

# CERROSAFE® Legierung für Kammerabgüsse - CERROSAFE Patronenkammer-Gusslegierung 1/2 lb

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Laufrohlinge und Werkzeuge](#) > [Zubehör zum Laufenentgraten](#)

## Verschleißt Nie - Immer wieder verwenden

Es gibt verschiedene Produkte auf dem Markt, die verwendet werden können, um einen Guss eines Waffenlaufes herzustellen. Um sicherzustellen, dass das Produkt, das wir dir anbieten, das beste und praktischste ist, haben wir den Grundhersteller kontaktiert. Sie empfahlen Cerrosafe wegen seiner einzigartigen Eigenschaften. Im Gegensatz zu Woodsmetal, das beim Abkühlen anschwillt und nicht aus dem Lauf entfernt werden kann, schrumpft Cerrosafe in den ersten 30 Minuten des Abkühlens und hat nach einer Stunde die GENAUEN Laufmaße. Nach 200 Stunden hat es sich um etwa .0025" erweitert. Dieser Faktor ist allen Werkzeugmachern bekannt und sie werden ihn bei der Herstellung von Matrizen, Reamern oder Messgeräten aus deinem Guss berücksichtigen - wenn du ihnen sagst, dass der Guss aus Cerrosafe besteht. Cerrosafe schmilzt zwischen 158° - 190° F. Es sollte in einer sauberen, eisernen Schöpfkelle geschmolzen werden. Die Wärmequelle sollte entfernt werden, sobald die Legierung vollständig geschmolzen ist, zu diesem Zeitpunkt ist sie bereit zum Gießen. Der erstarrte Guss sollte aus dem Lauf entfernt werden, bevor oder wenn er Zimmertemperatur erreicht. Wenn er länger als eine Stunde in Form bleibt, wird er an den Laufwänden haften und ist schwer zu entfernen. Reinige den Lauf des Gewehrs gründlich und stecke dann den Lauf unmittelbar vor dem Hals mit einem kleinen Lappen zu - aber nicht so fest, dass er nicht herausgeschlagen werden kann. Wenn möglich, gieße das geschmolzene Cerrosafe durch ein kleines Rohr in den Boden des Gusses und ziehe das Rohr allmählich heraus, während sich der Lauf füllt. Wenn der Lauf kalt ist, wärme ihn auf Zimmertemperatur oder darüber, bevor du den Guss machst. Nach dem Abkühlen entferne es aus dem Lauf, indem du einen Stab oder Dowel von der Mündung des Gewehrs verwendest.



Auf dem Markt gibt es verschiedene Produkte, mit denen man einen Abdruck einer Patronenkammer herstellen kann. Um sicher zu sein, dass das Produkt, das wir Ihnen anbieten, das beste und praktischste ist, haben wir uns mit dem Basishersteller in Verbindung gesetzt. Dieser empfahl Cerrosafe aufgrund seiner einzigartigen Eigenschaften. Im Gegensatz zu Holzmetall, das beim Abkühlen aufquillt und nicht aus der Patronenkammer entfernt werden kann, schrumpft Cerrosafe während der ersten 30 Minuten des Abkühlens und hat dann nach einer Stunde genau die Größe der Kammer. Am Ende von 200 Stunden hat es sich um etwa 0,0025" ausgedehnt. Dieser Faktor ist allen Werkzeugherstellern bekannt, und sie werden ihn bei der Herstellung von Matrizen, Reibahlen oder Lehren aus Ihrem Abdruck berücksichtigen - wenn Sie ihnen sagen, dass der Abdruck aus Cerrosafe ist. Cerrosafe schmilzt zwischen 70° Celsius - 88° Celsius. Es sollte in einer sauberen, eisernen Schöpfkelle geschmolzen werden. Die Wärmequelle sollte entfernt werden, sobald die Legierung vollständig geschmolzen ist; dann ist sie gießbereit. Der erstarrte Abdruck sollte aus der Kammer entfernt werden, bevor oder wenn er auf Raumtemperatur abkühlt. Wenn es länger als eine Stunde in der Form verbleibt, klebt es an den Wänden des Patronenlagers und lässt sich nur schwer entfernen. Reinigen Sie die Kammer des Gewehrs gründlich und verstopfen Sie dann die Bohrung unmittelbar vor der Kehle mit einem kleinen Lappen - aber nicht so fest, dass er nicht herausgetrieben werden kann. Wenn

möglich, gießen Sie das geschmolzene Cerrosafe durch ein kleines Röhrchen in den Boden des Abdrucks und entfernen Sie das Röhrchen nach und nach, wenn sich das Patronenlager füllt. Wenn das Lager kalt ist, erwärmen Sie es vor dem Abdruck auf Raumtemperatur oder höher. Nach dem Abkühlen mit Hilfe einer Stange oder eines Dübels am Mündungsende der Waffe aus dem Lauf entfernen.



## Eigenschaften

- Name: [CERROSAFE Patronenkammer-Gusslegierung 1/2 lb](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 080027050
- Herst.-Nr.:
- Versandgewicht: 0.181kg
- Versandhöhe: 13mm
- Versandbreite: 38mm
- Versandlänge: 137mm
- UPC: 050806011892

## Artikeldetails

Made in USA

# Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY SICHERHEITSANWEISUNGEN](#)
- [Über uns](#)

# CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY

## SICHERHEITSANWEISUNGEN

### Einführung

Danke, dass du die CERROSAFE® Chamber Casting Alloy gewählt hast. Dieser Leitfaden bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Nutzungshinweise, um eine sichere und effektive Anwendung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lies dieses Handbuch sorgfältig durch, bevor du das Produkt verwendest.

### Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck verwendet wird.
- Halte das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Handschuhe und Schutzbrille, beim Umgang mit der Legierung.
- Verwende das Produkt in einem gut belüfteten Bereich, um das Einatmen von Dämpfen zu vermeiden.
- Achte auf die Schmelztemperatur (70° 88° Celsius) und gehe vorsichtig mit der geschmolzenen Legierung um, um Verbrennungen zu vermeiden.
- Melde unsichere Bedingungen oder Unfälle den zuständigen Behörden.

### Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- **Vermeide Hautkontakt:** Die geschmolzene Legierung kann schwere Verbrennungen verursachen. Verwende immer Werkzeuge, um die Legierung zu handhaben.
- **Sichere Belüftung:** Sorge für eine angemessene Belüftung im Arbeitsbereich, um das Einatmen von Dämpfen zu verhindern.
- **Temperaturkontrolle:** Überwache die Temperatur während des Schmelzens genau. Entferne die Wärmequelle sofort, sobald die Legierung vollständig geschmolzen ist.
- **Vorbereitung der Form:** Reinige die Kammer gründlich, bevor du sie verwendest, um Kontamination zu vermeiden und einen erfolgreichen Guss sicherzustellen.
- **Vermeide längeren Kontakt mit der Form:** Entferne den erstarrten Guss aus der Kammer, bevor er auf Raumtemperatur abkühlt, um zu verhindern, dass er an den Wänden der Kammer haftet.
- **Verwendung von Lappen:** Achte beim Stopfen der Bohrung darauf, dass der Lappen nicht zu fest eingepackt ist, um eine einfache Entfernung zu ermöglichen.

### Anweisungen für Installation und Verwendung

#### 1. Vorbereitung:

- Reinige die Kammer des Gewehrs gründlich.
- Stopfe die Bohrung unmittelbar vor der Kehle mit einem kleinen Lappen, wobei du darauf achtest, dass er nicht zu fest sitzt.
- Wenn der Lauf kalt ist, wärme ihn auf Raumtemperatur oder darüber.

#### 2. Schmelzen der Legierung:

- Verwende eine saubere, eiserne Schöpfkelle, um das Cerrosafe zu schmelzen.
- Erhitze die Legierung, bis sie vollständig geschmolzen ist (zwischen 70° 88° Celsius).
- Entferne die Wärmequelle, sobald die Legierung vollständig geschmolzen ist.

#### 3. Gießen der Legierung:

- Wenn möglich, gieße das geschmolzene Cerrosafe durch ein kleines Röhrchen in den Boden des

Abdrucks.

- Entferne das Röhrchen nach und nach, während sich die Kammer füllt.

#### **4. Abkühlen und Entfernen:**

- Lasse das Cerrosafe maximal eine Stunde abkühlen, bevor du versuchst, es aus der Kammer zu entfernen.
- Verwende einen Stab oder einen Dübel vom Mündungsende des Gewehrs, um den Guss vorsichtig zu entfernen.

#### **5. Nach der Verwendung reinigen:**

- Reinige alle verbleibenden Legierungsreste aus der Kammer und den verwendeten Werkzeugen.

## **Entsorgungsanweisungen**

- Entsorge ungenutztes oder AbfallCerrosafe gemäß den lokalen Vorschriften.
- Entsorge die Legierung nicht im regulären Müll. Überprüfe die lokalen Recycling oder Richtlinien zur Entsorgung gefährlicher Abfälle.

## **Kontaktinformationen für weitere Unterstützung**

Für Anfragen zur Sicherheit und Verwendung der CERROSAFE® Chamber Casting Alloy siehe die Kontaktdaten des Herstellers, die auf der Produktverpackung oder der offiziellen Website zu finden sind.

Durch die Befolgung dieser Richtlinien kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit der CERROSAFE® Chamber Casting Alloy gewährleisten. Danke für deine Aufmerksamkeit für die Sicherheit.

# Über uns

## Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,  
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)