

3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD - BROWNELLS 3-1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD .094" DIAMETER 4OZ

Blues Beautifully; No Blow Holes; Smoother, Nicer Welds

Developed for use in our space program to give the best possible welds, 3½% Nickel Steel Welding Rod is almost totally free of impurities and flows beautifully to produce an extremely smooth, non-porous weld with Oxy-Acetylene or TIG. Over the years many gunsmiths have asked for this rod to weld bolt handles and other items that will be polished after welding. Thanks to Jim Thompson, Maverick Gun Works of Topeka, Kansas, we've located a supplier of 3½% Nickel Steel Welding Rod. Says Jim, "I finally located some 3½% Nickel Steel Rod and the first bolt I welded was perfect. The rod is expensive but worth its weight in gold when you are welding bolt handles and any other job where a perfect weld is desired. I find I get the best results as follows: bring parts to welding temperature with a rather large flame, then back off on the flame until it is just hissing. I use a No. 2 tip. (You might find another works better.) Take your time, don't get it too hot and you can work with it all day if you have to. The weld is easy to work with, file or machine. Be sure to use a neutral flame." There is no flux or other coding on the part.



Attributes

- Name: BROWNELLS 3-1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD .094" DIAMETER 4OZ
- Manufacturer: BROWNELLS
- Product no.: 080547025
- Mfr. No.:
- Color: Nickel
- Diameter (in): 0.094
- Material: Nickel
- Weight: 0.25 lbs
- Delivery weight: 0.113kg
- UPC: 050806102347

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für den 3 1/2% NickelstahlSchweißdraht](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para la Varilla de Soldadura de Acero Níquel al 3 1/2%](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour la Baguette de Soudage en Acier Nickelé à 3 1/2%](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Rod di Saldatura in Acciaio Nickel 3 1/2%](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Drutu Spawalniczego 3 1/2% Niklowej Stali](#)
- [Suomi: Turvaohjeet 3 1/2% Nikkeliteräs Hitsauskierteen Käyttöön](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD](#)

Sicherheitsanleitung für den 3 1/2% NickelstahlSchweißdraht

Einführung

Vielen Dank, dass du dich für den 3 1/2% NickelstahlSchweißdraht von Brownells entschieden hast. Dieses Produkt wurde speziell entwickelt, um hochwertige Schweißnähte für verschiedene Anwendungen, insbesondere im Büchsenmacherhandwerk, bereitzustellen. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um eine sichere und effektive Verwendung dieses Schweißdrahts gemäß der EUVerordnung über die allgemeine Produktsicherheit (GPSR) zu gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA) beim Schweißen, einschließlich:
 - Schutzbrille oder Schweißhelm zum Schutz deiner Augen vor Funken und UVStrahlung.
 - Flammbeständige Handschuhe, um deine Hände vor Hitze und Verbrennungen zu schützen.
 - Schutzkleidung, die deine Haut bedeckt, um Verbrennungen und Verletzungen zu vermeiden.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz gut belüftet ist, um das Einatmen schädlicher Dämpfe zu vermeiden.
- Halte brennbare Materialien von der Schweißstelle fern, um Brände zu verhindern.
- Lagere den Schweißdraht an einem kühlen, trockenen Ort, fern von direkter Sonneneinstrahlung und Feuchtigkeit.
- Sei dir der potenziellen Gefahren beim Schweißen bewusst, einschließlich:
 - Brandgefahr durch Funken.
 - Risiken durch das Einatmen von Dämpfen.
 - Elektrischer Schock beim Einsatz von Schweißgeräten.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Überprüfe vor dem Start den Schweißdraht auf sichtbare Schäden oder Mängel.
- Verwende den Schweißdraht nur mit kompatiblen Schweißgeräten (OxyAcetylene oder TIG).
- Befolge die Anweisungen des Herstellers für dein Schweißgerät.
- Halte einen sicheren Abstand zur Schweißflamme und zum geschmolzenen Metall, um Verbrennungen zu vermeiden.
- Berühre den Schweißdraht oder den geschweißten Bereich nicht, bis sie vollständig abgekühlt sind.
- Stelle sicher, dass du mit den Notfallverfahren im Falle von Unfällen oder Verletzungen vertraut bist.
- Halte einen Feuerlöscher in der Nähe und stelle sicher, dass er für elektrische und brennbare Materialien geeignet ist.

Anweisungen für Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Schutzausrüstung, bevor du beginnst.
- Reinige die zu schweißenden Oberflächen, um eine starke Verbindung zu gewährleisten.
- Bringe die Teile mit einer großen Flamme auf Schweißtemperatur und reduziere dann die Flamme, bis sie nur noch zischt, um optimales Schweißen zu erreichen.

2. Schweißprozess:

- Verwende eine No. 2 Düse zum Schweißen und passe sie bei Bedarf an dein spezifisches Gerät an.
- Nimm dir Zeit, um ein Überhitzen der zu schweißenden Materialien zu vermeiden.
- Arbeite gleichmäßig und lasse die Naht natürlich abkühlen; eile nicht beim Prozess.
- Überprüfe nach dem Schweißen die Naht auf Qualität und stelle sicher, dass sie glatt und porenfrei ist.

3. Nach dem Schweißen:

- Lasse das geschweißte Objekt vollständig abkühlen, bevor du es anfässt.
- Reinige den geschweißten Bereich, um Rückstände oder Oxidation zu entfernen.
- Falls nötig, feile oder bearbeite die Naht für ein poliertes Finish.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge ungenutzten Schweißdraht und Verpackungsmaterialien gemäß den lokalen Vorschriften.
- Entsorge Schweißdrähte nicht im regulären Haushaltsmüll.
- Informiere dich bei den örtlichen Behörden über spezifische Entsorgungsrichtlinien für gefährliche Materialien.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Bei Fragen oder Bedenken zur Verwendung des 3 1/2% NickelstahlSchweißdrahts wende dich bitte direkt an den Hersteller. Es ist wichtig, dass alle Anfragen an die entsprechenden Stellen gerichtet werden, um Unterstützung zu erhalten.

Indem du diese Sicherheitsanweisungen befolgst, kannst du ein sicheres und effektives Schweißerlebnis mit dem 3 1/2% NickelstahlSchweißdraht gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und ziehe Fachleute zurate, wenn nötig.

Safety Instruction Guide for 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod

Introduction

Thank you for choosing the 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod by Brownells. This product is specifically designed to provide highquality welds for various applications, especially in gunsmithing. This guide provides essential safety instructions to ensure the safe and effective use of this welding rod, in compliance with the EU General Product Safety Regulation (GPSR).

General Safety Guidelines

- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE) when welding, including:
 - Safety goggles or a welding helmet to protect your eyes from sparks and UV radiation.
 - Flameresistant gloves to protect your hands from heat and burns.
 - Protective clothing that covers your skin to prevent burns and injuries.
- Ensure your workspace is wellventilated to avoid inhalation of harmful fumes.
- Keep flammable materials away from the welding area to prevent fires.
- Store the welding rod in a cool, dry place, away from direct sunlight and moisture.
- Be aware of the potential hazards associated with welding, including:
 - Fire hazards from sparks.
 - Fume inhalation risks.
 - Electric shock when using welding equipment.

Specific Safety Precautions for Use

- Before starting, inspect the welding rod for any visible damage or defects.
- Use the welding rod only with compatible welding equipment (OxyAcetylene or TIG).
- Follow the manufacturer's instructions for your welding equipment.
- Maintain a safe distance from the welding flame and molten metal to prevent burns.
- Do not touch the welding rod or the welded area until they have cooled down completely.
- Ensure that you are familiar with emergency procedures in case of accidents or injuries.
- Keep a fire extinguisher nearby and ensure it is suitable for electrical and flammable materials.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools and safety equipment before starting.
- Clean the surfaces to be welded to ensure a strong bond.
- Bring the parts to welding temperature using a large flame, then reduce the flame to a hissing sound for optimal welding.

2. Welding Process:

- Use a No. 2 tip for welding, adjusting as necessary for your specific equipment.
- Take your time to avoid overheating the materials being welded.
- Work steadily and allow the weld to cool naturally; do not rush the process.
- After welding, inspect the weld for quality and ensure it is smooth and nonporous.

3. PostWelding:

- Allow the welded item to cool down completely before handling.
- Clean the welded area to remove any residue or oxidation.
- If necessary, file or machine the weld for a polished finish.

Disposal Instructions

- Dispose of any unused welding rod and packaging materials in accordance with local regulations.
- Do not dispose of welding rods in regular household waste.
- Check with local authorities for specific disposal guidelines for hazardous materials.

Contact Information for Further Support

For any questions or concerns regarding the use of the 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod, please contact the manufacturer directly. It is important to ensure that all inquiries are directed to the appropriate channels for assistance.

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective welding experience with the 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod. Always prioritize safety and consult professionals when needed.

Guía de Instrucciones de Seguridad para la Varilla de Soldadura de Acero Níquel al 3 1/2%

Introducción

Gracias por elegir la Varilla de Soldadura de Acero Níquel al 3 1/2% de Brownells. Este producto está diseñado específicamente para ofrecer soldaduras de alta calidad para diversas aplicaciones, especialmente en la armería. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro y efectivo de esta varilla de soldadura, en cumplimiento con el Reglamento General de Seguridad de Productos de la UE (GPSR).

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado al soldar, incluyendo:
 - Gafas de seguridad o un casco de soldadura para proteger tus ojos de chispas y radiación UV.
 - Guantes resistentes al fuego para proteger tus manos del calor y las quemaduras.
 - Ropa protectora que cubra tu piel para prevenir quemaduras e lesiones.
- Asegúrate de que tu espacio de trabajo esté bien ventilado para evitar la inhalación de humos nocivos.
- Mantén los materiales inflamables alejados del área de soldadura para prevenir incendios.
- Almacena la varilla de soldadura en un lugar fresco y seco, lejos de la luz solar directa y la humedad.
- Conoce los peligros potenciales asociados con la soldadura, incluyendo:
 - Riesgos de incendio por chispas.
 - Riesgos de inhalación de humos.
 - Choque eléctrico al usar equipos de soldadura.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Antes de comenzar, inspecciona la varilla de soldadura en busca de daños o defectos visibles.
- Usa la varilla de soldadura solo con equipos de soldadura compatibles (OxyAcetylene o TIG).
- Sigue las instrucciones del fabricante para tu equipo de soldadura.
- Mantén una distancia segura de la llama de soldadura y del metal fundido para prevenir quemaduras.
- No toques la varilla de soldadura ni el área soldada hasta que se hayan enfriado completamente.
- Asegúrate de conocer los procedimientos de emergencia en caso de accidentes o lesiones.
- Ten un extintor de incendios cerca y asegúrate de que sea adecuado para materiales eléctricos e inflamables.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y equipos de seguridad necesarios antes de comenzar.
- Limpia las superficies a soldar para garantizar una unión fuerte.
- Lleva las piezas a la temperatura de soldadura utilizando una llama grande, luego reduce la llama hasta que solo produzca un sonido de chisporroteo para una soldadura óptima.

2. Proceso de Soldadura:

- Usa una boquilla No. 2 para soldar, ajustando según sea necesario para tu equipo específico.
- Tómate tu tiempo para evitar sobrecalentar los materiales que se están soldando.
- Trabaja de manera constante y permite que la soldadura se enfríe de forma natural; no apresures el proceso.
- Después de soldar, inspecciona la soldadura por su calidad y asegúrate de que sea suave y no porosa.

3. PostSoldadura:

- Deja que el artículo soldado se enfríe completamente antes de manipularlo.
- Limpia el área soldada para eliminar cualquier residuo u oxidación.
- Si es necesario, lima o mecaniza la soldadura para un acabado pulido.

Instrucciones de Eliminación

- Elimina cualquier varilla de soldadura no utilizada y materiales de embalaje de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches las varillas de soldadura en la basura doméstica regular.
- Consulta con las autoridades locales para obtener pautas específicas de eliminación de materiales peligrosos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier pregunta o inquietud sobre el uso de la Varilla de Soldadura de Acero Níquel al 3 1/2%, contacta directamente al fabricante. Es importante asegurarse de que todas las consultas se dirijan a los canales apropiados para recibir asistencia.

Al seguir estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia de soldadura segura y efectiva con la Varilla de Soldadura de Acero Níquel al 3 1/2%. Siempre prioriza la seguridad y consulta a profesionales cuando sea necesario.

Guide de Sécurité pour la Baguette de Soudage en Acier Nickelé à 3 1/2%

Introduction

Merci d'avoir choisi la baguette de soudage en acier nickelé à 3 1/2% de Brownells. Ce produit est spécialement conçu pour fournir des soudures de haute qualité pour diverses applications, en particulier dans le domaine de l'armurerie. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de cette baguette de soudage, conformément au Règlement Général sur la Sécurité des Produits de l'UE (GPSR).

Directives Générales de Sécurité

- Porte toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié lors de la soudure, y compris :
 - Des lunettes de sécurité ou un casque de soudage pour protéger tes yeux des étincelles et des radiations UV.
 - Des gants résistants aux flammes pour protéger tes mains de la chaleur et des brûlures.
 - Des vêtements de protection qui couvrent ta peau pour éviter les brûlures et les blessures.
- Assure-toi que ton espace de travail est bien ventilé pour éviter l'inhalation de fumées nocives.
- Garde les matériaux inflammables à l'écart de la zone de soudure pour prévenir les incendies.
- Range la baguette de soudage dans un endroit frais et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil et de l'humidité.
- Prends conscience des dangers potentiels associés à la soudure, y compris :
 - Les risques d'incendie dus aux étincelles.
 - Les risques d'inhalation de fumées.
 - Le risque d'électrocution lors de l'utilisation de matériel de soudage.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Avant de commencer, inspecte la baguette de soudage pour détecter tout dommage ou défaut visible.
- Utilise la baguette de soudage uniquement avec un équipement de soudage compatible (OxyAcétène ou TIG).
- Suis les instructions du fabricant pour ton équipement de soudage.
- Maintiens une distance sécuritaire par rapport à la flamme de soudage et au métal en fusion pour éviter les brûlures.
- Ne touche pas la baguette de soudage ou la zone soudée tant qu'elles ne sont pas complètement refroidies.
- Assure-toi d'être familiarisé avec les procédures d'urgence en cas d'accidents ou de blessures.
- Garde un extincteur à proximité et assure-toi qu'il est adapté aux matériaux électriques et inflammables.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemble tous les outils et équipements de sécurité nécessaires avant de commencer.
- Nettoie les surfaces à souder pour garantir une liaison solide.
- Amène les pièces à la température de soudure en utilisant une grande flamme, puis réduis la flamme jusqu'à obtenir un sifflement pour une soudure optimale.

2. Processus de Soudage :

- Utilise un embout de No. 2 pour la soudure, en ajustant si nécessaire pour ton équipement spécifique.
- Prends ton temps pour éviter de surchauffer les matériaux à souder.
- Travaille de manière régulière et laisse la soudure refroidir naturellement ; ne précipite pas le processus.
- Après la soudure, inspecte la soudure pour vérifier sa qualité et assure-toi qu'elle est lisse et non poreuse.

3. PostSoudage :

- Laisse l'objet soudé refroidir complètement avant de le manipuler.
- Nettoie la zone soudée pour enlever tout résidu ou oxydation.
- Si nécessaire, lime ou usine la soudure pour obtenir une finition polie.

Instructions de Disposal

- Dispose de toute baguette de soudage inutilisée et des matériaux d'emballage conformément aux réglementations locales.
- Ne jette pas les baguettes de soudage dans les déchets ménagers ordinaires.
- Consulte les autorités locales pour des directives spécifiques sur l'élimination des matériaux dangereux.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant l'utilisation de la baguette de soudage en acier nickelé à 3 1/2%, contacte directement le fabricant. Il est important de s'assurer que toutes les demandes sont dirigées vers les canaux appropriés pour obtenir de l'aide.

En suivant ces instructions de sécurité, tu peux garantir une expérience de soudure sûre et efficace avec la baguette de soudage en acier nickelé à 3 1/2%. Priorise toujours la sécurité et consulte des professionnels si nécessaire.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Rod di Saldatura in Acciaio Nichel 3 1/2%

Introduzione

Grazie per aver scelto il Rod di Saldatura in Acciaio Nichel 3 1/2% di Brownells. Questo prodotto è specificamente progettato per fornire saldature di alta qualità per diverse applicazioni, in particolare nel campo dell'armigera. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire l'uso sicuro ed efficace di questo rod di saldatura, in conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE (GPSR).

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Indossare sempre l'equipaggiamento di protezione personale (PPE) appropriato durante la saldatura, inclusi:
 - Occhiali di sicurezza o un casco da saldatura per proteggere gli occhi da scintille e radiazioni UV.
 - Guanti resistenti al fuoco per proteggere le mani da calore e ustioni.
 - Abbigliamento protettivo che copra la pelle per prevenire ustioni e infortuni.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi nocivi.
- Tenere i materiali infiammabili lontano dall'area di saldatura per prevenire incendi.
- Conservare il rod di saldatura in un luogo fresco e asciutto, lontano dalla luce diretta del sole e dall'umidità.
- Essere consapevoli dei potenziali rischi associati alla saldatura, inclusi:
 - Rischi di incendio causati da scintille.
 - Rischi di inalazione di fumi.
 - Scosse elettriche durante l'uso dell'attrezzatura di saldatura.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Prima di iniziare, ispezionare il rod di saldatura per eventuali danni o difetti visibili.
- Utilizzare il rod di saldatura solo con attrezzature di saldatura compatibili (OxyAcetylene o TIG).
- Seguire le istruzioni del produttore per l'attrezzatura di saldatura.
- Mantenere una distanza di sicurezza dalla fiamma di saldatura e dal metallo fuso per prevenire ustioni.
- Non toccare il rod di saldatura o l'area saldata fino a quando non si sono completamente raffreddati.
- Assicurarsi di conoscere le procedure di emergenza in caso di incidenti o infortuni.
- Tenere un estintore a portata di mano e assicurarsi che sia adatto per materiali elettrici e infiammabili.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e l'equipaggiamento di sicurezza necessari prima di iniziare.
- Pulire le superfici da saldare per garantire un legame forte.
- Portare i pezzi alla temperatura di saldatura utilizzando una fiamma grande, quindi ridurre la fiamma fino a un suono di hiss per una saldatura ottimale.

2. Processo di Saldatura:

- Utilizzare un ugello n. 2 per la saldatura, regolando se necessario per la propria attrezzatura specifica.
- Prendersi il proprio tempo per evitare di surriscaldare i materiali da saldare.
- Lavorare con calma e consentire alla saldatura di raffreddarsi naturalmente; non affrettare il processo.
- Dopo la saldatura, ispezionare la saldatura per verificarne la qualità e assicurarsi che sia liscia e non porosa.

3. PostSaldatura:

- Consentire all'oggetto saldato di raffreddarsi completamente prima di maneggiarlo.
- Pulire l'area saldata per rimuovere eventuali residui o ossidazione.
- Se necessario, limare o lavorare la saldatura per un finish lucido.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali rod di saldatura inutilizzati e materiali di imballaggio in conformità con le normative locali.
- Non smaltire i rod di saldatura nei normali rifiuti domestici.
- Controllare con le autorità locali per linee guida specifiche sullo smaltimento di materiali pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante l'uso del Rod di Saldatura in Acciaio Nichel 3 1/2%, si prega di contattare direttamente il produttore. È importante assicurarsi che tutte le richieste siano indirizzate ai canali appropriati per assistenza.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza di saldatura sicura ed efficace con il Rod di Saldatura in Acciaio Nichel 3 1/2%. Dare sempre priorità alla sicurezza e consultare professionisti quando necessario.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Drutu Spawalniczego 3 1/2% Niklowej Stali

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór drutu spawalniczego 3 1/2% niklowej stali od Brownells. Produkt ten został specjalnie zaprojektowany, aby zapewnić wysokiej jakości spawy w różnych zastosowaniach, zwłaszcza w rusznikarstwie. Niniejsza instrukcja zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użycie tego drutu spawalniczego, zgodnie z unijną regulacją o ogólnym bezpieczeństwie produktów (GPSR).

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Zawsze nosić odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE) podczas spawania, w tym:
 - Gogle ochronne lub hełm spawalniczy, aby chronić oczy przed iskrami i promieniowaniem UV.
 - Rękawice odporne na ogień, aby chronić ręce przed ciepłem i oparzeniami.
 - Odzież ochronną, która zakrywa skórę, aby zapobiec oparzeniom i urazom.
- Upewnić się, że miejsce pracy jest dobrze wentylowane, aby uniknąć wdychania szkodliwych oparów.
- Trzymać materiały łatwopalne z dala od obszaru spawania, aby zapobiec pożarom.
- Przechowywać drut spawalniczy w chłodnym, suchym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego i wilgoci.
- Być świadomym potencjalnych zagrożeń związanych ze spawaniem, w tym:
 - Zagrożenia pożarowe wynikające z iskier.
 - Ryzyka wdychania oparów.
 - Porazić prądem podczas używania sprzętu spawalniczego.

Specyficzne Środki Ostrożności podczas Użycia

- Przed rozpoczęciem sprawdzić drut spawalniczy pod kątem widocznych uszkodzeń lub wad.
- Używać drutu spawalniczego tylko z kompatybilnym sprzętem spawalniczym (OxyAcetylene lub TIG).
- Postępować zgodnie z instrukcjami producenta dla swojego sprzętu spawalniczego.
- Utrzymywać bezpieczną odległość od płomienia spawalniczego i stopionego metalu, aby zapobiec oparzeniom.
- Nie dotykać drutu spawalniczego ani spawanej powierzchni, dopóki nie ostygną całkowicie.
- Upewnić się, że znasz procedury awaryjne na wypadek wypadków lub urazów.
- Mieć w pobliżu gaśnicę i upewnić się, że jest odpowiednia do materiałów elektrycznych i łatwopalnych.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadzić wszystkie niezbędne narzędzia i sprzęt ochronny przed rozpoczęciem.
- Oczyszczyć powierzchnie do spawania, aby zapewnić mocne połączenie.
- Podgrzać części do temperatury spawania za pomocą dużego płomienia, a następnie zmniejszyć płomień, aż zaczną tylko syczeć dla optymalnego spawania.

2. Proces Spawania:

- Używać końcówki nr 2 do spawania, dostosowując w razie potrzeby do swojego sprzętu.
- Nie spieszyć się, aby uniknąć przegrzewania materiałów spawanych.
- Pracować stabilnie i pozwolić spawowi naturalnie ostygnąć; nie przyspieszać procesu.
- Po spawaniu sprawdzić jakość spawu i upewnić się, że jest gładki i nieporowaty.

3. Po Spawaniu:

- Pozwolić spawanej części całkowicie ostygnąć przed obsługą.
- Oczyszczyć spawaną powierzchnię, aby usunąć wszelkie resztki lub utlenienie.
- W razie potrzeby, użyć pilnika lub maszyny do obróbki spawu w celu uzyskania polerowanego wykończenia.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizować wszelkie nieużywane druty spawalnicze i materiały opakowaniowe zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucać drutów spawalniczych do zwykłych odpadów domowych.
- Sprawdzić z lokalnymi władzami szczegółowe wytyczne dotyczące utylizacji materiałów niebezpiecznych.

Informacje Kontaktowe w Sprawie Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących użycia drutu spawalniczego 3 1/2% niklowej stali, prosimy o kontakt z producentem bezpośrednio. Ważne jest, aby wszystkie zapytania kierować do odpowiednich kanałów w celu uzyskania pomocy.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, można zapewnić bezpieczne i skuteczne doświadczenie spawania z drutem spawalniczym 3 1/2% niklowej stali. Zawsze priorytetuj bezpieczeństwo i konsultuj się z profesjonalistami w razie potrzeby.

Turvaohjeet 3 1/2% Nikkeliteräs Hitsauskierteen Käyttöön

Johdanto

Kiitos, että valitsit Brownellsin 3 1/2% Nikkeliteräs Hitsauskierteen. Tämä tuote on erityisesti suunniteltu tarjoamaan korkealaatuisia hitsauksia erilaisissa sovelluksissa, erityisesti aseveistämässä. Tämä opas sisältää olennaiset turvaohjeet tuotteesi turvalliseen ja tehokkaaseen käyttöön EU:n yleisen tuoteturvallisuusasetuksen (GPSR) mukaisesti.

Yleiset Turvaohjeet

- Käytä aina sopivia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE) hitsauksen aikana, mukaan lukien:
 - Suojalasit tai hitsauskypärä suojatakseen silmiäsi kipinöiltä ja UVsäteilyltä.
 - Palosuojakäsineet suojatakseen käsiäsi kuumuudelta ja palovammoilta.
 - Suojavaatteet, jotka peittävät ihon, estääkseen palovammat ja vammat.
- Varmista, että työskentelytilasi on hyvin ilmastoitu, jotta vältät haitallisten höyryjen hengittämisen.
- Pidä syttyvät materiaalit kaukana hitsausalueelta tulipalojen estämiseksi.
- Säilytä hitsauskierre viileässä, kuivassa paikassa, pois suorasta auringonvalosta ja kosteudesta.
- Ole tietoinen hitsauksen mahdollisista vaaroista, mukaan lukien:
 - Tulipalovaarat kipinöistä.
 - Höyryjen hengittämisen riskit.
 - Sähköshokki hitsauslaitteita käytettäessä.

Erityiset Turvatoimet Käytössä

- Tarkista hitsauskierre ennen käyttöä näkyvien vaurioiden tai vikojen varalta.
- Käytä hitsauskierre vain yhteensopivien hitsauslaitteiden (OxyAcetylene tai TIG) kanssa.
- Noudata valmistajan ohjeita hitsauslaitteellesi.
- Pidä turvallinen etäisyys hitsausliekistä ja sulasta metallista palovammojen estämiseksi.
- Älä koske hitsauskierteen tai hitsatun alueen pintaan ennen kuin ne ovat täysin jäähtyneet.
- Varmista, että tunnet hätätilanteiden toimintatavat onnettomuuksien tai vammojen varalta.
- Pidä lähellä palosammutin, joka on sopiva sähkö ja syttyville materiaaleille.

Asennus ja Käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja suojavarusteet ennen aloittamista.
- Puhdista hitsattavat pinnat varmistaaksesi vahvan liitoksen.
- Kuumenna osat hitsauslämpötilaan suurella liekillä ja vähennä sitten liekkiä niin, että se vain sihisee optimaalista hitsausta varten.

2. Hitsausprosessi:

- Käytä hitsauksessa No. 2 suutinta, säädä tarpeen mukaan laitteistosi mukaan.
- Ota aikasi, jotta et ylikuumenna hitsattavia materiaaleja.
- Työskentele tasaisesti ja anna hitsin jäähtyä luonnollisesti; älä kiirehdi prosessia.
- Hitsauksen jälkeen tarkista hitsauslaatu ja varmista, että se on sileä ja huokoseton.

3. Hitsauksen jälkeiset toimenpiteet:

- Anna hitsatun esineen jäähtyä täysin ennen käsittelyä.
- Puhdista hitsattu alue poistamalla mahdolliset jäämät tai oksidaatiot.
- Jos tarpeen, viilaa tai koneista hitsi kiillotetun pinnan saavuttamiseksi.

Hävitsohjeet

- Hävitä käyttämättömät hitsauskierteen ja pakkauksen materiaalit paikallisten sääntöjen mukaan.
- Älä hävitä hitsauskierteen tavallisessa kotitalousjätteessä.
- Tarkista paikallisilta viranomaisilta erityiset hävitysohjeet vaarallisille materiaaleille.

Lisätietoja ja Tuki

Mikäli sinulla on kysymyksiä tai huolenaiheita 3 1/2% Nikkeliteräs Hitsauskierteen käytöstä, ota yhteyttä valmistajaan suoraan. On tärkeää varmistaa, että kaikki kyselyt ohjataan oikeisiin kanaviin saadaksesi apua.

Noudattamalla näitä turvaohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan hitsauskokemuksen 3 1/2% Nikkeliteräs Hitsauskierteen kanssa. Aina turvallisuus etusijalle ja kysy ammattilaisilta tarvittaessa.

Säkerhetsinstruktioner för 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod

Introduktion

Tack för att du valt 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod från Brownells. Denna produkt är speciellt utformad för att ge högkvalitativa svetsar för olika tillämpningar, särskilt inom vapensmedja. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av denna svetsstav, i enlighet med EU:s allmänna produkt säkerhetsförordning (GPSR).

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) när du svetsar, inklusive:
 - Skyddsglasögon eller svetsmask för att skydda ögonen från gnistor och UVstrålning.
 - Flamskyddshandskar för att skydda händerna från värme och brännskador.
 - Skyddskläder som täcker huden för att förhindra brännskador och skador.
- Se till att ditt arbetsområde är välventilerat för att undvika inandning av skadliga ångor.
- Håll brännbara material borta från svetsområdet för att förhindra bränder.
- Förvara svetsstaven på en sval, torr plats, bort från direkt solljus och fukt.
- Var medveten om de potentiella farorna i samband med svetsning, inklusive:
 - Brandrisker från gnistor.
 - Risker för inandning av ångor.
 - Elektriska stötar vid användning av svetsutrustning.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Inspektera svetsstaven för synliga skador eller defekter innan du börjar.
- Använd svetsstaven endast med kompatibel svetsutrustning (OxyAcetylene eller TIG).
- Följ tillverkarens instruktioner för din svetsutrustning.
- Håll ett säkert avstånd från svetslågan och det smälta metallen för att förhindra brännskador.
- Rör inte svetsstaven eller det svetsade området förrän de har svalnat helt.
- Se till att du är bekant med nödförfaranden vid olyckor eller skador.
- Ha en brandsläckare i närheten och se till att den är lämplig för elektriska och brännbara material.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och skyddsutrustning innan du börjar.
- Rengör ytorna som ska svetsas för att säkerställa en stark bindning.
- Värm delarna till svetsningstemperatur med en stor låga, sänk sedan lågan tills den bara fräser för optimal svetsning.

2. Svetsprocess:

- Använd en No. 2 spets för svetsning, justera vid behov för din specifika utrustning.
- Ta din tid för att undvika att överhetta de material som svetsas.
- Arbeta stadigt och låt svetsen svalna naturligt; skynda inte på processen.
- Efter svetsning, inspektera svetsen för kvalitet och säkerställ att den är jämn och ickeporös.

3. Efter svetsning:

- Låt den svetsade delen svalna helt innan du hanterar den.
- Rengör det svetsade området för att ta bort eventuella rester eller oxidation.
- Om nödvändigt, fila eller bearbeta svetsen för en polerad finish.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuell oanvänd svetsstav och förpackningsmaterial i enlighet med lokala föreskrifter.
- Kassera inte svetsstavar i vanligt hushållsavfall.
- Kontrollera med lokala myndigheter för specifika avfallsriktlinjer för farliga material.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För frågor eller funderingar angående användningen av 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod, vänligen kontakta tillverkaren direkt. Det är viktigt att se till att alla förfrågningar riktas till rätt kanaler för hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv svetsupplevelse med 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod. Prioritera alltid säkerheten och konsultera professionella när det behövs.

Bezpečnostní pokyny pro 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD od společnosti Brownells. Tento produkt je navržen tak, aby poskytoval vysoce kvalitní svary pro různé aplikace, zejména v oblasti zbrojářství. Tento průvodce poskytuje základní bezpečnostní pokyny, které zajistí bezpečné a efektivní použití této svařovací tyče v souladu s evropským nařízením o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR).

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy noste vhodné osobní ochranné vybavení (PPE) při svařování, včetně:
 - Ochranných brýlí nebo svařovací helmy na ochranu očí před jiskrami a UV zářením.
 - Ohnivzdorných rukavic na ochranu rukou před teplem a popáleninami.
 - Ochranného oblečení, které zakrývá vaši pokožku, aby se předešlo popáleninám a zraněním.
- Zajistěte, aby vaše pracovní prostředí bylo dobře větrané, aby se předešlo vdechování škodlivých výparů.
- Držte hořlavé materiály daleko od svařovací oblasti, aby se předešlo požárům.
- Svařovací tyč skladujte na chladném a suchém místě, mimo přímé sluneční světlo a vlhkost.
- Buďte si vědomi potenciálních rizik spojených se svařováním, včetně:
 - Požárních rizik z jisker.
 - Rizik inhalace výparů.
 - Elektrického šoku při používání svařovacího zařízení.

Specifické bezpečnostní opatření při použití

- Před zahájením svařování zkontrolujte svařovací tyč na viditelné poškození nebo vady.
- Používejte svařovací tyč pouze s kompatibilním svařovacím vybavením (OxyAcetylene nebo TIG).
- Dodržujte pokyny výrobce pro vaše svařovací zařízení.
- Udržujte bezpečnou vzdálenost od svařovacího plamene a roztaveného kovu, aby se předešlo popáleninám.
- Nedotýkejte se svařovací tyče ani svařované oblasti, dokud zcela nevychladnou.
- Ujistěte se, že znáte nouzové postupy pro případ nehod nebo zranění.
- Mějte poblíž hasicí přístroj a zajistěte, aby byl vhodný pro elektrické a hořlavé materiály.

Pokyny pro instalaci a použití

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a ochranné vybavení před zahájením.
- Vyčistěte povrchy, které budou svařovány, aby se zajistila silná vazba.
- Přiveďte části na svařovací teplotu pomocí velkého plamene, poté plamen zmenšete, dokud neuslyšíte syčení.

2. Svařovací proces:

- Použijte trysku č. 2 pro svařování, přizpůsobte ji podle potřeby pro vaše specifické zařízení.
- Věnujte čas, abyste se vyhnuli přehřátí svařovaných materiálů.
- Pracujte stabilně a nechte svár přirozeně vychladnout; nespěchejte.
- Po svařování zkontrolujte svár na kvalitu a ujistěte se, že je hladký a neporézní.

3. Po svařování:

- Nechte svařený předmět zcela vychladnout, než s ním manipulujete.
- Vyčistěte svařovanou oblast, abyste odstranili zbytky nebo oxidaci.
- Pokud je to nutné, obrušte nebo obrábějte svár pro leštěný povrch.

Pokyny pro likvidaci

- Zlikvidujte jakoukoli nevyužitou svařovací tyč a obalové materiály v souladu s místními předpisy.
- Nevyhazujte svařovací tyče do běžného domácího odpadu.
- Zkontrolujte u místních úřadů konkrétní pokyny pro likvidaci nebezpečných materiálů.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo obavy týkající se použití 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD kontaktujte výrobce přímo. Je důležité zajistit, aby všechny dotazy byly směřovány na příslušné kanály pro pomoc.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů zajistíte bezpečné a efektivní svařování s 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD. Vždy dávejte přednost bezpečnosti a v případě potřeby se poraďte s odborníky.