto

Tervetuloa 3 1/2% Nikkeliteräs Hitsauskierteen käyttöohjeisiin. Tämä tuote on suunniteltu tarjoamaan erinomaista hitsauslaatua OxyAcetylene ja TIGhitsauksessa. On tärkeää noudattaa alla esitettyjä turvallisuusohjeita varmistaaksesi turvallisen ja tehokkaan käytön.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että käytät tuotetta vain siihen tarkoitukseen, johon se on suunniteltu.
- Lue kaikki ohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.
- Käytä henkilökohtaisia suojavarusteita, kuten suojalaseja, käsineitä ja hengityksensuojain, hitsauksen aikana.
- Varmista, että työskentelyalueesi on hyvin tuuletettu.
- Pidä palavat materiaalit ja kemikaalit kaukana hitsausalueelta.
- Älä käytä tuotetta, jos se on vaurioitunut tai puutteellinen.
- Ilmoita mahdollisista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista viranomaisille.

Erityiset turvallisuusohjeet käytölle

- Varmista, että hitsauslämpötila on oikea ennen hitsauksen aloittamista.
- Käytä neutraalia liekkiä hitsauksen aikana.
- Vältä liiallista kuumentamista, joka voi vahingoittaa materiaaleja.
- Työskentele rauhallisesti ja älä kiirehdi hitsausprosessia.
- Varmista, että käytät oikeaa suutinta hitsausprosessissa.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Tarkista, että kaikki tarvittavat välineet ovat saatavilla ja kunnossa.
- Puhdista hitsattavat osat huolellisesti rasvasta ja muista epäpuhtauksista.

2. Hitsaus:

- Aseta osat hitsauslämpötilaan melko isolla liekillä.
- Vähennä liekkiä niin, että se vain sihisee.
- Käytä No. 2 suutinta tai muuta sopivaa suutinta.

3. Jäähdytys:

- Anna hitsauksen jäähtyä rauhassa ennen käsittelyä.
- Vältä äkillisiä lämpötilamuutoksia, jotka voivat aiheuttaa halkeilua.

Hävittämishohjeet

- Hävitä käytetyt hitsauskierteen jätteet paikallisten ympäristönsuojelusäntöjen mukaisesti.
- Älä hävitä tuotetta tavallisen kotitalousjätteen mukana, ellei se ole sallittua.
- Tarkista paikalliset määräykset ja ohjeet vaarallisten jätteiden käsittelystä.

Lisätietoja ja tuki

Jos tarvitset lisätietoja tai tukea, ole hyvä ja ota yhteyttä myyjään tai valmistajaan. On tärkeää, että kaikki kysymykset ja huolenaiheet käsitellään asiantuntevasti. Varmista, että sinulla on kaikki tarvittavat tiedot tuotteen turvallisesta käytöstä.

Säkerhetsinstruktioner för 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod

Introduktion

Tack för att du valt 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod från BROWNELLS. Denna svetsstav är designad för att ge högkvalitativa svetsar och är särskilt användbar för vapensmeder och metallbearbetare. För att säkerställa säker och effektiv användning av produkten, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid personlig skyddsutrustning (PPE) när du svetsar, inklusive svetsmask, skyddsglasögon, handskar och skyddskläder.
- Se till att arbetsområdet är väl ventilerat för att undvika inandning av farliga gaser och rök.
- Håll brännbara material borta från arbetsområdet för att förhindra brandrisk.
- Kontrollera alltid att svetsutrustningen är i gott skick innan användning.
- Håll barn och andra sårbara grupper borta från arbetsområdet.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd en neutral låga när du svetsar för att minimera risken för oxidation.
- Värm delarna till svetsningstemperatur med en stor låga, och sänk sedan lågan tills den bara fräser.
- Ta din tid och undvik att överhetta staven eller arbetsstycket.
- Använd en No. 2 spets eller en annan som fungerar bäst för dig.
- Var noga med att staven inte har någon flussmedel eller annan beläggning, vilket kan påverka svetsens kvalitet.

Instruktioner för installation och användning

1. Förbered arbetsstyckena genom att rengöra dem noggrant för att avlägsna smuts, olja och rost.
2. Ställ in svetsutrustningen enligt tillverkarens anvisningar.
3. Justera brännaren för att säkerställa en neutral låga.
4. Värm delarna till svetsningstemperatur.
5. Tillämpa svetsstaven på området som ska svetsas, och se till att den smälter jämnt.
6. Efter svetsning, låt svetsen svalna naturligt innan du bearbetar eller polerar den.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Avfall från svetsning, inklusive rester av svetsstav och skräp, bör hanteras enligt lokala föreskrifter.
- Undvik att slänga svetsavfall i vanliga sopor; kontrollera med lokala myndigheter för korrekt avfallshantering.
- Återvinn material när det är möjligt för att minska miljöpåverkan.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För frågor eller säkerhetsinquiries, vänligen kontakta den lokala återförsäljaren eller tillverkaren. Kontrollera också EU:s Safety Gateplattform för eventuella återkallelser eller säkerhetsuppdateringar relaterade till produkten.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv användning av 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod. Tack för att du prioriterar säkerheten!

Návod k použití a bezpečnostní pokyny pro 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD

Úvod

Děkujeme, že jste si zakoupili 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod od společnosti Brownells. Tento produkt byl vyvinut pro použití v náročných aplikacích svařování a je určen k dosažení vysoce kvalitních svárů. Abychom zajistili bezpečné a efektivní používání tohoto produktu, prosím, přečtěte si následující bezpečnostní pokyny a doporučení.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Před použitím produktu si důkladně přečtěte tento návod.
- Používejte tento produkt pouze pro zamýšlené účely.
- Udržujte produkt mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Zajistěte, aby pracovní prostor byl dobře větráný a osvětlený.
- Používejte odpovídající osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou ochranné brýle, rukavice a ochranný oděv.
- Dodržujte všechny místní a národní bezpečnostní předpisy a normy.

Specifické bezpečnostní opatření při použití

- Před zahájením svařování se ujistěte, že všechny části jsou čisté a bez nečistot.
- Používejte neutrální plamen při svařování, abyste předešli oxidaci materiálu.
- Dbejte na to, abyste nezahřívali materiál příliš rychle nebo příliš dlouho, abyste předešli deformaci.
- Pokud používáte OxyAcetylene, buďte opatrní při manipulaci s plyny a hořáky.
- Při práci s tímto produktem se vyhněte kontaktu s pokožkou a očima.

Pokyny pro instalaci a použití

1. Připravte si pracovní plochu a zajistěte dostatečné osvětlení a ventilaci.
2. Ujistěte se, že máte všechny potřebné nástroje a ochranné pomůcky.
3. Přiveďte části, které chcete svařovat, na svařovací teplotu pomocí plamene.
4. Jakmile dosáhnete požadované teploty, stáhněte plamen, dokud jen syčí.
5. Použijte trysku č. 2 nebo jinou vhodnou trysku pro vaše potřeby.
6. Po dokončení svařování nechte svár vychladnout a zpracujte ho podle potřeby.

Pokyny pro likvidaci

- Zbytky produktu a obaly likvidujte v souladu s místními předpisy o odpadech.
- Nepokládejte produkt do běžného odpadu, pokud to není povoleno.
- Zkontrolujte místní zařízení pro recyklaci a likvidaci nebezpečných materiálů.

Kontaktní informace pro další podporu

Pokud máte jakékoliv dotazy nebo potřebujete další informace o tomto produktu, kontaktujte prosím svého prodejce nebo výrobce. Ujistěte se, že máte k dispozici číslo produktu a další relevantní informace.

Děkujeme za vaši pozornost a přejeme vám bezpečné a úspěšné svařování!