

3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD - 3-1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD .094" DIAMETER 16OZ

Blues Beautifully; No Blow Holes; Smoother, Nicer Welds

Developed for use in our space program to give the best possible welds, 3½% Nickel Steel Welding Rod is almost totally free of impurities and flows beautifully to produce an extremely smooth, non-porous weld with Oxy-Acetylene or TIG. Over the years many gunsmiths have asked for this rod to weld bolt handles and other items that will be polished after welding. Thanks to Jim Thompson, Maverick Gun Works of Topeka, Kansas, we've located a supplier of 3½% Nickel Steel Welding Rod. Says Jim, "I finally located some 3½% Nickel Steel Rod and the first bolt I welded was perfect. The rod is expensive but worth its weight in gold when you are welding bolt handles and any other job where a perfect weld is desired. I find I get the best results as follows: bring parts to welding temperature with a rather large flame, then back off on the flame until it is just hissing. I use a No. 2 tip. (You might find another works better.) Take your time, don't get it too hot and you can work with it all day if you have to. The weld is easy to work with, file or machine. Be sure to use a neutral flame." There is no flux or other coding on the part.



Attributes

- Name: 3-1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD .094" DIAMETER 16OZ
- Manufacturer: BROWNELLS
- Product no.: 080547100
- Mfr. No.:
- Color: Nickel
- Diameter (in): 0.094
- Material: Nickel
- Weight: 1 lb
- Delivery weight: 0.454kg
- Shipping height: 3mm
- Shipping width: 38mm
- Shipping length: 333mm
- UPC: 050806102361

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für den 3 1/2% NickelstahlSchweißdraht von Brownells](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para el 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour la Baguette de Soudage en Acier Nickelé à 3½%](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Drutu Spawalniczego 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD](#)
- [Suomi: Käyttöohjeet ja turvallisuusohjeet](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod](#)
- [Český: Pokyny pro bezpečné použití 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD](#)

Sicherheitshinweise für den 3 1/2% NickelstahlSchweißdraht von Brownells

Einleitung

Herzlichen Glückwunsch zu Ihrem Kauf des 3 1/2% NickelstahlSchweißdrahts von Brownells. Dieser Schweißdraht wurde entwickelt, um Ihnen die bestmöglichen Schweißnähte zu bieten. Um sicherzustellen, dass Sie dieses Produkt sicher und effektiv nutzen, befolgen Sie bitte die folgenden Sicherheitshinweise.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwenden Sie den Schweißdraht nur für den vorgesehenen Zweck.
- Halten Sie den Schweißdraht von Kindern und Haustieren fern.
- Stellen Sie sicher, dass Sie die richtigen Schutzausrüstungen tragen, einschließlich Schweißhelm, Handschuhe und Schutzkleidung.
- Arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich, um die Ansammlung von schädlichen Dämpfen zu vermeiden.
- Überprüfen Sie regelmäßig auf Beschädigungen oder Abnutzung des Schweißdrahts und der Ausrüstung.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Achten Sie darauf, eine neutrale Flamme zu verwenden, um die besten Schweißergebnisse zu erzielen.
- Überhitzen Sie den Schweißdraht nicht. Arbeiten Sie in einem angemessenen Temperaturbereich.
- Verwenden Sie eine No. 2 Düse oder eine andere geeignete Düse, um die Flamme zu regulieren.
- Nehmen Sie sich Zeit beim Schweißen, um eine gleichmäßige und porenfreie Naht zu gewährleisten.
- Vermeiden Sie den Kontakt mit der heißen Schweißnaht und dem Schweißdraht, um Verbrennungen zu verhindern.

Anweisungen für Installation und Nutzung

1. Vorbereitung des Arbeitsplatzes:

- Stellen Sie sicher, dass Ihr Arbeitsplatz sauber und frei von brennbaren Materialien ist.
- Legen Sie alle benötigten Werkzeuge und Materialien bereit.

2. Einstellung der Ausrüstung:

- Richten Sie Ihre Schweißausrüstung gemäß den Herstelleranweisungen ein.
- Überprüfen Sie die Düse und den Schweißdraht auf Beschädigungen.

3. Schweißen:

- Erhitzen Sie die Teile mit einer großen Flamme, bis sie die Schweißtemperatur erreichen.
- Reduzieren Sie die Flamme, bis sie nur noch zischt.
- Führen Sie den Schweißdraht gleichmäßig entlang der Naht, um eine glatte Verbindung zu gewährleisten.

4. Nach dem Schweißen:

- Lassen Sie die Schweißnaht abkühlen, bevor Sie sie bearbeiten oder berühren.
- Überprüfen Sie die Schweißnaht auf Qualität und Konsistenz.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie ungenutzten oder beschädigten Schweißdraht gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Stellen Sie sicher, dass alle Verpackungsmaterialien in den Recyclingbehälter gegeben werden, wenn dies möglich ist.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Bedenken zu diesem Produkt wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder Ihren Händler. Stellen Sie sicher, dass Sie alle relevanten Informationen zu Ihrem Produkt bereit haben, um eine schnelle und effektive Unterstützung zu erhalten.

Bitte beachten Sie die oben genannten Sicherheitshinweise, um Ihre Sicherheit und die Qualität Ihrer Schweißarbeiten zu gewährleisten.

Safety Instruction Guide for 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod

Introduction

Thank you for choosing the 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod. This product has been developed to provide highquality welds for various applications, including gunsmithing. This guide outlines important safety instructions to ensure safe and effective use of the welding rod, in compliance with the EU General Product Safety Regulation (GPSR).

General Safety Guidelines

- Always read and understand the safety instructions before using the product.
- Ensure that the welding area is wellventilated to avoid inhaling harmful fumes.
- Use appropriate personal protective equipment (PPE), including gloves, goggles, and protective clothing.
- Keep the welding rod and all related materials out of reach of children and vulnerable individuals.
- Regularly inspect the welding rod for any signs of damage or wear before use.
- Report any unsafe products or accidents to the relevant authorities.
- Check for recall updates on the EU's Safety Gate platform.

Specific Safety Precautions for Use

- Ensure the welding equipment is in good working condition before use.
- Use the welding rod only for its intended purpose, as described in the product specifications.
- Maintain a safe distance from flammable materials while welding.
- Do not touch the welding rod or welded materials until they have cooled completely.
- Avoid inhaling smoke and fumes generated during the welding process; use appropriate ventilation.
- Always use a neutral flame when welding with this rod to achieve optimal results.
- Be cautious of electrical hazards if using electric welding equipment.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools and materials, including the welding rod, welding equipment, and PPE.
- Ensure the working area is clean and free of any obstructions or flammable materials.

2. Welding Temperature:

- Bring the parts to be welded to the appropriate temperature using a large flame.
- Gradually reduce the flame until it reaches a hissing sound, indicating it is at the correct temperature.

3. Welding Process:

- Use a No. 2 tip for welding; however, you may experiment with other tips for better results.
- Take your time during the welding process to avoid overheating the materials.
- Ensure that you maintain a steady hand for a smooth and nonporous weld.

4. PostWelding:

- Allow the weld to cool completely before handling.
- Inspect the weld for quality and smoothness; it should be easy to file or machine.
- Store any unused welding rods in a safe and dry place.

Disposal Instructions

- Dispose of any unused or damaged welding rods in accordance with local regulations.
- Do not dispose of welding rods in regular household waste. Check with local authorities for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or further assistance regarding the 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod, please refer to the appropriate contact point in your EU country.

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective welding experience with the 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod. Thank you for your attention to safety, and happy welding!

Guía de Instrucciones de Seguridad para el 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod

Introducción

Gracias por elegir el 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod de Brownells. Este producto ha sido diseñado para ofrecer soldaduras de alta calidad en aplicaciones de soldadura de acero. A continuación, encontrarás información importante sobre cómo usar este producto de manera segura y efectiva, cumpliendo con las regulaciones de seguridad de la UE.

Directrices Generales de Seguridad

- Antes de utilizar este producto, asegúrate de leer y comprender todas las advertencias y precauciones.
- Mantén el área de trabajo limpia y libre de materiales inflamables.
- Usa siempre equipo de protección personal adecuado, como guantes, gafas de seguridad y ropa resistente al calor.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté bien ventilada para evitar la acumulación de gases peligrosos.
- Mantén a los niños y a las mascotas alejados del área de trabajo.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Calor y Fuego:** Este producto genera altas temperaturas. No lo uses cerca de materiales inflamables.
- **Inhalación de Humos:** Los humos generados durante la soldadura pueden ser peligrosos. Usa un respirador si es necesario.
- **Manipulación de la Varilla:** La varilla puede estar caliente después de su uso. Manipúlala con cuidado para evitar quemaduras.
- **Uso de Gases:** Si utilizas OxyAcetylene, asegúrate de seguir las instrucciones del fabricante para el manejo seguro de estos gases.
- **Supervisión:** Si trabajas con otras personas, asegúrate de que todos estén informados sobre las medidas de seguridad.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas necesarias, incluyendo la antorcha, la varilla de soldadura y el equipo de protección personal.
- Asegúrate de que las piezas a soldar estén limpias y libres de óxido o contaminantes.

2. Calentamiento:

- Lleva las piezas a la temperatura de soldadura con una llama adecuada. Usa una llama grande al principio y luego reduce la llama hasta que solo esté chisporroteando.

3. Soldadura:

- Utiliza la varilla de soldadura para unir las piezas. Tómate tu tiempo y no sobrecalientes las piezas.
- Usa una boquilla adecuada, como la boquilla No. 2, aunque puedes experimentar con otras para obtener mejores resultados.

4. Enfriamiento:

- Deja que la soldadura se enfríe naturalmente. No uses agua para enfriar, ya que esto puede causar que la soldadura se agriete.

5. Lijado y Mecanizado:

- La soldadura es fácil de trabajar. Puedes limar o mecanizar según sea necesario.

Instrucciones de Eliminación

- Sigue las regulaciones locales para la eliminación de materiales de soldadura y productos químicos.
- No deseches la varilla de soldadura en el basurero común. Consulta con un centro de reciclaje adecuado o un servicio de eliminación de residuos peligrosos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta relacionada con la seguridad de este producto, asegúrate de contactar a un representante de servicio al cliente de la empresa donde adquiriste el producto. Ellos podrán proporcionarte información adicional y asistencia con cualquier problema que puedas encontrar.

Recuerda que tu seguridad es lo más importante. Sigue estas instrucciones y directrices para asegurar un uso seguro y efectivo del 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod.

Guide de Sécurité pour la Baguette de Soudage en Acier Nickelé à 3½%

Introduction

Merci d'avoir choisi la baguette de soudage en acier nickelé à 3½% de Brownells. Ce produit a été conçu pour vous offrir une expérience de soudage optimale, en particulier pour les applications nécessitant des soudures lisses et non poreuses. Ce guide de sécurité vous fournira des informations essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous de lire et de comprendre toutes les instructions avant d'utiliser le produit.
- Utilisez toujours le produit dans un environnement bien ventilé pour éviter l'accumulation de gaz nocifs.
- Portez un équipement de protection approprié, y compris des lunettes de sécurité, des gants résistants à la chaleur et des vêtements appropriés.
- Ne laissez jamais le produit sans surveillance lorsqu'il est en cours d'utilisation.
- Tenez le produit hors de portée des enfants et des animaux domestiques.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Vérifiez que l'équipement de soudage est en bon état de fonctionnement avant de commencer.
- Utilisez une flamme neutre pour éviter d'endommager la baguette et d'assurer une soudure de qualité.
- Évitez de surchauffer les pièces à souder. Amenez-les lentement à la température de soudure.
- Ne pas utiliser de flux ni d'autres revêtements sur la pièce à souder.
- Si vous ressentez des signes d'inconfort, comme des vertiges ou des nausées, arrêtez immédiatement l'utilisation et quittez la zone.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation des pièces :

- Nettoyez soigneusement les pièces à souder pour enlever toute saleté, huile ou rouille.
- Alignez les pièces à souder de manière à ce qu'elles soient en contact.

2. Réglage de la flamme :

- Allumez votre source de chaleur (OxyAcétylène ou TIG).
- Réglez la flamme à une taille appropriée pour la soudure. Une flamme trop grande peut causer des dommages.

3. Soudage :

- Amenez les pièces à la température de soudure avec une flamme plutôt grande.
- Réduisez ensuite la flamme jusqu'à ce qu'elle ne fasse que siffler.
- Utilisez la baguette pour appliquer le métal d'apport dans la jointure fondue.
- Travaillez lentement et prudemment pour éviter de créer des défauts dans la soudure.

4. Refroidissement :

- Laissez les pièces refroidir naturellement après la soudure. Ne les immergez pas dans l'eau pour accélérer le refroidissement, car cela pourrait provoquer des fissures.

Instructions de Mise au Rebut

- Ne jetez pas les baguettes de soudage usées dans des décharges non autorisées.
- Consultez les réglementations locales concernant l'élimination des déchets métalliques.
- Si vous avez des restes de baguette, conservez-les dans un endroit sûr jusqu'à ce que vous puissiez les éliminer correctement.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, veuillez consulter votre fournisseur local ou le site Web de Brownells. Assurez-vous de rester informé des mises à jour de sécurité via les canaux appropriés.

En suivant ces directives, vous pouvez utiliser la baguette de soudage en acier nickelé à 3½% en toute sécurité et efficacité. Merci de votre attention à ces détails de sécurité.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod

Introduzione

Benvenuto nella guida alle istruzioni di sicurezza per il 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod di Brownells. Questa guida è stata redatta per garantire un uso sicuro e responsabile del prodotto, in conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti (GPSR) dell'Unione Europea. È importante seguire queste istruzioni per prevenire incidenti e garantire la sicurezza durante l'uso.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che il prodotto sia utilizzato solo per scopi previsti.
- Leggi attentamente tutte le istruzioni prima dell'uso.
- Utilizza sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, come occhiali di sicurezza e guanti.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di gruppi vulnerabili.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla regolarmente gli aggiornamenti sui richiami sul portale Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Usa il rod in un'area ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi tossici.
- Non utilizzare il rod in prossimità di materiali infiammabili o esplosivi.
- Assicurati che le superfici da saldare siano pulite e prive di contaminanti.
- Non surriscaldare il prodotto durante l'uso; segui le indicazioni di temperatura.
- Non tentare di riparare il rod se danneggiato; sostituiscilo con un nuovo prodotto.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione del Lavoro

- Raccogli tutti gli strumenti necessari: saldatrice, ugelli, e dispositivi di protezione.
- Pulisci le superfici da saldare per garantire una buona adesione.

2. Impostazione della Saldatrice

- Installa l'ugello n. 2 sulla saldatrice.
- Accendi la saldatrice e porta i pezzi alla temperatura di saldatura con una fiamma di dimensioni adeguate.
- Riduci la fiamma fino a farla hissare.

3. Processo di Saldatura

- Applica il 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod con movimenti lenti e uniformi.
- Mantieni il rod in posizione verticale per una migliore fusione.
- Lascia raffreddare la saldatura prima di manipolarla ulteriormente.

4. Controllo della Qualità

- Dopo la saldatura, controlla la superficie per assicurarti che sia liscia e priva di porosità.
- Se necessario, utilizza strumenti di limatura o fresatura per rifinire la saldatura.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali di saldatura.
- Non gettare il prodotto nei rifiuti domestici; verifica se esistono programmi di riciclo per materiali metallici nella tua area.
- Assicurati che il prodotto sia completamente raffreddato prima di smaltirlo.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori informazioni o domande sulla sicurezza del prodotto, ti invitiamo a contattare il tuo rivenditore o un esperto di saldatura. Assicurati di avere a disposizione il numero di lotto e la descrizione del prodotto per un'assistenza più rapida.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un uso sicuro e efficace del 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod. La tua sicurezza è la nostra priorità.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Drutu Spawalniczego 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup drutu spawalniczego 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod. Nasz produkt został zaprojektowany z myślą o najwyższej jakości spawania, zapewniając doskonałe rezultaty w różnych zastosowaniach. Niniejsza instrukcja bezpieczeństwa ma na celu zapewnienie bezpiecznego użytkowania produktu oraz ochrony użytkowników przed potencjalnymi zagrożeniami.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Przed użyciem drutu spawalniczego, dokładnie zapoznaj się z niniejszą instrukcją.
- Używaj drutu tylko w odpowiednich warunkach i zgodnie z jego przeznaczeniem.
- Przechowuj drut w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci.
- Zawsze stosuj odpowiednie środki ochrony osobistej, takie jak okulary ochronne, rękawice i odzież ochronną.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze wentylowane, aby uniknąć gromadzenia się gazów spawalniczych.

Specyficzne Środki Ostrożności podczas Użytkowania

- Zawsze sprawdzaj sprzęt spawalniczy przed użyciem, aby upewnić się, że jest w dobrym stanie.
- Nie używaj drutu spawalniczego w pobliżu łatwopalnych materiałów.
- Nie spawaj w zamkniętych przestrzeniach bez odpowiedniej wentylacji.
- Używaj neutralnego płomienia podczas spawania, aby uniknąć nadmiernego nagrzewania.
- Nie spiesz się podczas procesu spawania; pośpiech może prowadzić do błędów i niebezpieczeństw.

Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Sprawdź, czy wszystkie narzędzia i materiały są gotowe do użycia.
- Upewnij się, że masz odpowiednie źródło gazu (OxyAcetylene lub TIG).

2. Podgrzewanie:

- Podgrzej części, które mają być spawane, do odpowiedniej temperatury za pomocą dużego płomienia.
- Zmniejsz płomień, aż zaczniesz tylko syczeć.

3. Spawanie:

- Użyj końcówki nr 2 lub innej, która najlepiej pasuje do Twojego sprzętu.
- Spawaj powoli i równomiernie, aby uzyskać gładki i nieporowaty spaw.
- Unikaj przegrzewania materiałów, co może prowadzić do ich uszkodzenia.

4. Po Użyciu:

- Pozwól spawom ostygnąć przed ich obróbką.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i wolne od resztek materiałów spawalniczych.

Instrukcje Utylizacji

- Drut spawalniczy nie może być wyrzucany razem z odpadami komunalnymi.
- Utylizuj resztki drutu zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów niebezpiecznych.
- Skontaktuj się z lokalnym punktem zbiórki odpadów, aby uzyskać szczegółowe informacje na temat utylizacji materiałów spawalniczych.

Informacje Kontaktowe dla Dalszego Wsparcia

- W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa lub użytkowania produktu, skontaktuj się z odpowiednim punktem kontaktowym w swoim kraju.

Podsumowanie

Zachowanie bezpieczeństwa podczas korzystania z drutu spawalniczego 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod jest kluczowe dla ochrony zdrowia i życia. Prosimy o przestrzeganie powyższych wytycznych, aby zapewnić sobie i innym bezpieczeństwo podczas pracy.

Käyttöohjeet ja turvallisuusohjeet

Johdanto

Tervetuloa 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD hitsauskierteen käyttöohjeisiin. Tämä tuote on suunniteltu erityisesti hitsauksen tarpeisiin ja sen avulla voit saavuttaa erinomaisia hitsaustuloksia. Lue tämä opas huolellisesti varmistaaksesi turvallisen ja tehokkaan käytön.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että työskentelyalueesi on hyvin ilmastoitu ja vapaa palovaarallisista materiaaleista.
- Pidä kaikki työkalut ja materiaalit lasten ulottumattomissa.
- Käytä aina henkilökohtaisia suojavarusteita (kuten suojalaseja, hitsausmaskia ja käsineitä) hitsauksen aikana.
- Tarkista tuote ennen käyttöä varmistaaksesi, ettei siinä ole näkyviä vaurioita.
- Älä käytä tuotetta, jos olet väsynyt tai alkoholin tai huumeiden vaikutuksen alaisena.

Erityiset turvallisuusohjeet käytössä

- Käytä tuote vain tarkoitukseensa, eli hitsaukseen.
- Varmista, että käytät oikeaa lämpötilaa hitsauksen aikana; kuumenna osat hitsauslämpötilaan suurilla liekeillä ja vähennä sitten liekkiä.
- Älä ylikuumenna materiaaleja, sillä se voi aiheuttaa vaurioita tai vaaratilanteita.
- Käytä neutraalia liekkiä hitsauksen aikana.
- Vältä liiallista painetta hitsauskärjelle, sillä se voi vahingoittaa tuotetta tai johtaa huonoon hitsaukseen.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Varmista, että kaikki tarvittavat työkalut ja suojavarusteet ovat saatavilla.
- Tarkista, että hitsauslaite on kunnossa ja että se on säädetty oikeaan lämpötilaan.

2. Hitsausprosessi:

- Aseta osat hitsauslämpötilaan suurella liekillä.
- Vähennä liekkiä, kun osat saavuttavat oikean lämpötilan, niin että se vain sihisee.
- Käytä No. 2 suutinta tai muuta sopivaa suutinta.
- Työskentele rauhassa ja varmista, että hitsaus on tasainen.

3. Jälkihoito:

- Anna hitsauksen jäähtyä kokonaan ennen kuin käsittelet valmista osaa.
- Tarkista hitsauksen laatu ja varmista, ettei siinä ole halkeamia tai muita vaurioita.

Hävittämisohteet

- Hävitä käytetyt hitsausmateriaalit ja varusteet paikallisten sääntöjen mukaan.
- Varmista, että kaikki jätteet käsitellään ympäristöystävällisesti ja turvallisesti.

Lisätiedot ja tuki

- Mikäli sinulla on kysymyksiä tai tarvitset lisätietoja, ota yhteyttä tuottajaan tai jälleenmyyjään.
- Tarkista myös EU:n Safety Gate alustalta mahdolliset tuotevaroitukset tai palautusilmoitukset.

Kiitos, että valitsit 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD hitsauskierteen. Noudata näitä ohjeita varmistaaksesi turvallisen ja tehokkaan hitsausprosessin.

Säkerhetsinstruktioner för 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod

Introduktion

Tack för att du har valt 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod från Brownells. Denna produkt är utvecklad för att säkerställa högsta kvalitet och säkerhet vid svetsning. För att säkerställa en säker användning av produkten, vänligen läs och följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid personlig skyddsutrustning (PPE) vid svetsning, inklusive svetsmask, handskar och skyddsskläder.
- Kontrollera att arbetsområdet är väl ventilerat för att undvika inandning av skadliga ångor.
- Håll brännbara material borta från svetsområdet för att förhindra brandrisk.
- Förvara produkten på en säker plats, utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Rapportera eventuella farliga produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd en neutral flame vid svetsning för att undvika förbränning av materialet.
- Värm delarna till svetsningstemperatur med en stor låga och sänk sedan lågan tills den bara fräser.
- Använd en No. 2 spets eller annan lämplig spets som passar dina behov.
- Arbeta långsamt och noggrant för att undvika överhettning av materialet.
- Se till att inga flussmedel eller beläggningar finns på delen innan svetsning.

Instruktioner för installation och användning

1. Förbered arbetsområdet:

- Rensa området från brännbara material.
- Se till att det finns tillräcklig ventilation.

2. Förbered delarna som ska svetsas:

- Rengör delarna noggrant för att ta bort smuts och olja.
- Kontrollera att delarna är i gott skick för svetsning.

3. Svetsning:

- Värm delarna till svetsningstemperatur med en stor låga.
- Sänk lågan tills den bara fräser.
- Använd en No. 2 spets för att applicera svetsstaven.
- Arbeta långsamt och låt svetsen svalna naturligt.

4. Efter svetsning:

- Låt svetsen svalna helt innan den bearbetas eller poleras.
- Kontrollera svetsens kvalitet och styrka.

Avfallshantering

- Avfall från svetsning bör hanteras enligt lokala föreskrifter för farligt avfall.
- Se till att alla svetsrester och material som använts under processen bortskaffas på ett säkert sätt.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För frågor om säkerhet eller användning av produkten, vänligen kontakta din lokala återförsäljare eller tillverkare.

Vi tackar för att du följer dessa säkerhetsinstruktioner och önskar dig en säker och framgångsrik svetsupplevelse med 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod.

Pokyny pro bezpečné použití 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD

Úvod

Děkujeme, že jste si zakoupili 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod. Tento výrobek byl vyvinut pro použití ve svařování a je určen k dosažení vysoce kvalitních svárů. Abychom zajistili vaši bezpečnost a správné používání tohoto produktu, prosím, pečlivě si přečtěte následující pokyny.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Před použitím produktu si vždy přečtěte a dodržujte všechny pokyny výrobce.
- Udržujte pracovní prostor čistý a dobře osvětlený.
- Zajistěte, aby byl prostor pro svařování dobře větraný.
- Používejte osobní ochranné pomůcky, jako jsou ochranné brýle, rukavice a ochranné oděvy.
- Dbejte na to, aby se k produktu nedostaly děti nebo zranitelné osoby.
- Nikdy nepoužívejte výrobek, pokud je poškozený nebo pokud máte podezření na jeho závadu.

Specifické bezpečnostní opatření při použití

- Před svařováním se ujistěte, že všechny části jsou čisté a bez nečistot.
- Při svařování používejte neutrální plamen a dbejte na to, abyste se vyhnuli přehřátí materiálu.
- Při práci s OxyAcetylene nebo TIG svařováním se ujistěte, že máte správnou trysku a že je v dobrém stavu.
- Nepoužívejte flux ani jiný povlak na části, jak je doporučeno.
- Pokud se během svařování objeví jakékoli neobvyklé zvuky nebo zápachy, okamžitě přestaňte s prací a zkontrolujte zařízení.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Připravte si pracovní prostor a ujistěte se, že máte všechny potřebné nástroje a ochranné pomůcky.
2. Přiveďte části na svařovací teplotu pomocí poměrně velkého plamene. Jakmile dosáhnete požadované teploty, plamen stáhněte, dokud jen syčí.
3. Použijte trysku č. 2 (nebo jinou, která vám vyhovuje lépe) pro optimální výsledky.
4. Pracujte pomalu a pečlivě, abyste předešli přehřátí materiálu. Můžete s tím pracovat celý den, pokud je to nutné.
5. Po dokončení svařování nechte svár vychladnout a poté jej zpracovávejte, brousíte nebo obrábějte podle potřeby.

Pokyny pro likvidaci

- Po použití výrobku se ujistěte, že jsou všechny zbytky materiálu a odpady správně zlikvidovány podle místních předpisů a směrnic.
- Nepoužívejte výrobek k jiným účelům, než k jakým je určen.
- Zkontrolujte, zda je výrobek a jeho obal recyklovatelný, a dodržujte pokyny pro recyklaci.

Kontaktní informace pro další podporu

Pokud máte jakékoli dotazy nebo potřebujete další informace o bezpečném používání tohoto výrobku, neváhejte se obrátit na příslušné orgány nebo výrobce.

Děkujeme za vaši pozornost a přejeme vám bezpečné a úspěšné svařování!